



WEICON®

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА, РЕМОНТА И ОБСЛУЖИВАНИЯ

КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СМАЗКИ

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СОСТАВЫ

WEICON В

Металлополимеры WEICON

Описание

Металлополимеры WEICON обладают широким спектром характеристик и в зависимости от состава могут быть как твердыми ударопрочными, так и мягкими эластичными. Это универсальные составы «холодного» отверждения, которые могут подвергаться дальнейшей обработке, такой как шлифование, фрезерование, точение и т.д.

Металлополимеры WEICON состоят из 2 компонентов, которые начинают взаимодействовать между собой в момент смешивания, образуя прочное химическое соединение. Они обладают высокой прочностью, легко наносятся и могут заполнять большие зазоры и полости.

Первый компонент А на базе эпоксидной смолы с наполнителем является основой. Наполнитель может быть из металла (сталь, титан, бронза, алюминий, металл), минеральный наполнитель, а также эпоксидная смола без наполнителя. Второй компонент В это отвердитель.

Продукт выбирается в зависимости от функционального предназначения.



Металлополимеры WEICON разработаны специально для быстрых и особо прочных ремонтных работ и склеивания металлических деталей. Для улучшения внешнего вида трещин, отверстий, пробоин, протечек и поврежденных поверхностей.

Области применения

- защита оборудования в тяжелых условиях эксплуатации
- восстановление изношенных поверхностей, деталей машин, посадочных мест
- создание защитных, износостойких покрытий
- устранение брака основного производства
- заделка трещин, вмятин, протечек
- герметизация резьбовых и фланцевых соединений
- устранение пустот и полостей
- изготовление деталей

Преимущества

- увеличение срока службы оборудования
- возможность быстрого восстановления деталей практически из любых материалов
- возможность устранения дефектов без разборки и демонтажа
- эффективность и экономичность



Применение WEICON В

- производство форм и моделей
- изготовление инструментов, подвижных соединений, шаблонов и средств измерений
- заполнение раковин и микротещин в отливках
- ремонт широкого профиля.

Технические данные

Основа	эпоксидная смола наполненная сталью
Состояние	полужидкая
Пропорция смешивания (смола/отвердитель)	100:07
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	60 мин.
Удельная масса смеси	2,75 г/см ³
Вязкость смеси	200.000 мПа·с
Макс. толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм
Ручная прочность	после 16 ч.
Полная прочность	24 ч.
Прочность на сжатие (+25°C) средн. DIN 53281-83	110 МПа
Прочность на разрыв (+25°C) средн. DIN 53281-83	21 МПа
Прочность на изгиб (+25°C) средн. DIN 53281-83	52 МПа
Модуль Юнга (+25°C) средн. DIN 53281-83	3.500-5.000 МПа
Твердость по Шору (+25°C) DIN 53281-83	90
Объемная усадка при отверждении	0,03%
Устойчивость формы до	65°C
Цвет	темно-серый
Устойчивость к температурам	-35 до +120 °C

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель Cleaner S или очиститель от клея и герметика компании WEICON. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги, пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

Инструкция по применению

При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования разные мерные ложки и шпатели. Тщательно размешайте компонент А (эпоксидную смолу) до получения однородной массы. По возможности избегайте образования воздушных

WEICON B

Металлополимеры WEICON

пузырьков. Добавьте в компонент А компонент В (отвердитель) и перемешивайте тщательно рабочим шпателем в течении минимум 4 минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (макс. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение металлополимера. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

Жизнеспособность смеси и время обработки

Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуре материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Обработка и полное затверждение

В зависимости от типа, металлополимеры могут подвергаться механической обработке или извлекаться из формы спустя 2 – макс. 24 часа. Полное затвердевание при комнатной температуре происходит самое позднее в течении 48 часов.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Хранение

Срок хранения WEICON металлополимеров в оригинальной упаковке составляет минимум 24 месяца со дня поставки. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +28°C. Открытые упаковки использовать в течении 6 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10050005-34 – 0,5 кг
Артикул 10050020-34 – 2 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S
Артикул 11202400-34 Очиститель от клея и герметика
Артикул 11450400-34 Разделительная смазка
Артикул 11350400-34 Силиконовый спрей

Примечание

Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предоставляют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

WEICON F2

Металлополимеры WEICON

Описание

Металлополимеры WEICON обладают широким спектром характеристик и в зависимости от состава могут быть как твердыми ударопрочными, так и мягкими эластичными. Это универсальные составы «холодного» отверждения, которые могут подвергаться дальнейшей обработке, такой как шлифование, фрезерование, точение и т.д.

Металлополимеры WEICON состоят из 2 компонентов, которые начинают взаимодействовать между собой в момент смешивания, образуя прочное химическое соединение. Они обладают высокой прочностью, легко наносятся и могут заполнять большие зазоры и полости.

Первый компонент А на базе эпоксидной смолы с наполнителем является основой. Наполнитель может быть из металла (сталь, титан, бронза, алюминий, металл), минеральный наполнитель, а также эпоксидная смола без наполнителя. Второй компонент В это отвердитель.

Продукт выбирается в зависимости от функционального предназначения.



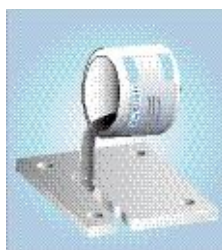
Металлополимеры WEICON разработаны специально для быстрых и особо прочных ремонтных работ и склеивания металлических деталей. Для улучшения внешнего вида трещин, отверстий, пробоин, протечек и поврежденных поверхностей.

Области применения

- защита оборудования в тяжелых условиях эксплуатации
- восстановление изношенных поверхностей, деталей машин, посадочных мест
- создание защитных, износостойких покрытий
- устранение брака основного производства
- заделка трещин, вмятин, протечек
- герметизация резьбовых и фланцевых соединений
- устранение пустот и полостей
- изготовление деталей

Преимущества

- увеличение срока службы оборудования
- возможность быстрого восстановления деталей практически из любых материалов
- возможность устранения дефектов без разборки и демонтажа
- эффективность и экономичность



Применение WEICON F2

WEICON F2 с наполнителем из алюминия обладает низким специфическим весом. Он особенно подходит для

- отливания моделей, форм и шаблонов
- изготовления прототипов, устройств крепления
- заполнения скатов с целью проверки точности пружинных устройств в ультразвуковых сварочных аппаратах
- выравнивания пористых и бракованных деталей.

Технические данные

Основа	эпоксидная смола наполненная алюминием
Состояние	полужидкое
Пропорция смешивания (смола/отвердитель)	100:14
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	60 мин.
Удельная масса смеси	1,45 гр/см ³
Вязкость смеси	200.000 мПа·с
Макс. толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм
Ручная прочность	после 16 ч.
Полная прочность	24 ч.
Прочность на сжатие (+25°C) средн. DIN 53281-83	43 МПа
Прочность на разрыв (+25°C) средн. DIN 53281-83	14 МПа
Прочность на изгиб (+25°C) средн. DIN 53281-83	26 МПа
Модуль Юнга (+25°C) средн. DIN 53281-83	1.500-2.000 МПа
Твердость по Шору (+25°C) DIN 53281-83	79
Объемная усадка при отверждении	0,025%
Устойчивость формы до	55°C
Цвет	алюминий
Устойчивость к температурам	-35 до +120 °C

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель Cleaner S или очиститель от клея и герметика компании WEICON. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги, пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

Инструкция по применению

При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования

WEICON F2

Металлополимеры WEICON

разные мерные ложки и шпатели. Тщательно размешайте компонент А (эпоксидную смолу) до получения однородной массы. По возможности избегайте образования воздушных пузырьков. Добавьте в компонент А компонент В (отвердитель) и перемешивайте тщательно рабочим шпателем в течении минимум 4 минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (макс. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение металлополимера. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

Жизнеспособность смеси и время обработки

Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуре материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Обработка и полное затверждение

В зависимости от типа, металлополимеры могут подвергаться механической обработке или извлекаться из формы спустя 2 – макс. 24 часа. Полное затвердевание при комнатной температуре происходит самое позднее в течении 48 часов.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Хранение

Срок хранения WEICON металлополимеров в оригинальной упаковке составляет минимум 24 месяца со дня поставки. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +28°C. Открытые упаковки использовать в течении 6 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10200005-34 – 0,5 кг
Артикул 10200020-34 – 2 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S
Артикул 11202400-34 Очиститель от клея и герметика
Артикул 11450400-34 Разделительная смазка
Артикул 11350400-34 Силиконовый спрей

Примечание

Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предоставляют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

WEICON WR

Металлополимеры WEICON

Описание

Металлополимеры WEICON обладают широким спектром характеристик и в зависимости от состава могут быть как твердыми ударопрочными, так и мягкими эластичными. Это универсальные составы «холодного» отверждения, которые могут подвергаться дальнейшей обработке, такой как шлифование, фрезерование, точение и т.д.

Металлополимеры WEICON состоят из 2 компонентов, которые начинают взаимодействовать между собой в момент смешивания, образуя прочное химическое соединение. Они обладают высокой прочностью, легко наносятся и могут заполнять большие зазоры и полости.

Первый компонент А на базе эпоксидной смолы с наполнителем является основой. Наполнитель может быть из металла (сталь, титан, бронза, алюминий, металл), минеральный наполнитель, а также эпоксидная смола без наполнителя. Второй компонент В это отвердитель.

Продукт выбирается в зависимости от функционального предназначения.



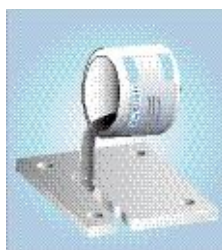
Металлополимеры WEICON разработаны специально для быстрых и особо прочных ремонтных работ и склеивания металлических деталей. Для улучшения внешнего вида трещин, отверстий, пробоин, протечек и поврежденных поверхностей.

Области применения

- защита оборудования в тяжелых условиях эксплуатации
- восстановление изношенных поверхностей, деталей машин, посадочных мест
- создание защитных, износостойких покрытий
- устранение брака основного производства
- заделка трещин, вмятин, протечек
- герметизация резьбовых и фланцевых соединений
- устранение пустот и полостей
- изготовление деталей

Преимущества

- увеличение срока службы оборудования
- возможность быстрого восстановления деталей практически из любых материалов
- возможность устранения дефектов без разборки и демонтажа
- эффективность и экономичность



Применение WEICON WR

WEICON WR износостойчивый и пригодный для залива состав применяется везде, где в результате трения металлические изделия подвергаются сильному износу, а также этот состав удобен для:

- изготовления форм и моделей
- ремонта и отлива валов
- залива несущих поверхностей, направляющего и режущего инструмента
- изготовления литейных контурных моделей и форм вытягиваемых деталей
- заливки оснований машин и фундамента.

WEICON WR может наноситься, как износостойчивая основа, перед нанесением WEICON Ceramic BL. WEICON WR создает твердую, износостойчивую поверхность с хорошими антифрикционными свойствами.

Технические данные

Основа	эпоксидная смола наполненная сталью
Состояние	жидкая износостойкая
Пропорция смешивания (смола/отвердитель)	100:15
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	45 мин.
Удельная масса смеси	2,3 гр/см ³
Вязкость смеси	20.000 мПа·с
Макс. толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм
Ручная прочность	после 16 ч.
Полная прочность	24 ч.
Прочность на сжатие (+25°C) средн. DIN 53281-83	110 МПа
Прочность на разрыв (+25°C) средн. DIN 53281-83	33 МПа
Прочность на изгиб (+25°C) средн. DIN 53281-83	80 МПа
Модуль Юнга (+25°C) средн. DIN 53281-83	5.000-5.500 МПа
Твердость по Шору (+25°C) DIN 53281-83	90
Объемная усадка при отверждении	0,02%
Устойчивость формы до	65°C
Цвет	черный
Устойчивость к температурам	-35 до +120°C

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель Cleaner S или очиститель от клея и герметика компании WEICON. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги, пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

WEICON WR

Металлополимеры WEICON

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

Инструкция по применению

При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования разные мерные ложки и шпатели. Тщательно размешайте компонент А (эпоксидную смолу) до получения однородной массы. По возможности избегайте образования воздушных пузырьков. Добавьте в компонент А компонент В (отвердитель) и перемешивайте тщательно рабочим шпателем в течении минимум 4 минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (max. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение металлополимера. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

Жизнеспособность смеси и время обработки

Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуре материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Обработка и полное затверждение

В зависимости от типа, металлополимеры могут подвергаться механической обработке или извлекаться из формы спустя 2 – макс. 24 часа. Полное затвердевание при комнатной температуре происходит самое позднее в течении 48 часов.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Хранение

Срок хранения WEICON металлополимеров в оригинальной упаковке составляет минимум 24 месяца со дня поставки. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +28°C. Открытые упаковки использовать в течении 6 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10300005-34 – 0,5 кг
Артикул 10300020-34 – 2 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S
Артикул 11202400-34 Очиститель от клея и герметика
Артикул 11450400-34 Разделительная смазка
Артикул 11350400-34 Силиконовый спрей

Примечание

Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предоставляют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

WEICON Casting Resin

Металлополимеры WEICON

Описание

Металлополимеры WEICON обладают широким спектром характеристик и в зависимости от состава могут быть как твердыми ударопрочными, так и мягкими эластичными. Это универсальные составы «холодного» отверждения, которые могут подвергаться дальнейшей обработке, такой как шлифование, фрезерование, точение и т.д.

Металлополимеры WEICON состоят из 2 компонентов, которые начинают взаимодействовать между собой в момент смешивания, образуя прочное химическое соединение. Они обладают высокой прочностью, легко наносятся и могут заполнять большие зазоры и полости.

Первый компонент А на базе эпоксидной смолы с наполнителем является основой. Наполнитель может быть из металла (сталь, титан, бронза, алюминий, металл), минеральный наполнитель, а также эпоксидная смола без наполнителя. Второй компонент В это отвердитель.

Продукт выбирается в зависимости от функционального предназначения.



Металлополимеры WEICON разработаны специально для быстрых и особо прочных ремонтных работ и склеивания металлических деталей. Для улучшения внешнего вида трещин, отверстий, пробоин, протечек и поврежденных поверхностей.

Области применения

- защита оборудования в тяжелых условиях эксплуатации
- восстановление изношенных поверхностей, деталей машин, посадочных мест
- создание защитных, износостойких покрытий
- устранение брака основного производства
- заделка трещин, вмятин, протечек
- герметизация резьбовых и фланцевых соединений
- устранение пустот и полостей
- изготовление деталей

Преимущества

- увеличение срока службы оборудования
- возможность быстрого восстановления деталей практически из любых материалов
- возможность устранения дефектов без разборки и демонтажа
- эффективность и экономичность



Применение WEICON Casting Resin

WEICON Casting Resin это низковязкий эпоксидный состав без наполнителя. Применяется в качестве смолы для литья и ламинирования для различных задач. Например таких как заливка электрических деталей. WEICON Casting Resin может быть смешан с различными наполнителями (в виде порошка, волокна) для создания объемных подложек.

Технические данные

Основа	эпоксидная смола без наполнителя
Состояние	жидкая
Пропорция смешивания (смола/отвердитель)	100:20
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	20 мин.
Удельная масса смеси	1,1 гр/см ³
Вязкость смеси	1.300 мПа·с
Макс. толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм
Ручная прочность	после 24 ч.
Полная прочность	36 ч.
Прочность на сжатие (+25°C) средн. DIN 53281-83	60 МПа
Прочность на разрыв (+25°C) средн. DIN 53281-83	25 МПа
Прочность на изгиб (+25°C) средн. DIN 53281-83	285 МПа
Модуль Юнга (+25°C) средн. DIN 53281-83	17.000-18.000 МПа
Твердость по Шору (+25°C) DIN 53281-83	65
Объемная усадка при отверждении	0,2%
Устойчивость формы до	50°C
Цвет	прозрачный со слабым оттенком
Устойчивость к температурам	-35 до +120 °C

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель Cleaner S или очиститель от клея и герметика компании WEICON. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги, пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

Инструкция по применению

При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования

WEICON Casting Resin Металлополимеры WEICON

разные мерные ложки и шпатели. Добавьте в компонент А (смолу) компонент В (отвердитель) и перемешивайте тщательно рабочим шпателем в течении минимум 4 минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (макс. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение металлополимера. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

Жизнеспособность смеси и время обработки

Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуре материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Обработка и полное затверждение

В зависимости от типа, металлополимеры могут подвергаться механической обработке или извлекаться из формы спустя 2 – макс. 24 часа. Полное затвердевание при комнатной температуре происходит самое позднее в течении 48 часов.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Хранение

Срок хранения WEICON металлополимеров в оригинальной упаковке составляет минимум 24 месяца со дня поставки. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +28°C. Открытые упаковки использовать в течении 6 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10520010-34 – 1 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S

Артикул 11202400-34 Очиститель от клея и герметика

Артикул 11450400-34 Разделительная смазка

Артикул 11350400-34 Силиконовый спрей

Импортер на территории РФ

ЗАО «ЮНИТ МАРК ПРО»

Москва, ул. Марксистская д. 34, кор. 10

Тел. +7 495 748 09 07

E-Mail: wcn@umpgroup.ru

www.umpgroup.ru

Примечание

Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предоставляют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

WEICON Urethan 45

Металлополимеры WEICON

Описание

Уретаны WEICON это 2-х компонентные полиуретаны полимеризующиеся при комнатной температуре. Полиуретан широко используется во многих областях как заменитель резины, каучука, металла и пластика. В отличии от резины этот материал обладает уникальными свойствами. Он менее истираем и более устойчив к деформациям, сохраняет свои свойства в температурном диапазоне от -60°C до +90°C, имеет длительный срок службы. Уретаны WEICON обладают хорошей адгезией ко многим материалам, например таким как металлы, цемент, резина, дерево, стекловолокно.



Изделия из полиуретана изготавливаются либо методом литья путем заливки в открытые формы, либо методом прессования. Материал водостоек, устойчив к плесени, а по отдельным физико-механическим свойствам превышает даже металл. Полиуретан применяется в качестве покрытий в сочетании с системами металлополимеров WEICON и для создания тонких покрытий.

Области применения

Благодаря своим свойствам полиуретан широко применяется в машиностроении, горнодобывающей, авиационной, автомобильной, нефтегазодобывающей, строительной, пищевой и полиграфической промышленности.

Используется в производстве:

- колес, роликов и катков разного диаметра
- шин для производственного транспорта
- колец для гидро- и пневмоцилиндров
- уплотнительных манжет, амортизаторов и втулок
- приводных ремней и конвейерных лент
- изготовление виброгасителей

Преимущества

- колоссальная износостойкость
- эластичен
- может принимать самые разнообразные формы и размеры
- высокая прочность на разрыв
- устойчивость к истиранию
- высокая ударопрочность

ISSA: 75.509.40
 IMPA: 81 29 61

Применение WEICON Urethan 45

Urethan 45 это жидкая смола на основе полиуретана для эластичного литья и для создания защитных покрытий. Обеспечивает высокую ударопрочность и износостойкость. Температурная устойчивость от -60°C до +90°C. Адгезирует к металлам, бетону, резине, дереву, стекловолокну и другим материалам. Пригодна в виде эластичного покрытия в сочетании с другими металлополимерами компании WEICON.

Применяется для изготовления:

- виброгасителей
- монтажных шаблонов
- эластичных уплотнителей
- резиноподобных прототипов

Твердость по Шору составляет 45A.

Технические данные

Основа	полиуретан
Состояние	жидкое
Пропорция смешивания	100:180
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	25 мин.
Удельная масса смеси	1,04 гр/см ³
Вязкость смеси (смола/отвердитель)	5.000/500 мПа·с
Вязкость смеси при +25°C	1.500 мПа·с
Возможность механообработ. (50% твердость при 20°C)	12 ч.
Полная прочность (100% твердость при +20°C)	24 ч.
Прочность на разрыв ISO 37	3,5 МПа
Относительное удлинение ISO 37	1.450
Сопротивление раздиру	7,5 кН/м
Твердость по Шору А	45
Цвет	бежевый
Устойчивость к температурам	-60 до +90 °C

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель Cleaner S или очиститель от клея и герметика компании WEICON. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги, пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить WEICON уретан своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

WEICON Urethan 45

Металлополимеры WEICON

Инструкция по применению

При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования разные мерные ложки и шпатели. Добавьте в компонент А (смола) компонент В (отвердитель) и перемешивайте тщательно рабочим шпателем в течении минимум 4 минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (макс. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение уретана. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

Жизнеспособность смеси и время обработки

Расчетное время жизнеспособности указано для 200г смеси и температуре материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Обработка и полное затверждение

Полиуретаны WEICON могут подвергаться легкой механической обработке или извлекаться из формы спустя 12 часов полимеризации при комнатной температуре. Для достижения полных технических характеристик после 24 часов полимеризации при комнатной температуре можно провести термическое отверждение на протяжении 6 часов при температуре +60°C.

Полное затвердевание при комнатной температуре происходит в течении 48 часов.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Хранение

Срок хранения WEICON металлополимеров в оригинальной упаковке составляет минимум 6 месяцев со дня поставки. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +25°C. Открытые упаковки использовать в течении 3 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10514005 – 0,5 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S

Артикул 11202400 Очиститель от клея и герметика

Артикул 11450400 Разделительная смазка

Артикул 11350400 Силиконовый спрей

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как условия применения находятся за пределами нашей о гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как сведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности (www.weicon.com).

WEICON Urethan 60

Металлополимеры WEICON

Описание

Уретаны WEICON это 2-х компонентные полиуретаны полимеризующиеся при комнатной температуре. Полиуретан широко используется во многих областях как заменитель резины, каучука, металла и пластика. В отличие от резины этот материал обладает уникальными свойствами. Он менее истираем и более устойчив к деформациям, сохраняет свои свойства в температурном диапазоне от -60°C до +90°C, имеет длительный срок службы. Уретаны WEICON обладают хорошей адгезией ко многим материалам, например таким как металлы, цемент, резина, дерево, стекловолокно.



Изделия из полиуретана изготавливаются либо методом литья путем заливки в открытые формы, либо методом прессования. Материал водостоек, устойчив к плесени, а по отдельным физико-механическим свойствам превышает даже металл. Полиуретан применяется в качестве покрытий в сочетании с системами металлополимеров WEICON и для создания тонких покрытий.

Области применения

- колес, роликов и катков разного диаметра
- шин для производственного транспорта
- колец для гидро- и пневмоцилиндров
- уплотнительных манжет, амортизаторов и втулок
- приводных ремней и конвейерных лент
- изготовление виброгасителей

Преимущества

- колоссальная износостойкость
- эластичен
- может принимать самые разнообразные формы и размеры
- высокая прочность на разрыв
- устойчивость к истиранию
- высокая ударопрочность

ISSA: 75.509.41
 IMPA: 81 29 62

Применение WEICON Urethan 60

Urethan 60 это жидкая смола на основе полиуретана для эластичного литья и для создания защитных покрытий. Обеспечивает высокую ударопрочность и износостойкость. Температурная устойчивость от -60°C до +90°C. Склеивается с металлами, бетоном, резиной, деревом, стекловолокном и другими материалами. Пригодна в виде эластичного покрытия в сочетании с другими металлополимерами компании WEICON.

Применение для изготовления

- виброгасителей
- монтажных шаблонов
- эластичных уплотнителей
- резиноподобных прототипов

Технические данные

Основа	полиуретан
Состояние	жидкое
Пропорция смешивания	100:150
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	25 мин.
Удельная масса смеси	1,04 гр/см ³
Вязкость смеси (смола/отвердитель)	5.000/520 мПа·с
Вязкость смеси при +25°C	1.500 мПа·с
Возможность механ.обработки (50% твердость при 20°C)	12 ч.
Финальная прочность (+20°C)	24 ч.
Прочность на разрыв ISO 37	5,0 МПа
Относительное удлинение ISO 37	1.250
Сопrotивление раздиру	10 кН/м
Твердость по Шору А	60
Цвет	светло бежевый
Устойчивость к температурам	-60 до +90 °C

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель WEICON Cleaner S или очиститель от клея и герметика. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги или пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить WEICON уретан своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

WEICON Urethan 60

Металлополимеры WEICON

Жизнеспособность смеси и время обработки

Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуры материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Обработка и полное затверждение

Полиуретаны WEICON могут подвергаться легкой механической обработке или извлекаться из формы спустя 12 часов полимеризации при комнатной температуре. Для достижения полных технических характеристик после 24 часов полимеризации при комнатной температуре можно провести термическое отверждение на протяжении 6 часов при температуре +60°C.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

Хранение

Срок хранения WEICON металлополимеров в оригинальной упаковке составляет минимум 6 месяцев со дня поставки. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +25°C. Открытые упаковки использовать в течении 3 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10516005 – 0,5 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл

Артикул 11202400 Очиститель от клея и герметика, 400мл

Артикул 11450400 Разделительная смазка, 400мл

Артикул 11350400 Силиконовый спрей, 400мл

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как условия применения находятся за пределами нашей о гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как сведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |

WEICON Urethan 80

Металлополимеры WEICON

Описание

Уретаны WEICON это 2-х компонентные полиуретаны полимеризующиеся при комнатной температуре. Полиуретан широко используется во многих областях как заменитель резины, каучука, металла и пластика. В отличии от резины этот материал обладает уникальными свойствами. Он менее истираем и более устойчив к деформациям, сохраняет свои свойства в температурном диапазоне от -60°C до +90°C, имеет длительный срок службы. Уретаны WEICON обладают хорошей адгезией ко многим материалам, например таким как металлы, цемент, резина, дерево, стекловолокно.



Изделия из полиуретана изготавливаются либо методом литья путем заливки в открытые формы, либо методом прессования. Материал водостоек, устойчив к плесени, а по отдельным физико-механическим свойствам превышает даже металл. Полиуретан применяется в качестве покрытий в сочетании с системами металлополимеров WEICON и для создания тонких покрытий.

Области применения

Благодаря своим свойствам полиуретан широко применяется в машиностроении, горнодобывающей, авиационной, автомобильной, нефтегазодобывающей, строительной, пищевой и полиграфической промышленности, атомной энергии.

Используется в производстве:

- колес, роликов и катков разного диаметра
- шин для производственного транспорта
- колец для гидро- и пневмоцилиндров
- уплотнительных манжет, амортизаторов и втулок
- приводных ремней и конвейерных лент
- изготовление виброгасителей

Преимущества

- колоссальная износостойкость
- эластичен
- может принимать самые разнообразные формы и размеры
- высокая прочность на разрыв
- устойчивость к истиранию
- высокая ударопрочность

ISSA: 75.509.42

IMPA: 81 29 63

Применение WEICON Urethan 80

Urethan 80 это жидкая смола на основе полиуретана для эластичного литья и для создания защитных покрытий. Обеспечивает высокую ударопрочность и износостойкость. Температурная устойчивость от -60°C до +90°C. Склеивается с металлами, бетоном, резиной, деревом, стекловолокном и другими материалами. Пригодна как эластичное покрытие в сочетании с другими металлополимерами компании WEICON.

Может применяться для изготовления:

- виброгасителей
- монтажных шаблонов
- эластичных уплотнителей
- резиноподобных прототипов

Твердость по Шору составляет 80А.

Технические данные

Основа	полиуретан
Состояние	жидкое
Пропорция смешивания	100:80
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	25 мин.
Удельная масса смеси	1,00 гр/см ³
Вязкость смеси (смола/отвердитель)	5.000/190 мПа·с
Вязкость смеси при +25°C	2.000 мПа·с
Возможность механообработ. (+20°C)	12 ч.
Полная прочность (+20°C)	24 ч.
Прочность на разрыв ISO 37	8,0 МПа
Относительное удлинение ISO 37	600
Сопротивление раздиру	15 кН/м
Твердость по Шору А	80
Цвет	светло-бежевый
Устойчивость к температурам	-60 до +90 °C

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель Cleaner S или очиститель от клея и герметика компании WEICON. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги, пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

WEICON Urethan 80

Металлополимеры WEICON

Инструкция по применению

При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования разные мерные ложки и шпатели. Добавьте в компонент А (смола) компонент В (отвердитель) и перемешивайте тщательно рабочим шпателем в течении минимум 4 минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (макс. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение уретана. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

Жизнеспособность смеси и время обработки

Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуре материала +20°C. При замешивании большого количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Обработка и полное затверждение

Полиуретаны WEICON могут подвергаться легкой механической обработке или извлекаться из формы спустя 12 часов полимеризации при комнатной температуре. Для достижения полных технических характеристик после 24 часов полимеризации при комнатной температуре можно провести термическое отверждение на протяжении 6 часов при температуре +60°C.

При работе в низкой температуре процесс затверждения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Хранение

Срок хранения WEICON металлополимеров в оригинальной упаковке составляет минимум 6 месяцев со дня поставки. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +25°C. Открытые упаковки использовать в течении 3 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10518005 – 0,5 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S

Артикул 11202400 Очиститель от клея и герметика

Артикул 11450400 Разделительная смазка

Артикул 11350400 Силиконовый спрей

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как условия применения находясь за пределами нашей о гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как сведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств. Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности

Продукты для создания и ремонта

	Стекло	Бетон	Дерево	Акрилы	Поликарбонат	АБС	Медь	Сталь	Чугун	Алюминий	Склеиваемые материалы	Консервация емкостей	Емкости для воды	Ремонт клапана	Ремонт емкостей	Вал /шпоночная канавка	Резиновые валики	Ремонт насосов/ вода	Ремонт насосов /глинистый даэтов	Ремонт измельчающих машин, мельниц	Макет	Футеровка колена трубы	Снижение уровня шума	Формовка	Формирование металлических макетов	Футеровка желоба	Течи в трубах	Лопастное колесо	Бункер	Зажимные приспособления	Теплообменники	Уплотнение	Чаша питателя	Шов температурный	Всасывающий вентилятор	Блок двигателя	Циклоны	Ремонт конвейерных лент	Закупоривание, выдавливание	Ремонт корпуса	Подшипник	Анкерные болты							
WEICON Ti титан	○	●	●	○	○	○	●	●	●	●		●		●	●	●		●	●	●		●		●	●	●		●						●	●	●		●	●	●									
Керамика для нанесения кистью WEICON BL	○	●	●	○	○	○	●	●	●	●			●	●	●			●	●																														
WEICON WR-2 износостойкой	○	●	●	○	○	○	●	●	●	●			●			●					●	●					●																						
WEICON UW для ремонта влажных поверхностей	○	●	●	○	○	○	●	●	●	●		●	●														●																						
WEICON А- пластичная сталь	○	●	●	○	○	○	●	●	●	●		●															●	●	●													●	●	●					
WEICON F –алюминий	○	●	●	○	○	○	●	●	●	●					●						●	●		●	●																		●	●	●				
WEICON BR-бронза	○	●	●	○	○	○	●	●	●	●											●	●		●	●																								
WEICON NB-300 сталь	○	●	●	○	○	○	●	●	●	●		●	●	●	●						●	●				●	●	●																●	●	●			
WEICON ST нержавеющая сталь	○	●	●	○	○	○	●	●	●	●					●						●	●		●	●																			●	●	●			
WEICON SF-сталь(быстрый ремонт)	○	●	●				●	●	●	●		●	●	●	●						●	●					●											●	●					●	●	●			
WEICON В жидкая сталь	○	●	●	○	○	○	●	●	●	●						●					●	●		●	●		●			●															●	●	●		
WEICON F2 жидкий алюминий	○	●	●	○	○	○	●	●	●	●					●						●	●		●	●					●																			
Высокотемпературный эпоксид WEICON С – литьевой алюминий	○	●	●	○	○	○	●	●	●	●					●						●	●		●	●																				●	●	●		
WEICON W-керамика (химостойкая)	○	●	●	○	○	○						●	●	●	●						●	●				●	●	●	●																				
Уретан 45,60,80		○	○	○	○	○	○	●	●							●					●	●							●							●	●												
Ремонтные стики	●	●	●		○		●	●	●	●		●	●	●	●						●	●				●	●	●	●																				

●-рекомендуется ○- допустимо