

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЕ КЛЕИ

Contact VA 110

Универсальный, однокомпонентный цианоакрилатный клей

Contact VA 110 протестирован и сертифицирован NSF для контакта с питьевой водой.

NSF – независимая некоммерческая организация, деятельность которой направлена на разработку стандартов и обеспечение сертификации товаров косметической, пищевой и сельскохозяйственной сферы. Эти стандарты являются самыми жесткими в мире. Знак «NSF Sustainability Certified» («Экологический сертификат NSF») присваивается продукции, которая соответствует высокой оценке NSF/ANSI по чистоте и безопасности для здоровья человека.

Является уникальным продуктом, который не выпускается ни одним из производителей цианоакрилатных клеев. Формирует прозрачный клеевой шов, что особенно важно при склеивании прозрачных и полупрозрачных видов пластика между собой и в тех случаях, где необходимо получить «невидимое» клеевое соединение.

Применение:

- для склеивания резины и пластиков различных типов в пищевой и медицинской промышленности вплоть до соприкосновения с продуктами питания.

Клеи **WEICON Contact** застывают при комнатной температуре, не содержат растворителей, быстро полимеризуются благодаря естественной влажности воздуха и воздействию давления (прижатия). За секунды склеивают друг с другом различные материалы, такие как: металл, пластмасса, стекло, керамика, дерево, кожа, природный и синтетический каучук (резина).

Артикул	wcn12052012(12г) wcn12052030(30г) wcn12052060(60г) wcn12052500(500г)
Тип эфира	Этил
Свойства	Бесцветный, прозрачный
Вязкость при +20°C по классам Брукфилда	70-110 мПа*с
Толщина клеевого шва макс.	0,15 мм
Начальная полимеризация на алюминии	20-50 сек.
Начальная полимеризация на SBR (бутадиен стирольный каучук)	3-15 сек.
Начальная полимеризация на твердом ПВХ	10-50 сек.
Финальная прочность	24 часа
Устойчивость к температурам	-30 до +80°C
Срок годности	+18 до +25°C – 9 мес. +5° – 12 мес.



Contact VA 100

Универсальный, однокомпонентный цианоакрилатный клей

Contact VA 100 – универсальный клей, средней вязкости, отличается быстрой полимеризацией, после высыхания остается прозрачным.

Contact VA 100 подходит для склеивания различных материалов из резины, пластика и металла, как между собой, так и друг с другом. Широко используется на производстве и в быту.

Применение:

Эффективно используется для склеивания резиновых уплотнительных колец в следующих отраслях промышленности:

- металлургия,
- горнорудная промышленность,
- машиностроение,
- автотром,
- нефтехимическая промышленность,
- энергетическая,
- приборостроение,
- станкостроение,
- пищевая промышленность.



Артикул	wcn12050012(12г) wcn12050030(30г) wcn12050060(60г) wcn12050500(500г)
Тип эфира	Этил
Свойства	Бесцветный, прозрачная жидкость
Вязкость при +20°C по классам Брукфилда	60-120 мПа*с
Толщина клеевого шва макс.	0,15 мм
Начальная полимеризация на алюминии	30-60 сек.
Начальная полимеризация на SBR (бутадиен стирольный каучук)	3-20 сек.
Начальная полимеризация на твердом ПВХ	10-60 сек.
Финальная прочность	24 часа
Устойчивость к температурам	-50 до +80°C



WEICON Contact – холоднотвердеющие, не содержащие растворителей однокомпонентные клеи. Быстро полимеризуются благодаря естественной влажности воздуха и воздействию давления (прижатия). За секунды склеивают различные материалы друг с другом, такие как металл, пластмасса, стекло, керамика, дерево, кожа, природный и синтетический каучук (резина). Цианоакрилатные клеи WEICON Contact выдерживают температуру от -50°C до +140°C и устойчивы к воздействию многих химических реагентов. Затвердевшее соединение часто оказывается прочнее, чем сам материал склеенных частей (разлом материала). Без предварительной обработки некоторые пластмассы не поддаются склеиванию.

Выбор цианоакрилатных клеев по типу материала

Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Материал	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	VA 5000	Гель	VA 2500	VA 30	VA 250	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	
Металл	*	*	*	**	*	**	*	*	**	*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	**
Пластик	**	**	**	**	**	**	**	**	*	*	**	**	**	**	**	**	*	*	*	
Резина/Каучук	**	**	**	**	**	**	*	**	—	*	**	**	**	**	**	*	*	*	*	
EPDM-эластомер	*	*	**	*	*	**	*	*	—	*	*	*	*	*	*	*	—	—	—	
Дерево	*	—	—	*	*	*	**	*	**	*	*	*	*	*	*	*	—	—	—	
Бальса-дерево	—	*	*	*	*	*	*	*	**	**	*	*	*	*	*	*	—	**	—	
Стекло/Керамика	*	—	*	**	*	**	**	*	*	**	*	*	*	**	*	*	*	—	—	
Кожа	—	*	—	**	*	**	**	**	*	**	*	*	*	*	*	*	**	—	—	

Количество звездочек (*) соответствует качеству адгезии между материалами

Пример: если склеивать металл с пластиком с помощью VA 8312 – адгезия ***, резина с пластиком (тем же VA 8312) – адгезия ****

Контактные клеи WEICON Contact в жидкой форме

Продукт	VA20	VA8312	VA8406	VA100	VA110	VA1401	VA300	VA1500	VA5000	Гель	VA2500	VA30	VA250	VA1408	VA1460	VA1403	VM20	VM120	VM2000		
Артикул	wcn12000012 wcn12000030 wcn12000060 wcn12000060 wcn12000500	wcn12200012 wcn12200030 wcn12200060 wcn12200060 wcn12200500	wcn12204012 wcn12204030 wcn12204060 wcn12204060 wcn12204500	wcn12050012 wcn12052030 wcn12052060 wcn12052060 wcn12052500	wcn12052012 wcn12054012 wcn12054030 wcn12054060 wcn12054500	wcn12000012 wcn12000012 wcn12000030 wcn12000060 wcn12000500	wcn12100012 wcn12100012 wcn12100030 wcn12100060 wcn12100500	wcn12150012 wcn12150012 wcn12150030 wcn12150060 wcn12150500	wcn1250012 wcn1250012 wcn1250030 wcn1250060 wcn1250500	wcn1250012 wcn1250012 wcn12500130 wcn12500130 wcn1250500	Гель	wcn12550012 wcn12550012 wcn12550030 wcn12550060 wcn12550500	wcn12600012 wcn12603012 wcn12600030 wcn12600060 wcn12600500	wcn12600012 wcn12603012 wcn12600030 wcn12600060 wcn12600500	wcn12253030 wcn12250030 wcn12253060 wcn12253500	wcn12250030 wcn12250060 wcn12252500	wcn12200030 wcn12200060 wcn12200500	wcn12350030 wcn12350060 wcn12350500	wcn12350030 wcn12350060 wcn12350500	wcn12400030 wcn12400060 wcn12400500	
Фасовка:											20 г 30 г				12 г 30 г 60 г 50 г				30 г 60 г 50 г		
Типэфира:	Этил													Алкокси			Метил				
Особенности:	Особенно подходит для склеивания каучука (резины) и пластика							Пастообразный	Пастообразный	Особенно подходит для склеивания каучука (резины) и пластика				Слабый запах, слабая насыщенность			Особенно подходит для склеивания металлов				
Вязкость при +20°C (мПа) по классам Брукфильда:	<20	20-40	20-50	60-120	70-110	100-150	200-300	1000-1500	25000	60000-90000	2000-3000	300	2000-3000	20-40	120-200	1100-1800	20-40	100-130	1700-2000		
Максимальное покрытие зазора, мм**	0,10		0,15				0,20				0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20		
Начальная адгезия*, сек	Алюминий ¹⁾ Тест-каучук ²⁾		30-60	30-60	2-10	30-60	20-50	2-10	60-90	90-120	30-70	90-120	40-80	40-50	90-120	30-60	30-60	90-120	50-70	50-70	70-90
	Жесткий		2-15	2-10	<5	3-20	3-15	<5	2-10	5-30	5-10	20-30	25-30	5-10	20-40	3-20	10-60	5-30	10-60	10-90	
			5-60	5-30	2-10	10-80	10-50	2-10	10-60	10-120	25-50	40-80	25-100	5-10	40-80	10-30	20-150	10-120	30-120	30-150	

Контактные клеи WEICON Contact в зольвателе

Свойства:	VA20	VA8312	VA8406	VA100	VA110	VA1401	VA300	VA1500	VA5000	Гель	VA2500	VA30	VA250	VA1408	VA1460	VA1403	VM20	VM120	VM2000				
Среднее значение силы растяжения на сдвиг в соответствии с DIN 53283 в Н/мм²	19	20	22	20	20	22	21	21	22	21	24	22	24	18			25						
Обработанная на пескоструйном аппарате сталь	14	14	16	15	15	16	15	15	18	15	18			12			19						
Обработанный на пескоструйном аппарате алюминий	12	13	14	13	13	14	13	13	12	13	13	14	13	7			12						
Жесткий ПВХ	11	12	13	12	12	13	12	12	10	12	12	11	12	10			11						
Пластик ABS	12	13			12			12	12	12	13			8			12						
PC	>8 (прочность склеиваемого соединения в шести материалах)																						
Устойчивость к температурам:	от -50°C до +80°C (кратковременно до +100°C)				от -30°C до +80°C		от -50°C до +120°C (кратковременно до +100°C)		от -50°C до +80°C (кратковременно до +100°C)		от -50°C до +90°C		от -50°C до +80°C		от -55°C до +140°C			от -50°C до +80°C			от -50°C до +80°C (кратковременно до +100°C)		



*Выполняется в нормальных климатических условиях (DIN 50014) +23°C, влажность 50%. В пределах данного периода времени может быть достигнута отпускная прочность

** Эти данные зависят от типа и свойств склеиваемых материалов

*** В соответствии с нормами DIN измерения проводились на склеиваемых соединениях

1) Алюминий. Тип Al Si Mg 2p, предварительно не обработанный

2) Тест Нора – каучук, шлифованный

3) Твердый поливинилхлорид Trovidur® В, предварительно не обработанный