



WEICON®

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА, РЕМОНТА И ОБСЛУЖИВАНИЯ

КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СМАЗКИ

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СОСТАВЫ

WEICON Ceramic BL медленное отверждение

Металлополимеры WEICON

Описание

Металлополимеры WEICON обладают широким спектром характеристик и в зависимости от состава могут быть как твердыми ударопрочными, так и мягкими эластичными. Это универсальные составы «холодного» отверждения, которые могут подвергаться дальнейшей обработке, такой как шлифование, фрезерование, точение и т.д.

Металлополимеры WEICON состоят из 2 компонентов, которые начинают взаимодействовать между собой в момент смешивания, образуя прочное химическое соединение. Они обладают высокой прочностью, легко наносятся и могут заполнять большие зазоры и полости.

Первый компонент А на базе эпоксидной смолы с наполнителем является основой. Наполнитель может быть из металла (сталь, титан, бронза, алюминий, металл), минеральный наполнитель, а также эпоксидная смола без наполнителя. Второй компонент В это отвердитель.

Продукт выбирается в зависимости от функционального предназначения.



Металлополимеры WEICON разработаны специально для быстрых и особо прочных ремонтных работ и склеивания металлических деталей. Для улучшения внешнего вида трещин, отверстий, пробоин, протечек и поврежденных поверхностей.

Области применения

- защита оборудования в тяжелых условиях эксплуатации
- восстановление изношенных поверхностей, деталей машин, посадочных мест
- создание защитных, износостойких покрытий
- устранение брака основного производства
- заделка трещин, вмятин, протечек
- герметизация резьбовых и фланцевых соединений
- устранение пустот и полостей
- изготовление деталей

Преимущества

- увеличение срока службы оборудования
- возможность быстрого восстановления деталей практически из любых материалов
- возможность устранения дефектов без разборки и демонтажа
- эффективность и экономичность



Применение WEICON Ceramic BL медленное отверждение

WEICON Ceramic BL это состав синего цвета, который можно наносить кистью. Эпоксидная смола наполнена карборундом и цирконом, что придает ему исключительно высокую износостойкость и прочность на истирание. Продукт образует гладкую поверхность с малыми потерями на трение, особо устойчив к химикалиям. Находит применение:

- для покрытия корпусов насосов подвергающихся сильным нагрузкам
- в качестве защитного покрытия к истиранию на скользящих опорах, спусках, желобах, воронках, трубах
- для ремонта отливных деталей, подвижных дисков, вентилялей, клапанов, вентиляционных лопастей.

Технические данные

Основа	эпоксидная смола наполненная минералами
Состояние	жидкая износостойкая
Пропорция смешивания (смола/отвердитель)	100:15
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	40 мин.
Удельная масса смеси	1,8 гр/см ³
Вязкость смеси	6.000 мПа·с
Макс. толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм
Ручная прочность	после 16 ч.
Полная прочность	24 ч.
Прочность на сжатие (+25°C) средн. DIN 53281-83	85 МПа
Прочность на разрыв (+25°C) средн. DIN 53281-83	22 МПа
Прочность на изгиб (+25°C) средн. DIN 53281-83	95 МПа
Модуль Юнга (+25°C) средн. DIN 53281-83	7.000-8.000 МПа
Твердость по Шору (+25°C) DIN 53281-83	83
Объемная усадка при отверждении	0,02%
Устойчивость формы до	80°C
Цвет	синий
Устойчивость к температурам	-35 до +180°C

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель Cleaner S или очиститель от клея и герметика компании WEICON. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги, пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте

WEICON Ceramic BL медленное отверждение

Металлополимеры WEICON

наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

Инструкция по применению

При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования разные мерные ложки и шпатели. Тщательно размешайте компонент А (эпоксидную смолу) до получения однородной массы. По возможности избегайте образования воздушных пузырьков. Добавьте в компонент А компонент В (отвердитель) и перемешивайте тщательно рабочим шпателем в течении минимум 4 минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (макс. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение металлополимера. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

Жизнеспособность смеси и время обработки

Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуре материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Нанесение

Металлополимер WEICON Ceramic BL наносится на покрываемые поверхности кисточкой, валиком, шприцем или другими заливочными приспособлениями различного профиля. Металлополимер наносится на всю ремонтируемую поверхность и не оставлять пустот. Сразу, после нанесения первого слоя, наносится слой или слои металлополимера необходимой толщины. При нанесении нескольких слоев не следует ждать отверждения предыдущего слоя. Если по различным причинам это невозможно, то необходимо подготовить отвержденную поверхность как указывалось выше.

В случаях, когда характер и размеры дефектов требуют принятия дополнительных мер для повышения надежности ремонта изделия (восстановление формы и размеров детали, соединение тяжелонагруженных элементов конструкции и т.п.), рекомендуется применять совместно с металлополимерами такие материалы как стеклоткань, металлические сетки, листы, армирующие штифты. Дополнительное армирование необходимо для предохранения от растрескивания при сильной вибрации и деформировании слоя металлополимера, для создания банджа при ремонте трубопроводов, защиты острых кромок от сколов и расслоения при ударах и т.п.

Обработка и полное затверждение

В зависимости от типа, металлополимеры могут подвергаться механической обработке или извлекаться из формы спустя 2 – макс. 24 часа. Полное затвердевание при комнатной температуре происходит самое позднее в течении 48 часов.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Хранение

Срок хранения WEICON металлополимеров в оригинальной упаковке составляет минимум 24 месяца со дня поставки. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +28°C. Открытые упаковки использовать в течении 6 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10405005-34 – 0,5 кг
Артикул 10405020-34 – 2 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S
Артикул 11202400-34 Очиститель от клея и герметика
Артикул 11450400-34 Разделительная смазка
Артикул 11350400-34 Силиконовый спрей

Примечание

Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предоставляют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

WEICON Ceramic W

Металлополимеры WEICON

Описание

Металлополимеры WEICON обладают широким спектром характеристик и в зависимости от состава могут быть как твердыми ударопрочными, так и мягкими эластичными. Это универсальные составы «холодного» отверждения, которые могут подвергаться дальнейшей обработке, такой как шлифование, фрезерование, точение и т.д.

Металлополимеры WEICON состоят из 2 компонентов, которые начинают взаимодействовать между собой в момент смешивания, образуя прочное химическое соединение. Они обладают высокой прочностью, легко наносятся и могут заполнять большие зазоры и полости.

Первый компонент А на базе эпоксидной смолы с наполнителем является основой. Наполнитель может быть из металла (сталь, титан, бронза, алюминий, металл), минеральный наполнитель, а также эпоксидная смола без наполнителя. Второй компонент В это отвердитель.

Продукт выбирается в зависимости от функционального предназначения.



Металлополимеры WEICON разработаны специально для быстрых и особо прочных ремонтных работ и склеивания металлических деталей. Для улучшения внешнего вида трещин, отверстий, пробоин, протечек и поврежденных поверхностей.

Области применения

- защита оборудования в тяжелых условиях эксплуатации
- восстановление изношенных поверхностей, деталей машин, посадочных мест
- создание защитных, износостойких покрытий
- устранение брака основного производства
- заделка трещин, вмятин, протечек
- герметизация резьбовых и фланцевых соединений
- устранение пустот и полостей
- изготовление деталей

Преимущества

- увеличение срока службы оборудования
- возможность быстрого восстановления деталей практически из любых материалов
- возможность устранения дефектов без разборки и демонтажа
- эффективность и экономичность



Применение WEICON Ceramic W

WEICON Ceramic W это белая защита поверхностей с очень высокой устойчивостью к истиранию и износу, а также очень хорошей устойчивостью к химикалиям. По сравнению с WEICON Ceramic BL этот вид металлополимера можно наносить на вертикальные поверхности и даже работать с ним на «потолке».

Замечательно подходит:

- для приклеивания и покрытия камней из окиси алюминия в сооружении мельниц
- покрытия корпусов насосов подверженных большим нагрузкам
- в качестве защиты от износа подвижных опор, скатов, спусков, желобов, труб.

Технические данные

Основа	эпоксидная смола наполненная минералами
Состояние	шпатлевка высокая износостойчивость
Пропорция смешивания (смола/отвердитель)	100:33
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	120 мин.
Удельная масса смеси	1,59 гр/см ³
Вязкость смеси	600.000 мПа·с
Макс. толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм
Ручная прочность	после 24 ч.
Полная прочность	48 ч.
Прочность на сжатие (+25°C) средн. DIN 53281-83	140 МПа
Прочность на разрыв (+25°C) средн. DIN 53281-83	30 МПа
Прочность на изгиб (+25°C) средн. DIN 53281-83	90 МПа
Модуль Юнга (+25°C) средн. DIN 53281-83	4.500-5.000 МПа
Твердость по Шору (+25°C) DIN 53281-83	85
Объемная усадка при отверждении	0,02%
Устойчивость формы до	150°C
Цвет	белый
Устойчивость к температурам	-35 до +200 °C кратковр. +260°C

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель Cleaner S или очиститель от клея и герметика компании WEICON. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги, пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

WEICON Ceramic W

Металлополимеры WEICON

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

Инструкция по применению

При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования разные мерные ложки и шпатели. Тщательно размешайте компонент А (эпоксидную смолу) до получения однородной массы. По возможности избегайте образования воздушных пузырьков. Добавьте в компонент А компонент В (отвердитель) и перемешивайте тщательно рабочим шпателем в течении минимум 4 минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (max. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение металлополимера. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

Жизнеспособность смеси и время обработки

Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуре материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Обработка и полное затверждение

В зависимости от типа, металлополимеры могут подвергаться механической обработке или извлекаться из формы спустя 2 – макс. 24 часа. Полное затвердевание при комнатной температуре происходит самое позднее в течении 48 часов.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Для достижения постоянной высокой температуростойкости необходимо спустя 48 часов произвести термическое отверждение:

- 3 часа при +50°C
- 2 часа при +90°C
- 2 часа при +130°C
- по окончании 1 час при +170°C

Хранение

Срок хранения WEICON металлополимеров в оригинальной упаковке составляет минимум 24 месяца со дня поставки. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +28°C. Открытые упаковки использовать в течении 6 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10460005-34 – 0,5 кг
Артикул 10460020-34 – 2 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S
Артикул 11202400-34 Очиститель от клея и герметика
Артикул 11450400-34 Разделительная смазка
Артикул 11350400-34 Силиконовый спрей

Примечание

Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предоставляют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

WEICON WP

Металлополимеры WEICON

Металлополимер WEICON WP

Защита от истирания при экстремальных износах

Металлополимер WEICON WP это двухкомпонентная система эпоксидной смолы с керамическим наполнением для защиты поверхностей от абразивных сред. Защитный слой из металлополимера WEICON WP отличается особо высокой устойчивостью к износу и истиранию, кроме того он очень устойчив к химикалиям.

Металлополимер WEICON WP предотвращает потерю металла при истирании и заменяет все прочие износостойкие смеси, керамическую плитку, облицовку резиной, а также металлическую обшивку.

Металлополимер WEICON WP используется в качестве защитного слоя или для восстановления изношенных металлических поверхностей. Особенно высокая защита достигается при боковом столкновении частиц с поверхностью.

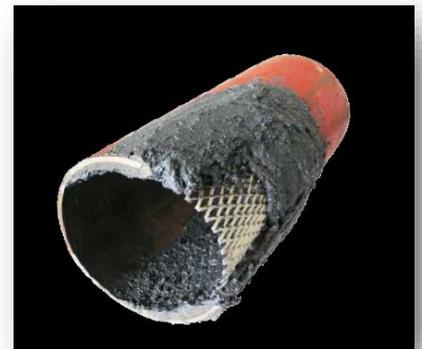
Характеристики и преимущества

- особо высокая устойчивость к износу
- вязкоэластичный и ударопрочный
- очень хорошая химическая устойчивость
- экономичный

Применение

Металлополимер WEICON WP обладает многосторонним применением, например, для восстановления и защиты:

- насосов
- плит скольжения
- оборудования пневмотранспортных систем
- транспортных вентиляторов
- pulverизационного оборудования
- центрифуг и разделяющих устройств
- скатов, разгрузочных лотков, емкостей
- установок для фильтрации воздуха
- вытяжных систем
- корпусов винтовых транспортеров и установок транспортирующего шнека



WEICON WP

Металлополимеры WEICON

Технические данные

Основа	эпоксидная смола с керамическим наполнителем
Состояние	пастообразный, устойчивый к адгезии, не течет на вертикальной поверхности
Пропорция смешивания (смола/отвердитель)	100 : 100
Жизнеспособность при +20°C для 2 кг смеси	30 мин.
Удельная масса смеси ISO 1183	2,5 гр/см ³
Вязкость смеси	900.000 мПа·с
Макс. толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм
Первоначальное застывание	после 16 ч.
Полная прочность	96 ч.
Прочность на сжатие (+25°C) средн. DIN EN ISO 604	51 МПа
Прочность на разрыв (+25°C) средн. DIN EN ISO 604	22 МПа
Модуль Юнга (+25°C) DIN EN ISO 527	2.500-3.000 МПа
Удлинение до разрыва DIN EN ISO 868	2,5 %
Ударопрочность DIN EN ISO 179-1/1 eU	13 KJ/m ²
Твердость по Шору (+25°C) DIN EN ISO 868	80
Объемная усадка при отверждении	0,02 %
Цвет	серый
Температура разложения TGA Onset	+360°C
Устойчивость к температурам	-35 до +120°C

Инструкция по применению

Подготовка поверхности

Поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными. Любое загрязнение поверхности, к примеру, остатки старой краски, масло, жир, пыль и грязь можно удалить с помощью WEICON Очистителя S. Если поверхности очень сильно загрязнены, заржавели или имеют гладкую структуру, им необходимо придать шероховатость с помощью пескоструя с подходящим размером зерна или механически зашкурить грубым абразивным материалом.

Смешивание

Оба компонента должны смешиваться между собой минимум 6 минут с помощью механического смесителя на низкой скорости (макс. 500 об/мин.) до получения однородной смеси.

Помните, расчётного времени жизнеспособности должно хватить как на смешивание, так и на нанесение металлополимера. Учитывайте это при работе и смешивайте такое количество металлополимера, какое вы сможете переработать в указанный промежуток времени.

Строго соблюдайте указанные пропорции (макс. +/- 2%).

Нанесение

Сначала нанести тонкий слой с наиболее возможным давлением используя для этого кельму. После этого нанести WEICON WP до необходимой высоты. Улучшение свойств к устойчивости достигается, если после 2-4 часов металлополимер прижать, выровняв его под давлением. Для этого используйте валик с разделительным средством, например, предварительно нанеся WEICON Разделительный агент или

WEICON WP

Металлополимеры WEICON

используя для этого полиэтиленовую пленку. После 48 часов затвердения при температуре от +18 до +25 Металлополимер WP может подвергаться механической обработке.

Расход

Поверхность площадью в 1м² и высотой в приблизительно 5мм можно покрыть 12,5 кг материала, объем которого равен 5 литрам.

Стандартная фасовка

Артикул 10490020-34 – 2 кг

Артикул 10490100-34 – 10 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S

Артикул 11202400-34 Очиститель от клея и герметика

Примечание

Спецификации и рекомендации, представленные в настоящем документе, не являются гарантируемыми. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности. Гарантия может распространяться только на неизменное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на образцах. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |

Металлополимер WEICON CBC

устойчив к вибрации и удару

Описание

Металлополимеры WEICON - это универсальные составы «холодного» отверждения, которые могут подвергаться дальнейшей обработке, такой как шлифование, фрезерование, точение и т.д. Они обладают широким спектром характеристик и в зависимости от состава могут быть как твердыми и ударопрочными, так и мягкими и эластичными.

Металлополимеры WEICON состоят из 2 компонентов (А и В), которые начинают взаимодействовать между собой в момент смешивания, образуя прочное химическое соединение. Они обладают высокой прочностью, легко наносятся и могут заполнять большие зазоры и полости.

Первый компонент А на базе эпоксидной смолы с наполнителем или без наполнителя является основой. Продукты для ремонта металлических деталей имеют металлические наполнители (сталь, титан, бронза, алюминий, металл). Таким образом свойства отремонтированной детали максимально приближаются к свойствам новой детали. Продукты с минеральными наполнителями применяются для восстановления и защиты изношенных участков, которые подвергаются истиранию и воздействию кавитации. Второй компонент В - это отвердитель.

Продукт выбирается в зависимости от функционального предназначения.

Металлополимеры WEICON разработаны специально для быстрых и особо прочных ремонтных работ, склеивания металлических деталей, для улучшения внешнего вида трещин, отверстий, пробоин, протечек и поврежденных поверхностей, защиты поверхностей от износа.



Области применения

- защита оборудования в тяжелых условиях эксплуатации
- восстановление изношенных поверхностей, деталей машин, посадочных мест
- создание защитных, износостойких покрытий
- устранение брака основного производства
- заделка трещин, вмятин, протечек
- герметизация резьбовых и фланцевых соединений
- устранение пустот и полостей
- изготовление деталей.

WEICON CBC – это специальный эпоксидный компаунд, предназначенный для изготовления фундаментных подкладок машин и устройств, требующих точной и прочной установки на металлических и бетонных фундаментах.

WEICON CBC обладает высокими прочностными характеристиками и предназначен специально для применения в промышленности. Специальная система эпоксидной смолы имеет низкую вязкость, является очень текучей и самовыравнивающейся. Материал затвердевает почти без усадки и имеет высокую стойкость к старению. Система особенно хорошо предназначена для крепления со сталью и бетоном.

Преимущества CBC

- увеличение срока службы оборудования
- устойчивость к вибрации и ее поглощение при высокой нагрузке давления
- долгая жизнеспособность (30 мин.)
- высокая стойкость к воздействию химических сред, высокой влажности воздуха и температурам
- низкая вязкость, ударопрочность
- высокая статическая прочность
- эффективность и экономичность.

Применение

- заливка форм (вакуумная и обычная)
- изготовление фиксирующих устройств
- литье под давлением.



Технические данные

Основа	эпоксидная смола, наполненная алюминием
Состояние	жидкое, ударопрочное
Пропорция смешивания по весу (смола/отвердитель)	100:30
Жизнеспособность при +20°C для 200 гр смеси	30 мин.
Удельная плотность 200 гр смеси	1,5 гр/см ³
Вязкость смеси	45.000 мПа·с
Усадка	0,1 %
Механическая прочность после	12 ч.
Полная прочность после	24 ч.
Прочность на сжатие DIN EN ISO 604	70 МПа
Прочность на разрыв DIN EN ISO 527	26 МПа
Модуль упругости (Модуль Юнга) E-Modul DIN EN ISO 527	4.170 МПа
Удлинение при разрыве DIN EN ISO 527	0,7 %
Ударопрочность (ISO 179-1/1EU)	3,7 kJ/m ²
Твердость по шору D (ATSM D 1706)	80
Цвет	серый
Устойчивость к температурам	-40 до +160 °C
Срок годности	24 месяца
ISSA Code	75.510.01
IMPA Code	812955/56

Металлополимер WEICON CBC устойчив к вибрации и удару

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель WEICON Cleaner S или очиститель от клея и герметика. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги или пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обрабатывайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

Инструкцию по применению продукта см. в упаковке.

Обработка и полное затверждение

В зависимости от типа, металлополимеры могут подвергаться механической обработке или извлекаться из формы спустя 2 – макс. 24 часа. Полное затвердевание при комнатной температуре происходит самое позднее в течении 48 часов.

При работе в низкой температуре процесс затверждения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Для достижения постоянной высокой температуростойкости необходимо спустя 48 часов произвести термическое отверждение:

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

Хранение

Срок хранения металлополимеров WEICON в оригинальной закрытой упаковке составляет минимум 24 месяца при температуре хранения от +18°C до +28°C. Открытые упаковки использовать в течении 6 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10110030 упаковка 3,0 кг

Артикул 10110110 упаковка 10,0 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 10953001 Шпатель для смешивания короткий

Артикул 10953003 Шпатель для смешивания длинный

Артикул 10953010 Стальной смеситель.

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как условия применения находятся за пределами нашей о гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как сведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности