



W E I C O N®

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА, РЕМОНТА И ОБСЛУЖИВАНИЯ

КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СМАЗКИ

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СОСТАВЫ

WEICON Contact VM 120

цианоакрилатный клей для склеивания металлов

Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



Основные свойства Contact VM 120

- средняя вязкость, медленная полимеризация
- кратковременная возможность корректировки склеиваемой позиции.

Технические данные

Химическая основа	метил
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность при 20°C	1,10 г/см ³
Вязкость по классам Брука при +20°C	100 - 130 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,15 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	25 Н/мм ²
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	19 Н/мм ²
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	12 Н/мм ²
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	11 Н/мм ²
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	12 Н/мм ²
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+150°C
Коэффициент рефракции n ^{D20}	1,49 (подобно стеклу)
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K ⁻¹)	80 x 10 ⁻⁶
Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (Ωсм)	>10 ¹⁵

Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м ¹ *K ⁻¹)	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	50 - 70 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	10 - 60 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	30 - 120 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до +80°C кратковр. +100°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,15мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см².

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.

WEICON Contact VM 120

цианоакрилатный клей для склеивания металлов

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 12350030 – 30 гр
Артикул 12350060 – 60 гр
Артикул 12350500 – 500 гр

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл
Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл
Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл
Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл
Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл
Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности (www.weicon.com).

Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения

WEICON Contact VM 2000

цианоакрилатный клей для склеивания металлов



Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



Основные свойства Contact VM 2000

- цианоакрилатный клей для склеивания всех видов металла на впитывающих и пористых поверхностях
- высокая вязкость, медленная полимеризация
- возможность корректировки склеиваемой позиции.

Технические данные

Химическая основа	метил
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность при 20°C	1,12 г/см ³
Вязкость по классам Брука при +20°C	1.700 – 2.000 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,2 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	25 Н/мм ²
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	19 Н/мм ²
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	12 Н/мм ²
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	11 Н/мм ²
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	12 Н/мм ²
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+150°C
Коэффициент рефракции n ^{D20}	1,49 (подобно стеклу)
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K ⁻¹)	80 x 10 ⁻⁶
Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (асм)	>10 ¹⁵

Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м ¹ *К ⁻¹)	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	70 - 90 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	10 - 90 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	30 - 150 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до +80°C кратковр. +100°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,2мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см².

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |

WEICON Contact VM 2000

цианоакрилатный клей для склеивания металлов



Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 12400030 – 30 гр
Артикул 12400060 – 60 гр
Артикул 12400500 – 500 гр

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл
Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл
Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл
Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл
Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл
Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности (www.weicon.com).

Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |

WEICON Contact VM 20

цианоакрилатный клей для склеивания металлов

Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



Основные свойства Contact VM 20

- низкая вязкость, очень быстрая полимеризация
- для склеивания всех видов металла, особенно в конвейерном производстве.

Технические данные

Химическая основа	метил
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность при 20°C	1,10 г/см ³
Вязкость по классам Брука при +20°C	20 - 40 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,10 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	25 Н/мм ²
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	19 Н/мм ²
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	12 Н/мм ²
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	11 Н/мм ²
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	12 Н/мм ²
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+150°C
Коэффициент рефракции n ^{D20}	1,49 (подобно стеклу)
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K ⁻¹)	80 x 10 ⁻⁶
Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (Ωсм)	>10 ¹⁵

Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м ¹ *К ⁻¹)	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	50 - 70 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	10 - 60 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	30 - 120 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до +80°C кратковр. +100°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,1мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см².

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.

WEICON Contact VM 20

цианоакрилатный клей для склеивания металлов

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 12300030 – 30 гр
Артикул 12300060 – 60 гр
Артикул 12300500 – 500 гр

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл
Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл
Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл
Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл
Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл
Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности (www.weicon.com).

Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |