



**W E I C O N**®

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА, РЕМОНТА И ОБСЛУЖИВАНИЯ

КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СМАЗКИ

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СОСТАВЫ

# WEICON Contact VA 20

## цианоакрилатный клей

### Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



### Основные свойства Contact VA 20

- для склеивания резины и пластика, а также для точной посадки соединений из металла/пластика
- низкая вязкость
- очень быстрая полимеризация
- сертифицирован ISEGA

### Технические данные

Химическая основа	этил
Свойства	бесцветный, прозрачный
Плотность при 20°C	1,04 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по классам Брука при +20°C	< 20 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,10 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	19 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	14 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	11 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+150°C
Коэффициент рефракции n <sub>D20</sub>	1,49 (подобно стеклу)
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K <sup>-1</sup> )	80 x 10 <sup>-6</sup>
Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (Ωсм)	>10 <sup>15</sup>

Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м <sup>1</sup> *K <sup>-1</sup> )	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	30 - 60 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	2 - 15 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	5 - 60 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до +80°C кратковр. +100°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

### Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

### Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,10мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см<sup>2</sup>.

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.

# WEICON Contact VA 20

## цианоакрилатный клей

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

### Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 12000012 – пен-система 12гр  
 Артикул 12000030 – пен-система 30гр  
 Артикул 12000060 – пен-система 60гр  
 Артикул 12000500 – пен-система 500гр

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл  
 Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл  
 Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл  
 Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл  
 Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл  
 Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

### Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

### Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения

# WEICON Contact VA 8312

## цианоакрилатный клей для резины и пластика

### Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



### Основные свойства Contact VA 8312

- для склеивания различных видов резины, таких как сплошная резина или микропористая (пористая) резина, детали из пластмассы и эластомеры из этилпропиленового каучука
- сертифицирован ISEGA, международным сертификационным органом, и пригоден к применению в пищевой промышленности
- очень быстрая полимеризация и низкая вязкость.

### Технические данные

Химическая основа	этил
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность при 20°C	1,05 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по классам Брука при +20°C	20-40 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,1 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	20 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	14 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	13 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	13 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+150°C
Коэффициент рефракции n <sup>D20</sup>	1,49 (подобно стеклу)
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K <sup>-1</sup> )	80 x 10 <sup>-6</sup>

Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (Ωсм)	>10 <sup>15</sup>
Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> )	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонит-рил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	30 - 60 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	2 - 10 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	5 - 30 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до +80°C кратковр. +100°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

### Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

### Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,1мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см<sup>2</sup>.

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

# WEICON Contact VA 8312

## цианоакрилатный клей для резины и пластика

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

### Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 12200012 – 12 гр  
Артикул 12200030 – 30 гр  
Артикул 12200060 – 60 гр  
Артикул 12200500 – 500 гр

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл  
Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл  
Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл  
Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл  
Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл  
Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.

### Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

### Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | [WWW.PREMCLASS.RU](http://WWW.PREMCLASS.RU)

GSM: +7 928 777 4937 | [sales8@premclass.ru](mailto:sales8@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 5313 | [sales4@premclass.ru](mailto:sales4@premclass.ru) |

GSM: +7 928 120 9997 | [sales1@premclass.ru](mailto:sales1@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 9130 | [sales7@premclass.ru](mailto:sales7@premclass.ru) |

# WEICON Contact VA 8406

## цианоакрилатный клей

### Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



### Основные свойства Contact VA 8406

- для быстрого фиксирования и склеивания материалов из резины, таких как сплошная резина или микропористая (пористая) резина, деталей из пластмассы и эластомеры из этилпропиленового каучука (EPDM).
- очень быстрая полимеризация и низкая вязкость.

### Технические данные

Химическая основа	этил
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность при 20°C	1,05 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по классам Брука при +20°C	20-50 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,1 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	22 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	16 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	14 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	13 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	13 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен-нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+150°C
Коэффициент рефракции n <sub>D20</sub>	1,49 (подобно стеклу)
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K <sup>-1</sup> )	80 x 10 <sup>-6</sup>

Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (Ωсм)	>10 <sup>15</sup>
Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> )	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	2 - 10 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	< 5 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	2 - 10 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до +80°C кратковр. +100°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

### Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

### Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,1мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см<sup>2</sup>.

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

# WEICON Contact VA 8406

## цианоакрилатный клей

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

### Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 12204012 – 12 гр  
Артикул 12204030 – 30 гр  
Артикул 12204060 – 60 гр  
Артикул 12204500 – 500 гр

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл  
Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл  
Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл  
Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл  
Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл  
Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.

### Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

### Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | [WWW.PREMCLASS.RU](http://WWW.PREMCLASS.RU)

GSM: +7 928 777 4937 | [sales8@premclass.ru](mailto:sales8@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 5313 | [sales4@premclass.ru](mailto:sales4@premclass.ru) |

GSM: +7 928 120 9997 | [sales1@premclass.ru](mailto:sales1@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 9130 | [sales7@premclass.ru](mailto:sales7@premclass.ru) |

# WEICON Contact VA 100

## цианоакрилатный клей

### Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



### Основные свойства Contact VA 100

- средняя вязкость, 60-120 мПа·с
- замедленная полимеризация
- используется для склеивания различных материалов из резины, пластика и металла как между собой, так и друг с другом
- идеальное применение в домашних условиях.

### Технические данные

Химическая основа	этил
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность при 20°C	1,06 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по классам Брука при +20°C	60 - 120 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,15 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	20 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	15 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	13 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	13 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+150°C
Коэффициент рефракции n <sup>D20</sup>	1,49 (подобно стеклу)
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K <sup>-1</sup> )	80 x 10 <sup>-6</sup>
Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (Ωсм)	>10 <sup>15</sup>

Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м <sup>1</sup> *К <sup>-1</sup> )	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	30 - 60 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	3 - 20 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	10 - 60 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до +80°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

### Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

### Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,15мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см<sup>2</sup>.

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.



# WEICON Contact VA 100

## цианоакрилатный клей

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

### Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 12050001 – пен-система 3гр  
 Артикул 12050012 – пен-система 12гр  
 Артикул 12050030 – пен-система 30гр  
 Артикул 12050060 – пен-система 60гр  
 Артикул 12050500 – пен-система

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл  
 Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл  
 Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл  
 Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл  
 Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл  
 Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

### Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

### Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | [WWW.PREMCLASS.RU](http://WWW.PREMCLASS.RU)

GSM: +7 928 777 4937 | [sales8@premclass.ru](mailto:sales8@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 5313 | [sales4@premclass.ru](mailto:sales4@premclass.ru) |

GSM: +7 928 120 9997 | [sales1@premclass.ru](mailto:sales1@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 9130 | [sales7@premclass.ru](mailto:sales7@premclass.ru) |

# WEICON Contact VA 1401

## цианоакрилатный клей

### Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



### Основные свойства Contact VA 1401

- мгновенный клей средней вязкости
- хорошо склеивает ткань, бумагу, картон, а также пенорезину и крупнопористые эластомеры
- универсальный клей для склеивания металлов, пластика и резины с и между собой.

### Технические данные

Химическая основа	этил
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность при 20°C	1,06 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по классам Брука при +20°C	100-150 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,15 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	22 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	16 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	14 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	13 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	13 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+170°C
Коэффициент рефракции n <sup>D20</sup>	1,49 (подобно стеклу)

Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K <sup>-1</sup> )	80 x 10 <sup>-6</sup>
Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (Ωсм)	>10 <sup>15</sup>
Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м <sup>1</sup> *K <sup>-1</sup> )	0,1
Растворимость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и диэтилэтере
Время схватывания на алюминии	2 - 10 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	<5 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	2 - 10 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до +120°C кратковр. +150°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

### Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

### Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,15мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см<sup>2</sup>.

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

# WEICON Contact VA 1401

## цианоакрилатный клей

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

### Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 12054012 – 12 гр  
 Артикул 12054030 – 30 гр  
 Артикул 12054060 – 60 гр  
 Артикул 12054500 – 500 гр

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл  
 Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл  
 Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл  
 Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл  
 Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл  
 Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.

### Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

### Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | [WWW.PREMCLASS.RU](http://WWW.PREMCLASS.RU)

GSM: +7 928 777 4937 | [sales8@premclass.ru](mailto:sales8@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 5313 | [sales4@premclass.ru](mailto:sales4@premclass.ru) |

GSM: +7 928 120 9997 | [sales1@premclass.ru](mailto:sales1@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 9130 | [sales7@premclass.ru](mailto:sales7@premclass.ru) |

# WEICON Contact VA 300

## цианоакрилатный клей

### Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



### Основные свойства Contact VA 300

- относительно высокая вязкость и медленная полимеризация  
- для склеивания пористых и впитывающих поверхностей, таких как дерево, пробка, кожа и керамика, а также для склеивания металла, пластмассы и эластомерных материалов.

### Технические данные

Химическая основа	этил
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность при 20°C	1,07 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по классам Брука при +20°C	200-300 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,15 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	21 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	15 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	13 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+150°C
Коэффициент рефракции n <sup>D20</sup>	1,49 (подобно стеклу)
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K <sup>-1</sup> )	80 x 10 <sup>-6</sup>
Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (осм)	>10 <sup>15</sup>

Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м <sup>1</sup> *К <sup>1</sup> )	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	60 - 90 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	2 - 10 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	10 - 60 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до +80°C кратковр. +100°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

### Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

### Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,15мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см<sup>2</sup>.

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.

# WEICON Contact VA 300

## цианоакрилатный клей

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

### Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 12100012 – 12 гр  
Артикул 12100030 – 30 гр  
Артикул 12100060 – 60 гр  
Артикул 12100500 – 500 гр

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл  
Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл  
Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл  
Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл  
Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл  
Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

### Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

### Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения

# WEICON Contact VA 1500

## цианоакрилатный клей

### Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



### Основные свойства Contact VA 1500

- высокая вязкость и медленная полимеризация
- для склеивания резины и полимеров, на пористых поверхностях, таких как дерево, пробка, кожа и керамика.

### Технические данные

Химическая основа	этил
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность при 20°C	1,08 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по классам Брука при +20°C	1.000-1.500 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,2 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	21 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	15 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	13 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+150°C
Коэффициент рефракции n <sup>D20</sup>	1,49 (подобно стеклу)
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K <sup>-1</sup> )	80 x 10 <sup>-6</sup>
Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (Ωсм)	>10 <sup>15</sup>

Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м <sup>1</sup> *К <sup>-1</sup> )	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	90 - 120 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	5 - 30 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	10 - 120 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до +80°C кратковр. +100°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

### Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

### Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,2мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см<sup>2</sup>.

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.

# WEICON Contact VA 1500

## цианоакрилатный клей

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

### Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 12150012 – 12 гр  
Артикул 12150030 – 30 гр  
Артикул 12150060 – 60 гр  
Артикул 12150500 – 500 гр

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл  
Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл  
Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл  
Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл  
Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл  
Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

### Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

### Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения

# WEICON Contact VA 5000 THIX

## цианоакрилатный клей

### Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



### Основные свойства VA 5000 THIX

- высокая вязкость и медленная полимеризация
- для склеивания впитывающих и пористых поверхностей, таких материалов как кожа, резина, пластмасса, металл
- возможно склеивание на вертикальных поверхностях.

### Технические данные

Химическая основа	этил
Свойства	бесцветный, прозрачный гель
Плотность при 20°C	1,05 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по классам Брука при +20°C	прим. 25.000 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,2 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	22 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	18 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	10 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Коэффициент рефракции n <sup>D20</sup>	1,49 (подобно стеклу)
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K <sup>-1</sup> )	80 x 10 <sup>-6</sup>
Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (Ωсм)	>10 <sup>15</sup>

Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м <sup>1</sup> *K <sup>-1</sup> )	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	30 - 70 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	5 - 10 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	25 - 50 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до + 90°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

### Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

### Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,2мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точечно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см<sup>2</sup>.

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.



# WEICON Contact VA 5000 THIX

## цианоакрилатный клей

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

### Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 12551012 – 12 гр  
Артикул 12551030 – 30 гр  
Артикул 12551060 – 60 гр  
Артикул 12551500 – 500 гр

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл  
Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл  
Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл  
Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл  
Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл  
Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

### Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

### Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения

# WEICON Contact VA 2500 HT

## цианоакрилатный клей

### Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



### Основные свойства Contact VA 2500 HT

- высоковязкий цианоакрилатный клей с медленной полимеризацией
- устойчив к высоким температурам и переменным климатическим условиям
- подходит для склеивания каучука (резины) и пластика, а также соединения металл / пластик.

### Технические данные

Химическая основа	этил
Свойства	непрозрачный
Плотность при 20°C	1,06 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по классам Брука при +20°C	2.000 – 3.000 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,2 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	24 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	18 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	13 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	13 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+160°C
Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (асм)	>10 <sup>15</sup>

Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K <sup>-1</sup> )	80 x 10 <sup>-6</sup>
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м <sup>1</sup> *К <sup>-1</sup> )	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	40 - 80 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	25 - 60 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	25 - 100 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-55 до +140°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

### Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

### Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,2мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точечно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см<sup>2</sup>.

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.

# WEICON Contact VA 2500 HT

## цианоакрилатный клей

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

### Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 12550012 – пен-система 12гр  
 Артикул 12550030 – пен-система 30гр  
 Артикул 12550060 – пен-система 60гр  
 Артикул 12550500 – пен-система 500гр

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл  
 Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл  
 Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл  
 Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл  
 Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл  
 Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

### Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

### Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения

# WEICON Contact VA 1408

## цианоакрилатный клей

### Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



### Основные свойства Contact VA 1408

- цианоакрилатный клей для специальных требований
- слабый запах, слабая насыщенность
- низкая вязкость и очень быстрая полимеризация
- для аккуратного, безупречного склеивания различных материалов
- в затвердевшем состоянии более устойчив к воздействию влаги.

### Технические данные

Химическая основа	алкокси
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность при 20°C	1,06 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по классам Брука при +20°C	20 - 40 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,10 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	18 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	7 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	10 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	8 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+150°C
Коэффициент рефракции n <sup>D20</sup>	1,49 (подобно стеклу)
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K <sup>-1</sup> )	80 x 10 <sup>-6</sup>
Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (Ωсм)	>10 <sup>15</sup>

Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м <sup>1</sup> *K <sup>-1</sup> )	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	30 - 60 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	3 - 20 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	10 - 30 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до +80°C кратковр. +100°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

### Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

### Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,1мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см<sup>2</sup>.

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.

# WEICON Contact VA 1408

## цианоакрилатный клей

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

### Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 12253030 – пен-система 30гр  
 Артикул 12253060 – пен-система 60гр  
 Артикул 12253500 – пен-система 500гр

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл  
 Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл  
 Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл  
 Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл  
 Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл  
 Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

### Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

### Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | [WWW.PREMCLASS.RU](http://WWW.PREMCLASS.RU)

GSM: +7 928 777 4937 | [sales8@premclass.ru](mailto:sales8@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 5313 | [sales4@premclass.ru](mailto:sales4@premclass.ru) |

GSM: +7 928 120 9997 | [sales1@premclass.ru](mailto:sales1@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 9130 | [sales7@premclass.ru](mailto:sales7@premclass.ru) |

# WEICON Contact VA 1460

## цианоакрилатный клей

### Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



### Основные свойства Contact VA 1460

- цианоакрилатный клей для специальных требований
- средняя вязкость, замедленная полимеризация
- слабый запах, слабая насыщенность
- в отличии от обычного цианоакрилатного клея Contact VA 1460, в затвердевшем состоянии, более устойчив к воздействию влаги.

### Технические данные

Химическая основа	алкокси
Свойства	бесцветный, прозрачный
Плотность при 20°C	1,02 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по классам Брука при +20°C	120 - 200 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,15 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	18 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	7 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	10 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	8 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+150°C
Коэффициент рефракции n <sup>D20</sup>	1,49 (подобно стеклу)
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K <sup>-1</sup> )	80 x 10 <sup>-6</sup>
Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (Ωсм)	>10 <sup>15</sup>

Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м <sup>1</sup> *К <sup>-1</sup> )	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	30 - 60 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	10 - 60 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	20 - 150 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до +80°C кратковр. +100°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

### Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

### Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,2мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см<sup>2</sup>.

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.

# WEICON Contact VA 1460

## цианоакрилатный клей

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

### Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 12250030 – пен-система 30гр  
 Артикул 12250060 – пен-система 60гр  
 Артикул 12250500 – пен-система 500гр

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл  
 Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл  
 Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл  
 Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл  
 Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл  
 Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

### Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

### Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | [WWW.PREMCLASS.RU](http://WWW.PREMCLASS.RU)

GSM: +7 928 777 4937 | [sales8@premclass.ru](mailto:sales8@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 5313 | [sales4@premclass.ru](mailto:sales4@premclass.ru) |

GSM: +7 928 120 9997 | [sales1@premclass.ru](mailto:sales1@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 9130 | [sales7@premclass.ru](mailto:sales7@premclass.ru) |

# WEICON Contact VA 1403

## цианоакрилатный клей

### Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Клей очень быстро полимеризуется благодаря воздействию влажности воздуха и влаги, находящейся на склеиваемых поверхностях. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой, необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



### Основные свойства Contact VA 1403

- цианоакрилатный клей для специальных требований
- слабый запах и слабая насыщенность
- для аккуратного, безупречного склеивания различных материалов
- в затвердевшем состоянии более устойчив к воздействию влаги.

### Технические данные

Химическая основа	алкокси
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность при 20°C	1,02 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по классам Брука при +20°C	1.100 – 1.800 мПа·с
Толщина клеевого шва макс.	0,2 мм
Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283	18 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283	12 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283	7 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг АБС DIN 53283	10 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283	8 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283	>8 (клеевое соединение превышает прочность материала)
Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213	+87°C
Температура размягчения	+150°C
Коэффициент рефракции n <sup>D20</sup>	1,49 (подобно стеклу)
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K <sup>-1</sup> )	80 x 10 <sup>-6</sup>
Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (Ωсм)	>10 <sup>15</sup>

Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)	25
Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м <sup>1</sup> *К <sup>-1</sup> )	0,1
Растворяемость	диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане
Время схватывания на алюминии	90 - 120 сек.
Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)	5 - 30 сек.
Время схватывания на твердом ПВХ	10 - 120 сек.
Полная полимеризация после	24 ч
Диапазон рабочих температур	-50 до +80°C кратковр. +100°C
Срок годности	9 - 12 месяцев

### Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

### Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,2мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см<sup>2</sup>.

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (PH>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (PH<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.



# WEICON Contact VA 1403

## цианоакрилатный клей

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

### Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 12252030 – пен-система 30гр  
 Артикул 12252060 – пен-система 60гр  
 Артикул 12252500 – пен-система 500гр

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл  
 Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл  
 Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл  
 Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл  
 Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 10мл  
 Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

### Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем неизменное, высокое качество нашей продукции. Однако, рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

### Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Продукт	Склеиваемые материалы							
	Металл	Пластик	Резина/ Каучук	EPDM Эластомер	Дерево	Бальса- дерево	Стекло/ Керамика	Кожа
VA 20	+	++	++	+	+		+	
VA 8312	+	++	++	+		+		+
VA 8406	+	++	++	++		+	+	
VA 100	++	++	++	+	+	+	++	++
VA 110	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1401	++	++	++	++	+	+	++	++
VA 300	+	++	+	+	++	+	++	++
VA 1500	+	++	++	+	+	+	+	++
Contact GEL	+	+	+		+	++	++	++
VA 5000 THIX	+	+	+	+	+	+	+	+
VA 2500 HT	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 30 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 250 Black	+	++	++	+	+	+	+	+
VA 1408	+	++	++	+	+	+	++	+
VA 1460	+	++	++	+			+	+
VA 1403	+	++	+	+	++	++	+	++
VM 20	++	+	+					
VM 120	++	+	+					
VM 2000	++	+	+					

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | [WWW.PREMCLASS.RU](http://WWW.PREMCLASS.RU)

GSM: +7 928 777 4937 | [sales8@premclass.ru](mailto:sales8@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 5313 | [sales4@premclass.ru](mailto:sales4@premclass.ru) |

GSM: +7 928 120 9997 | [sales1@premclass.ru](mailto:sales1@premclass.ru) |

GSM: +7 928 111 9130 | [sales7@premclass.ru](mailto:sales7@premclass.ru) |