



WEICON®

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА, РЕМОНТА И ОБСЛУЖИВАНИЯ

КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СМАЗКИ

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СОСТАВЫ

АНАЭРОБНЫЕ КЛЕИ, ФИКСАТОРЫ, ГЕРМЕТИКИ

WEICONLOCK AN 305-77

Универсальный, анаэробный
однокомпонентный герметик

AN 305-77 – универсальный, однокомпонентный герметик для труб и фитинга.

AN 305-77 предназначен для уплотнения резьбовых соединений, отличается быстрой конечной прочностью и гигиеническим сертификатом DVGW (Немецкой Научно-технической Ассоциации Газа и Воды, г. Бонн), а также сертификатом BAM (Федерального института исследования и тестирования материалов, г. Берлин, Германия).

Применение:

- герметизация металлических, резьбовых соединений в газовых приборах, газовых установках и системах водяного отопления.



Артикул	wcn30577150(50мл) wcn30577200(200мл) wcn30577250(250мл)
Применение	Резьбовой фиксатор
Характеристики	Средняя прочность, высокая вязкость
Цвет	Желтый
Для резьбовых соединений	до M80R3"
Вязкость по Брукфильду при +25°C Макс.	24.000–70.000 мПа*с
заполнение зазоров	0,50мм
Прочность на разрыв (резьба)	18-22Нм
Преобладающая прочность (резьба)	10-14Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	6-13 Н/мм²
Отсутствие прочности при комнатной температуре	15-30 мин.
Конечная прочность при комнатной температуре	1-3 часа
Устойчивость к температуре	-60 до +150°C



WEICONLOCK AN 302-43

Однокомпонентный анаэробный клей и герметик



AN 302-43 – высококачественный анаэробный клей и герметик, предназначенный для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых соединений.

Одобен гигиеническим сертификатом DVGW (Немецкой Научно-технической Ассоциации Газа и Воды, г. Бонн), а также соответствует директивам TZW г. Карлсруэ в Германии (TZW = технологический центр воды).

Применение:

- в водопроводных системах, в том числе с питьевой водой,
- герметизация металлических, резьбовых соединений в газовых приборах, газовых установках и системах водяного отопления.



Артикул	wcn30243110(10мл) wcn30243020(20мл) wcn30243150(50мл) wcn30243200(200мл)
Применение	Резьбовой фиксатор
Характеристики	Средняя прочность, высокая вязкость
Цвет	Синий
Для резьбовых соединений	до M36
Вязкость по Брукфильду при +25°C	2.000–7.000 мПа*с
Макс. заполнение зазоров	0,25мм
Прочность на разрыв (резьба)	17-22Нм
Преобладающая прочность (резьба)	8-12Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	9-13 Н/мм²
Отсутствие прочности при комнатной температуре	10-20 мин.
Конечная прочность при комнатной температуре	1-3 часа
Устойчивость к температуре	-60 до +200°C



АНАЭРОБНЫЕ КЛЕИ, ФИКСАТОРЫ, ГЕРМЕТИКИ

WEICON DF 175

Уплотнительная нить для резьбовых соединений

DF 175 – запатентованная уплотнительная нить, изготовленная из 100% ПТФЭ (политетрафторэтилена). Быстро и надежно герметизирует почти все резьбовые соединения из металла и пластика, заполняет резьбовой промежуток и при закручивании образует ПТФЭ-пленку необходимой толщины. Подходит для уплотнения резьбовых соединений трубопроводов любых размеров.

DF 175 чрезвычайно устойчива к большинству химических средств, агрессивных растворителей, щелочей и кислот. Разрешена к применению в газовой и пищевой промышленности.

Применение:

- для изоляции резьбовых соединений из металла и пластика,
- в трубах и трубопроводах при транспортировке агрессивных сред,
- в комбинации с газообразными или жидкими средами, такими как кислород, пропан, бутан и др.,
- в питьевой воде,
- при экстремальных температурах от -200°C до +240°C,
- везде, где присутствует необходимость возврата вращения соединения, без изменения уплотнительного действия нити (до 45°).

Артикул	wcn30010175 (175 м)
Основа	100% ПТФЭ (тефлон)
Устойчивость к температурам	-200 до +240°C
Срок годности	Не ограничен



Plast-o-Seal

Универсальный пластичный герметик

Plast-o-Seal – пластичный, универсальный, высоковязкий герметик предназначенный для поддержания и улучшения свойств твердых уплотнителей в промышленности, машиностроении, автомобилестроении, редукторостроении. Данный герметик не содержит растворителей и не обладает выраженным запахом.

Plast-o-Seal устойчив к большинству видов топлива, минеральным маслам, воде, воздуху, метаноловой смеси, смеси глюкозы, незамерзающей жидкости, керосину, фторопластовому охлаждающему средству и т.д.

Преимущества Plast-o-Seal:

- эластичен до и после монтажа,
- легко демонтируется,
- экономичен в употреблении,
- может наноситься на вертикальные поверхности,
- не корродирует, без веществ, ослабляющих адгезию лакокрасочных покрытий (например, силиконов).

Применение

для уплотнения ровных фланцов:

- деталей двигателей,
- коробки передач,
- для дополнительной герметизации имеющихся и новых уплотнений из бумаги, пробкового слоя, сукна.



Артикул	wcn30000090 (90 г) wcn30000120 (120 г) wcn30000230 (200 мл) wcn30000300 (300 г)
Применение	Универсальный герметик
Свойства	Пластичный
Цвет	Синий (флуоресцентный)
Вязкость по Брукфильду при +25°C	950.000 – 1.650.000 мПа*с
Максимальный зазор	0,10 мм без твердого уплотнителя
Устойчивость к температурам	-50 до +200°C Кратковременно до +250°C
Срок годности	24 мес.



Однокомпонентные, анаэробно затвердевающие клеи и герметики для металлических соединений. WEICONLOCK быстро, надежно и экономично фиксирует, закрепляет и герметизирует все виды резьбовых, цилиндрических и трубных соединений. WEICONLOCK полностью заполняет резьбовой зазор и создает тем самым максимальный контакт с поверхностью. Предназначен для фиксации, закрепления и герметизации винтов (до M80), а также трубных узлов и резьбовых участков (до 3"). Подшипники, муфты, болты и другие фуговальные части в ходовых и прессовых посадках будут надежно укреплены.



Назначение	Продукт	Артикул	Фасовка	Применение	Вязкость	Прочность	Вязкость при +25°C макс. в МПа по классам Брукфильда, МПА°сек	Сечение резьбового соединения	Цвет	Начальная прочность при температуре, мин.	Финальная прочность при комнатной температуре, ч	Флуоресцирует / светится	Устойчивость к температурам	
	DF 175	wcn30010175	175 мл	Уплотнительная нить для резьбовых соединений, изготовленная из 100% тефлона, быстро и надежно герметизирующая практически любые резьбы из металла или пластика.	-	-	-	-	-	-	-	-	-200...+240	
	AN 301-38	wcn30138020 wcn30138150 wcn30138200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Фиксация цилиндрических узлов, повышенные требования к безопасности. Сертификат NSF**.	средняя	высокая	2 000-3 000	0,20	M36	зеленый	~ 5 5-15	24 1-3	0 +	-60...+150
	AN 301-43	wcn30143020 wcn30143150 wcn30143200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Фиксация резьбовых соединений, повышенные требования к безопасности. Сертификат NSF**.	высокая	средняя	2 000-8 000	0,25	M36	голубой	2-6	2-4	+	-60...+150
	AN 301-48	wcn30148020 wcn30148150 wcn30148200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Фиксация цилиндрических узлов, повышенные требования к безопасности. Сертификат NSF**.	средняя	высокая	450-650	0,15	M20 R 3/4"	зеленый	10-20	24	0	-60...+175
	AN 301-65	wcn30165150 wcn30165200	50 мл / 200 мл	Герметизация резьбовых соединений труб и фиттинга с незамедлительным эффектом. Сертифицирован по требованиям к безопасности в газообразной и жидкой средах.	высокая	средняя	180 000 - 300 000	0,5 M80 R 3"	белый		5-15 15-30	5-10 6-12	-	-60...+150
	AN 301-70	wcn30170020 wcn30170150 wcn30170200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Фиксация резьбовых соединений, повышенные требования к безопасности. Сертификат NSF**.	средняя	высокая	500 - 900	0,15	M25	зеленый	10-20	3-6	0	-60...+150
	AN 301-72	wcn30172150 wcn30172200	50 мл / 200 мл	Герметизация труб и фланцев (с PTFE-тефлоном), повышенные требования к безопасности. Сертификат NSF**.	высокая	средняя	15 000 - 60 000	0,30 M80 R 3"	белый		10-20 10-20	3-6 3-6	+	-60...+200
	AN 302-21	wcn30221020 wcn30221150 wcn30221200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Фиксация резьбовых соединений, устойчивость к вибрации облегчает разборку узлов и деталей	низкая	низкая	125	0,10	M12	фиолетовый	10-20	-3	0	-60°C...+150°C
	AN 302-22	wcn30222020 wcn30222150 wcn30222200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Фиксация резьбовых соединений, устойчивость к вибрации облегчает разборку узлов и деталей	средняя	низкая	1 000 mt	0,20	M36	малиновый	10-20	3-6	0	-60°C...+150°C
	AN 302-40	wcn30240020 wcn30240150 wcn30240200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Фиксация резьбовых соединений, демонтаж при помощи обычных инструментов	средняя	средняя	600 nt	0,15	M20 R 3/4"	бесцветный	10-20 20-40	1-3 4-8	+	-60°C...+150°C
	AN 302-41	wcn30241020 wcn30241150 wcn30241200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Фиксация резьбовых соединений, демонтаж при помощи обычных инструментов	низкая	средняя	125 nt	0,10	M12	синий			+	-60°C...+150°C
	AN 302-42	wcn30242020 wcn30242150 wcn30242200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Фиксация резьбовых соединений, демонтаж при помощи обычных инструментов	средняя	средняя	1 000 mt	0,20	M36	синий			+	-60°C...+150°C
	AN 302-43	wcn30243020 wcn30243150 wcn30243200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Универсальный клей для фиксации резьбовых соединений соответствует DWG/KTW**, демонтаж при помощи обычных инструментов.	высокая	средняя	2 000 - 7 000 mt	0,25	M36	синий			+	-60°C...+200°C
	AN 302-44	wcn30244020 wcn30244150 wcn30244200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Фиксация резьбовых соединений пассивных материалов	высокая	средняя	3 000 - 8 000	0,25	M36	синий			+	-60°C...+200°C
	AN30250	wcn30250020 wcn30250150	20 мл / 50 мл	Трудно разъединяемая фиксация резьбовых соединений и шпильки	средняя	высокая	500 nt	0,15	M20 R 3/4"	бесцветный	2-5	2-4	-	-60°C...+175°C
	AN30260	wcn30260020 wcn30260150 wcn30260200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Трудно разъединяемая фиксация резьбовых соединений в деталях из газовых металлов, таких как нержавеющая сталь, алюминий и т. д. Быстро	средняя	высокая	700 - 1 000 nt	0,15	M20 R 3/4"	зеленый	2-5	2-4	-	-60°C...+200°C
	AN30262	wcn30262020 wcn30262150 wcn30262200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Трудно разъединяемая фиксация резьбовых соединений	высокая	высокая	1500-6 500 mt	0,25	M36	красный	10-20	3-6	-	-60°C...+150°C
		wcn30270020 wcn30270150 wcn30270200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Трудно разъединяемая фиксация резьбовых соединений					M20R		10-20	3-6	0	-60°C...+200°C
		wcn30271020 wcn30271150 wcn30271200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Трудно разъединяемая фиксация резьбовых соединений и шпильки устойчивы к высоким температурам	высокая	высокая	6000 - 15 000 mt	0,30	M56 R 1/2"	красный	20-40	5-10	-	-60°C...+230°C
		wcn30290020 wcn30290150 wcn30290200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Трудно разъединяемая фиксация резьбовых соединений					0,07 c M5 y	зеленый	5-20	~3	0	-60°C...+150°C
	AN30291 NEW	wcn30291150 wcn30291200	50 мл / 200 мл	Герметизация микрогазов и пористостей, например сварных швов	низкая	высокая	>10	-	M5 capillary	зеленый	-	-	-	-60°C...+150°C
	AN30295	wcn30295150 wcn30295200	50 мл / 200 мл	Герметизация резьбовых соединений труб			000 nt		M80R3"	коричневый	15-30	3-6	-	-60°C...+150°C
	AN30295	wcn30295150 wcn30295200	50 мл / 200 мл	Герметизация крупнорезьбовых соединений труб инструмента			000 nt		M80R3"	синий	15-30	3-6	+	-60°C...+150°C
	AN30295	wcn30295150 wcn30295200	50 мл / 200 мл	Герметизация крупнорезьбовых соединений на демонтаж			24000 mt		M80R3"	зеленый	15-30	3-6	+	-60°C...+150°C
	AN30295	wcn30295150 wcn30295200	50 мл / 200 мл	Герметизация крупнорезьбовых соединений на демонтаж					M36	красный	40-60	6-12	+	-60°C...+150°C
	AN30280	wcn30280020 wcn30280150 wcn30280200	20 мл / 50 мл / 200 мл	Герметизация резьбовых соединений труб и фиттинга из газовых металлов — нержавеющая сталь, алюминий — быстро склеивается без активатора	высокая	высокая	3000-6 000 mt	0,20	M36	зеленый	2-5	2-4	-	-60°C...+200°C
	AN30511	wcn30511150 wcn30511200 wcn30511300	50 мл / 200 мл / 300 мл	Герметизация резьбовых соединений труб и фиттинга соответствует DWG/KTW**, демонтируется при помощи обычных инструментов	высокая	средняя	17000-40 50000 mt	0,40	M80R3"	белый	20-40	5-10	-	-60°C...+150°C



АНАЭРОБНЫЕ КЛЕИ, ФИКСАТОРЫ, ГЕРМЕТИКИ

Назначение	Продукт	Артикул	Объем	Применение	Вязкость	Прочность	Вязкость при +25°C в мПа по классам Брукфильда, мПА*сек	Сечение резьбового в мм	Цвет	Начальная прочность при комнатной температуре, мин.	Финальная прочность при комнатной температуре, ч	Флуоресцирует	Устойчивость к температуре
	AN 305-42	wcn30542020 wcn30542150 wcn30542200	20 мл	Универсальный продукт для герметизации гидравлических и пневматических систем, 200 мл демонтируется при помощи обычных инструментов	средняя	средняя	500 nt	0,15 M20 R 3/4"	коричневый	10 – 20	2 – 4	o	-60°C ...
	AN 305-67	wcn30567150 wcn30567200	50 мл	Уплотнение труб и фланцев с незамедлительным эффектом герметизации	высокая	низкая	170 000 – 410 000	0,60 M80 R 3"	белый	120 – 240	24 – 72	-	+150°C до +175°C
	AN 305-72	wcn30572150 wcn30572200 wcn30572300	50 мл	Мгновенная герметизация труб и фланцев 200 мл (с PTFE-тефлоном), соответствует DVGW**, 300 мл демонтируется при помощи обычных инструментов	высокая	средняя	17 000 – 50 000 ht	0,40 M80 R 3"	белый	15 – 30	1 – 3	-	-60°C ...
	AN 305-77	wcn30577150 wcn30577200 wcn30577300	50 мл	Универсальный герметик для труб и фиттинга 200 мл соответствует BAM** для газообразного кислорода, 300 мл демонтируется при помощи обычных инструментов	высокая	средняя	24 000 – 70 000 ht	0,50 M80 R 3"	желтый	15 – 30	1 – 3	+	-60°C ...
	AN 305-78	wcn30578150 wcn30578200	50 мл	Герметизация труб и фиттинга из пассивных металлов	высокая	средняя	24 000 – 70 000	0,50 M80 R 3"	желтый	2 – 5	2 – 4	+	-60°C ...
	AN 305-86	wcn30586020 wcn30586150 wcn30586200	20 мл	Герметизация труб, демонтируется при помощи обычных инструментов	высокая	супер сильная	6 000 – 7 000 nt	0,30 M56 R 2"	красный	10 – 20	2 – 4	-	+150°C до -60°C ...
	AN 306-00	wcn30600020 wcn30600150 wcn30600200	20 мл	Фиксация цилиндрических узлов, затрудненный демонтаж	средняя	высокая	500 nt	0,15 M20 R 3/4"	бесцветный	2 – 5	2 – 4	+	-60°C ...
	AN 306-01	wcn30601020 wcn30601150 wcn30601200	20 мл	Фиксация цилиндрических узлов, затрудненный демонтаж	низкая	высокая	125 nt	0,10 M12	зеленый	20 – 40	-24	o	-60°C ...
	AN 306-03	wcn30603020 wcn30603150 wcn30603200	20 мл	Фиксация цилиндрических узлов, затрудненный демонтаж	низкая	высокая	125 nt	0,10 M12	зеленый	2 – 5	2 – 4	o	-60°C ...
	AN 306-10	wcn30610020 wcn30610150 wcn30610200	20 мл	Фиксация цилиндрических узлов из пассивных металлов	средняя	высокая	700 – 1 000 nt	R 2"	зеленый			o	-60°C ...
	AN 306-20	wcn30620020 wcn30620150 wcn30620200	20 мл	Фиксация цилиндрических узлов, соответствует 50 мл DVGW/to KTW**, устойчив к воздействию высоких температур, затрудненный демонтаж	высокая	высокая	3 000 – 6 000 nt	0,20 M36	зеленый			+	-60°C ...
	AN 306-30	wcn30630020 wcn30630150 wcn30630200	20 мл	Фиксация цилиндрических узлов, из пассивных металлов, таких как нержавеющая сталь, алюминий и так далее, быстро схватывается без активатора, затрудненное разъединение	высокая	высокая	3 000 – 6 000 mt					o	-60°C ...
	AN 306-38	wcn30638020 wcn30638150 wcn30638200	20 мл	Фиксация цилиндрических узлов, находящихся под высоким динамическим стрессом, 200 мл быстротверждающий, затрудненный демонтаж	средняя	высокая	2 500 mt	0,20 M36	зеленый	-5	1 – 3	o	-60°C ...
	AN 306-40	wcn30640020 wcn30640150 wcn30640200	20 мл	Фиксация цилиндрических узлов, устойчив к 50 мл высоким температурам, медленно отверждающийся 200 мл затрудненный демонтаж	средняя	высокая	600 nt	0,15 M20	зеленый	-240	-24	o	-60°C ...
	AN 306-41	wcn30641020 wcn30641150 wcn30641200	20 мл	Фиксация цилиндрических узлов, демонтаж при помощи обычных инструментов	средняя	средняя	550 nt	0,12 M20	желтый	10 – 20	3 – 6	+	-60°C ...
	AN 306-48	wcn30648020 wcn30648150 wcn30648200	20 мл	Фиксация цилиндрических узлов, устойчив к высоким температурам, затрудненный демонтаж	средняя	высокая	550 nt	0,15 M20	зеленый	-5	2 – 4	o	-60°C ...
	AN 306-60	wcn30660150 wcn30660200 wcn30660300	50 мл	Фиксация цилиндрических узлов, рекомендуется 200 мл для ремонта бывших в эксплуатации подшипников, 300 мл втулок	высокая	высокая	150 000 - 900 000 ht	0,50 R 2"	серебристый	15 – 30	3 – 6	-	-60°C ...
	AN 305-10	wcn30510150 wcn30510200	50 мл	Уплотнитель фланцев, редукторов и корпусов двигателей, устойчив к высоким температурам, затрудненный демонтаж	высокая	высокая	70 000 – 300 000 ht	0,50	оранжевый	15 – 30	6 – 12	o	-60°C ...
	AN 305-18	wcn30518150 wcn30518200 wcn30518300	50 мл	Уплотнение и герметизация фланцев, заполнение 200 мл больших зазоров, мгновенная герметизация, 300 мл затрудненный демонтаж	высокая	высокая	80 000 – 500 000 ht	0,50	красный	10 – 20	3 – 6	+	-60°C ...
	AN 305-72	wcn30572150 wcn30572200 wcn30572300	50 мл	Герметизация труб и фланцев (с PTFE-тефлоном), соответствует DVGW/ M80R 3", 300 мл демонтаж при помощи обычных инструментов	высокая	средняя	17 000 – 50 000 mt	0,40 M80R 3"	белый	20 – 40	5 – 10	-	-60°C ...
	AN 305-73	wcn30573150 wcn30573200 wcn30573300	50 мл	Эластичный уплотнитель фланцев, редукторов и корпусов двигателей легкой демонтаж	высокая	низкая	17 000 – 50 000 mt	0,30	светло-зеленый	20 – 40	-12	+	-60°C ...
	AN 305-74	wcn30574150 wcn30574200 wcn30574300	50 мл	Универсальный уплотнитель фланцев, редукторов 200 мл и корпусов двигателей, устойчив к высоким температурам, затрудненный демонтаж	высокая	высокая	30 000 – 100 000 ht	0,50	оранжевый	15 – 30	-12	+	-60°C ...
	Plast-o-Seal	wcn30000090 wcn30000120 120 г	90 г	Пластичный универсальный герметик – заменитель тонких прокладок Сертификат NSF**	высокая	-	950 000 – 1 650 000	0,10	синий	-	-	-	-60°C ...
	WEICON LOCK SI 303-31 NEW	wcn30000300 wcn30331085 300 г	85 мл	Клей-герметик для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений	высокая	низкая	2 000 – 7 000	0,5 до	белый (флуоресцентный)	24	72	-	-40 ...
	Gasket Maker NEW	wcn30100310 wcn30101310 (черный)	310 мл	Эластичный герметик сильной адгезии, отверждающийся при влажности воздуха практически без усадки. Имеет очень хорошую адгезию на стали, алюминии, стекле, керамике и других материалах	пастообразный	-	-	5	черный или красный	-	-	-	-60 ...

Срок годности 24 мес.

** nt = низкая текучесть; mt = средняя текучесть; ht = высокая текучесть

** Значение сертификатов смотрите на стр. 5

Не рекомендуется долгосрочное применение клеев WEICONLOCK в соединениях из меди, а также при воздействии воды температурой более +40°C.

+ светится хорошо, 0 светится слабо, - не светится.

WEICONLOCK® AN 306-00

фиксатор цилиндрических узлов

Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями-герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLOCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращает самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттинг-коррозии.



WEICONLOCK® AN 306-00 предназначен для фиксации цилиндрических узлов. Обладает высокой прочностью, то есть демонтаж можно произвести только после предварительного нагрева до +350°C.

Технические данные

Применение	фиксатор цилиндрических узлов
Характеристики	высокая прочность средняя вязкость
Цвет	прозрачный
Для резьбовых соединений	M 20 R3/4"
Вязкость по Брукфильду при 25°C	500 нт мПа·с
Макс. заполнение зазоров	0,15 мм
Прочность на разрыв (резьба)	30 - 35 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	55 - 70 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	25 - 35 Н/мм ²
Время схватывания при комнатной температуре	2 - 5 мин.
Полная полимеризация при комнатной температуре после	2 - 4 ч
Диапазон рабочих температур	-60 до +175°C
Срок годности	24 месяца

Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с моющими растворами или смазочно-охлаждающими жидкостями, то перед использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их теплой водой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать очиститель поверхностей WEICON Surface Cleaner). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

Инструкция по применению

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK®, который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух.

Повторное затягивание соединения после отверждения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

Демонтаж

Соединения высокой прочности демонтируются после предварительного нагрева до +350°C

Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе/ в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

Стандартная фасовка

Артикул 30600020 – пен-система 20мл
Артикул 30600150 – пен-система 50мл
Артикул 30600200 – пен-система 200мл

Вспомогательные материалы

Артикул 30700200 Активатор F спрей 200мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и д.р.
Артикул 30700501 Активатор F жидкий 1.000мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и д.р.
Артикул 11207400 Очиститель поверхностей
Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика, 400мл
Артикул 11850200 Защитное средство для рук, 200мл

WEICONLOCK AN 306-01

Клей-фиксатор

Зеленого цвета, флакон с насадкой

Введение

Продукты WEICONLOCK являются высококачественными анаэробными клеями и герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданными специально для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и трубных соединений.



Закрепление цилиндрических и резьбовых соединений. Обеспечение быстрого склеивания без активатора; низкая вязкость, высокая прочность, сложное осуществление демонтажа.

Технические данные

Применение	Закрепление цилиндрических и резьбовых соединений
Характеристики	Низкая вязкость, высокая прочность
Цвет	Зеленый
Для резьбовых соединений	До М 12
Вязкость по Брукфильду при +25°C	125 nt мПа·с
Макс. заполнение зазоров	0.1 мм
Прочность на разрыв (резьба)	25-30 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	50-60 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	15-18 Н/мм ²
Отпускная прочность при комнатной температуре	10-20 мин
Достижение окончательной прочности при комнатной температуре	2-4 часа
Температурная устойчивость	от -60 до +150 °C

Предварительная обработка поверхности

Обычно WEICONLOCK не требует специальной предварительной обработки, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Однако, наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (следует использовать WEICON Cleaner S). При необходимости следует сделать поверхности деталей немного шероховатыми.

флакон даже малейших частичек металла может приводить к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения.

Хранение

WEICONLOCK может храниться в закрытом оригинальном контейнере как минимум один год при комнатной температуре. Следует хранить его вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе/в тубе сохраняет WEICONLOCK в жидком состоянии.

Примечание

Обычно клеи и герметики WEICONLOCK не вызывают аллергических реакций на коже. Однако, в отдельных случаях возможно образование покраснений и сенсibilизация кожи. Поэтому следует избегать продолжительного и прямого контакта с кожей, например, используя защитную пену для рук от компании WEICON. Дополнительная информация содержится в паспорте безопасности материала, который может быть предоставлен по запросу.

Спецификации и рекомендации, представленные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантируемые характеристики продукта. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и на практическом опыте. Так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставлена без каких-либо обязательств с нашей стороны. Мы гарантируем постоянное высокое качество продукции и отсутствие дефектов в соответствии с нашими Общими условиями продажи. Тем не менее, рекомендуется проведение собственных испытаний на соответствие продукции требуемым свойствам. Претензии по результатам таких испытаний не принимаются. Потребитель несет исключительную ответственность за несоответствующее применение продукта или его применение, отличное от указанного.

Обработка

WEICONLOCK готов к использованию и должен равномерно наноситься непосредственно из флакона/тубы с дозирующим наконечником (избегать прямого контакта дозирующего наконечника с металлом). В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. В случае применения на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK вокруг резьбы.

Не пытаться собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK, который был в контакте с металлом; попадание во

WEICONLOCK® AN 306-03

фиксатор цилиндрических узлов

Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями и герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLOCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращает самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттинг-коррозии.



WEICONLOCK® AN 306-03 обладает высокой прочностью, то есть демонтаж можно произвести только после предварительного нагрева до +350°C. Предназначен для фиксации цилиндрических узлов, где необходима высокая прочность. WEICONLOCK® полностью заполняет пробелы, обеспечивая защиту от утечки и фреттинг-коррозии.

Технические данные

Применение	фиксатор цилиндрических узлов
Характеристики	высокая прочность низкая вязкость
Цвет	зеленый
Для резьбовых соединений	до М 12
Вязкость по Брукфильду при 25°C	125 мПа·с
Макс. заполнение зазоров	0,10 мм
Прочность на разрыв (резьба)	25 - 30 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	50 - 60 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	15 - 18 Н/мм²
Отпускная прочность при комнатной температуре	10 - 20 мин.
Конечная прочность при комнатной температуре	2 - 4 ч
Устойчивость к температуре	-60 до +150°C

Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с моющими растворами или смазочно-охлаждающими жидкостями, то перед использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их теплой водой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать универсальный очиститель WEICON Cleaner S). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

Обработка

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK®, который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух.

Повторное затягивание соединения после отверждения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

Демонтаж

Соединения изделий низкой и средней прочности могут легко демонтироваться обычным инструментом. Остатки затвердевшего WEICONLOCK® можно удалить с помощью очистителя клея и герметика WEICON.

Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе / в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

Стандартная фасовка

Артикул 30603020 – пен-система 20мл
Артикул 30603150 – пен-система 50мл
Артикул 30603200 – пен-система 200мл

Вспомогательные материалы

Артикул 30700200 Активатор F спрей 200мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и др.
Артикул 30700501 Активатор F жидкий 1.000мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и др.
Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S
Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика
Артикул 11850200 Защитное средство для рук

Примечание

Спецификации и рекомендации, представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предоставляют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

WEICONLOCK AN 306-10 50 ml

Клей-фиксатор WEICONLOCK AN 306-10 50 мл

Зеленого цвета, флакон с насадкой

Введение

Продукты WEICONLOCK являются высококачественными анаэробными клеями и герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданными специально для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и трубных соединений.



Закрепление цилиндрических соединений, для пассивных материалов, таких как нержавеющая сталь, алюминий и пр., обеспечение быстрого склеивания без активатора; средняя вязкость, высокая прочность, сложное осуществление демонтажа.

Технические данные

Применение	Закрепление цилиндрических соединений, для пассивных материалов
Характеристики	Средняя вязкость, высокая прочность
Цвет	Зеленый
Для резьбовых соединений	До M20 R 3/4"
Вязкость по Брукфильду при +25°C	700 – 1.000 nt МПа-с
Макс. заполнение зазоров	0.15 мм
Прочность на разрыв (резьба)	30-35 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	55-70 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	25-35 Н/мм ²
Отпускная прочность при комнатной температуре	2-5 мин
Достижение окончательной прочности при комнатной температуре	2-4 часа
Температурная устойчивость	от -60 до +180°C

Предварительная обработка поверхности

Обычно WEICONLOCK не требует специальной предварительной обработки, т.к. он допускает наличие легка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Однако, наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (следует использовать WEICON Cleaner S). При необходимости следует сделать поверхности деталей немного шероховатыми.

флакон даже малейших частичек металла может приводить к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения.

Хранение

WEICONLOCK может храниться в закрытом оригинальном контейнере как минимум один год при комнатной температуре. Следует хранить его вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе/в тубе сохраняет WEICONLOCK в жидком состоянии.

Примечание

Обычно клеи и герметики WEICONLOCK не вызывают аллергических реакций на коже. Однако, в отдельных случаях возможно образование покраснений и сенсбилизация кожи. Поэтому следует избегать продолжительного и прямого контакта с кожей, например, используя защитную пену для рук от компании WEICON. Дополнительная информация содержится в паспорте безопасности материала, который может быть предоставлен по запросу.

Спецификации и рекомендации, представленные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантируемые характеристики продукта. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и на практическом опыте. Так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставлена без каких-либо обязательств с нашей стороны. Мы гарантируем постоянное высокое качество продукции и отсутствие дефектов в соответствии с нашими Общими условиями продажи. Тем не менее, рекомендуется проведение собственных испытаний на соответствие продукции требуемым свойствам. Претензии по результатам таких испытаний не принимаются. Потребитель несет исключительную ответственность за несоответствующее применение продукта или его применение, отличное от указанного.

Обработка

WEICONLOCK готов к использованию и должен равномерно наноситься непосредственно из флакона/тубы с дозирующим наконечником (избегать прямого контакта дозирующего наконечника с металлом). В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. В случае применения на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK вокруг резьбы.

Не пытаться собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK, который был в контакте с металлом; попадание во

WEICONLOCK® AN 306-20

фиксатор цилиндрических узлов

Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями и герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLOCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращает самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттинг-коррозии.



WEICONLOCK® AN 306-20 предназначен для фиксации цилиндрических узлов и устойчив к высоким температурам. Обладает высокой прочностью, то есть демонтаж можно произвести только после предварительного нагрева до +350°C. Сертифицирован BAM (Федеральный институт исследований и испытаний материалов, Германия) и допущен к применению в оборудовании, работающего с кислородом. Отличается гигиеническим сертификатом DVGW (Немецкой Научно-технической Ассоциации Газа и Воды, г.Бонн), а также соответствует директивам KTW федеральной экологической службы Германии (КТВ = органические материалы в воде) и разрешен для применения в водопроводных системах, в том числе с питьевой водой, а также для герметизации металлических, резьбовых соединений в газовых приборах, газовых установках и системах водяного отопления. Не пригоден для использования в газовых установках в соответствии с DVGW-TRGI 2008.

Технические данные

Применение	фиксатор цилиндрических узлов
Характеристики	высокая прочность высокая вязкость
Цвет	зеленый
Для резьбовых соединений	до M 56 R 2"
Вязкость по Брукфильду при 25°C	3.000 – 6.000 мПа·с
Макс. заполнение зазоров	0,20 мм
Прочность на разрыв (резьба)	28 - 36 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	40 - 55 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	15 - 25 Н/мм²
Время схватывания	20 - 40 мин.
Полная полимеризация при комнатной температуре после	24 ч

Диапазон рабочих температур

-60 до +200°C

Срок годности

24 месяца

Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с моющими растворами или смазочно-охлаждающими жидкостями, то перед использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их теплой водой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать универсальный очиститель WEICON Cleaner S). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

Инструкция по применению

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK®, который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух.

Повторное затягивание соединения после отверждения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

Демонтаж

Соединения изделий низкой и средней прочности могут легко демонтироваться обычным инструментом. Остатки затвердевшего WEICONLOCK® можно удалить с помощью очистителя клея и герметика WEICON.

Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе/ в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

Стандартная фасовка

Артикул 30620020 – пен-система 20мл
Артикул 30620150 – пен-система 50мл
Артикул 30620200 – пен-система 200мл

Вспомогательные материалы

Артикул 30700200 Активатор F спрей 200мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и др.
Артикул 30700501 Активатор F жидкий 1.000мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и др.
Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл
Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика, 400мл
Артикул 11850200 Защитное средство для рук, 200мл

WEICONLOCK® AN 306-30

фиксатор цилиндрических узлов

Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями и герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLOCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращает самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттинг-коррозии.



WEICONLOCK® AN 306-30 предназначен для фиксации цилиндрических узлов из пассивных металлов, таких как нержавеющая сталь, алюминий и т.д. Быстро схватывается без активатора, обладает высокой прочностью, то есть демонтаж можно произвести только после предварительного нагрева до +350°C. Сертифицирован BAM (Федеральный институт исследований и испытаний материалов, Германия) и допущен к применению в оборудовании, работающего с кислородом.

Технические данные

Применение	фиксатор цилиндрических узлов пассивных металлов
Характеристики	высокая прочность высокая вязкость
Цвет	зеленый
Для резьбовых соединений	до М 36
Вязкость по Брукфильду при 25°C	3.000 – 6.000 мПа·с
Макс. заполнение зазоров	0,20 мм
Прочность на разрыв (резьба)	35 - 45 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	50 - 70 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	20 - 30 Н/мм ²
Отпуская прочность при комнатной температуре	2 - 5 мин.
Конечная прочность при комнатной температуре	2 - 4 ч
Устойчивость к температурам	-60 до +180°C

Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с моющими растворами или смазочно-охлаждающими жидкостями, то перед использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их теплой

водой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать универсальный очиститель WEICON Cleaner S). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

Обработка

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK®, который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух.

Повторное затягивание соединения после отверждения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

Демонтаж

Соединения изделий низкой и средней прочности могут легко демонтироваться обычным инструментом. Остатки затвердевшего WEICONLOCK® можно удалить с помощью очистителя клея и герметика WEICON.

Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе / в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

Стандартная фасовка

Артикул 30630020 – пен-система 20мл
Артикул 30630150 – пен-система 50мл
Артикул 30630200 – пен-система 200мл

Вспомогательные материалы

Артикул 30700200 Активатор F спрей 200мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и д.р.

Артикул 30700501 Активатор F жидкий 1.000мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и д.р.

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S

Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика

Артикул 11850200 Защитное средство для рук

WEICONLOCK® AN 306-38

фиксатор цилиндрический узлов

Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями и герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLOCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращает самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттинг-коррозии.



WEICONLOCK® AN 306-38 универсальный, однокомпонентный резьбовой фиксатор. Этот фиксатор используется для фиксации цилиндрических узлов, находящихся под высоким динамическим стрессом. Отличается быстрым отверждением и затрудненным демонтажем.

Технические данные

Применение	фиксатор цилиндрический узлов
Характеристики	высокая прочность средняя вязкость
Цвет	зеленый
Для резьбовых соединений	до М36
Вязкость по Брукфильду при 25°C	2.500 мПа·с
Макс. заполнение зазоров	0,20 мм
Прочность на разрыв (резьба)	35 - 45 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	50 - 70 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	25 - 30 Н/мм²
Отпускная прочность при комнатной температуре	прим. 5 мин.
Конечная прочность при комнатной температуре	1 - 3 ч.
Устойчивость к температурам	-60 до +150°C

Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с мощными растворами или смазочно-охлаждающими жидкостями, то перед использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их теплой водой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результа-

ты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать универсальный очиститель WEICON Cleaner S). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

Обработка

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK®, который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух.

Повторное затягивание соединения после отверждения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

Демонтаж

Соединения изделий высокой прочности сложно демонтировать обычным инструментом. Может потребоваться местный нагрев. Остатки затверделого WEICONLOCK® можно удалить с помощью очистителя клея и герметика WEICON.

Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе / в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

Стандартная фасовка

Артикул 30638110 – 10мл
Артикул 30638020 – 20мл
Артикул 30638150 – 50мл
Артикул 30638200 – 200мл

Вспомогательные материалы

Артикул 30700200 Активатор F спрей 200мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и д.р.
Артикул 30700501 Активатор F жидкий 1.000мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и д.р.
Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S
Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика
Артикул 11850200 Защитное средство для рук

WEICONLOCK® AN 306-40

фиксатор цилиндрических узлов

Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями-герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLOCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращает самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттинг-коррозии.



WEICONLOCK® AN 306-40 предназначен для фиксации цилиндрических узлов размером до М 20, где необходима высокая прочность при высоких рабочих температурах. Демонтаж этого герметика можно произвести только после предварительного нагрева до +350°С.

Технические данные

Применение	фиксатор цилиндрических узлов
Характеристики	высокая прочность средняя вязкость
Цвет	зеленый
Для резьбовых соединений	М 20 ¹
Вязкость по Брукфильду при 25°С	600 мПа·с
Макс. заполнение зазоров	0,15 мм
Прочность на разрыв (резьба)	20 - 30 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	30 - 40 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	15 - 30 Н/мм ²
Время схватывания при комнатной температуре	около 4 ч
Полная полимеризация при комнатной температуре после	около 24 ч
Диапазон рабочих температур	-60 до + 200°С
Срок годности	24 месяца

Стандартная фасовка

Артикул 30640020 – пен-система 20мл
Артикул 30640150 – пен-система 50мл
Артикул 30640200 – пен-система 200мл

Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с моющими растворами или смазочно-охлаждающими жидкостями, то перед использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их теплой водой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать универсальный очиститель WEICON Cleaner S). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

Инструкция по применению

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK®, который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух.

Повторное затягивание соединения после отверждения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

Демонтаж

Соединения изделий низкой и средней прочности могут легко демонтироваться обычным инструментом. Остатки затвердевшего WEICONLOCK® можно удалить с помощью очистителя клея и герметика WEICON.

Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе/ в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

Вспомогательные материалы

Артикул 30700200 Активатор F спрей 200мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и д.р.

Артикул 30700501 Активатор F жидкий 1.000мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и д.р.

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл
Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика, 400мл
Артикул 11850200 Защитное средство для рук, 200мл

WEICONLOCK® AN 306-41

фиксатор цилиндрических узлов

Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями-герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLOCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращает самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттинг-коррозии.



WEICONLOCK® AN 306-41 предназначен для фиксации цилиндрических узлов, подшипников, валиков. Обладает средней прочностью, демонтаж можно произвести нормально.

Технические данные

Применение	фиксатор цилиндрических узлов
Характеристики	средняя прочность средняя вязкость
Цвет	желтый
Для резьбовых соединений	M 20'
Вязкость по Брукфильду при 25°C	550 мПа·с
Макс. заполнение зазоров	0,12 мм
Прочность на разрыв (резьба)	12 - 15 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	17 - 22 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	8 - 12 Н/мм ²
Время схватывания при комнатной температуре	10 - 20 мин.
Полная полимеризация при комнатной температуре после	3 - 6 ч
Диапазон рабочих температур	-60 до +150°C
Срок годности	24 месяца

Стандартная фасовка

Артикул 30641020 – пен-система 20мл
 Артикул 30641150 – пен-система 50мл
 Артикул 30641200 – пен-система 200мл

Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с моющими растворами или смазочно-охлаждающими жидкостями, то перед использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их теплой водой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать универсальный очиститель WEICON Cleaner S). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

Инструкция по применению

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK®, который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух.

Повторное затягивание соединения после отверждения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

Демонтаж

Соединения изделий низкой и средней прочности могут легко демонтироваться обычным инструментом. Остатки затвердевшего WEICONLOCK® можно удалить с помощью очистителя клея и герметика WEICON.

Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе/ в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

Вспомогательные материалы

Артикул 30700200 Активатор F спрей 200мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и др.
 Артикул 30700501 Активатор F жидкий 1.000мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и др.
 Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл
 Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика, 400мл
 Артикул 11850200 Защитное средство для рук, 200мл

WEICONLOCK® AN 306-48

фиксатор цилиндрических узлов

Описание

Продукты WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями и герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданными специально для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и трубных соединений.



WEICONLOCK® AN 306-48 является однокомпонентным анаэробным клеем и герметиком. Этот фиксатор обладает высокой прочностью, то есть демонтаж можно произвести только после предварительного нагрева до +350°C. WEICONLOCK® полностью заполняет пробелы, обеспечивая защиту от утечки и фреттинг-коррозии. Предназначен для фиксации цилиндрических узлов размером до М 20, где необходима высокая прочность при высоких рабочих температурах. Применения включают фиксацию шестерен и звездочек на валах в редукторах, а также роторов электродвигателей. Устойчив к высоким температурам. Сертифицирован BAM (Федеральный институт исследований и испытаний материалов, Германия) и допущен к применению в оборотовании, работающего с кислородом.

Технические данные

Применение	резьбовой фиксатор
Характеристики	высокая прочность средняя вязкость
Цвет	зеленый
Для резьбовых соединений	до М 20
Вязкость по Брукфильду при 25°C	550 мПа·с
Макс. заполнение зазоров	0,15 мм
Прочность на разрыв (резьба)	30 - 35 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	55 - 70 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	25 – 35 Н/мм ²
Отпускная прочность при комнатной температуре	5 мин.
Конечная прочность при комнатной температуре	2 - 4 ч.
Устойчивость к температурам	-60 до +175°C

Предварительная обработка поверхности

Обычно WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Однако, наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания следует использовать WEICON Cleaner S). При необходимости сделайте поверхности деталей немного шероховатыми.

Обработка

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегать прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. В случае применения на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы. Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK®, который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

Отверждение

WEICONLOCK® 306-48 остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® 306-48 входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух.

Демонтаж

Соединения изделий низкой и средней прочности могут легко разбираться обычным инструментом. Остатки затверделого WEICONLOCK® 306-48 можно удалить с помощью очистителя клея и герметика WEICON.

Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум один год. WEICONLOCK® следует хранить его вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе / в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

Стандартная фасовка

Артикул 30648020 – 20мл
Артикул 30648150 – 50мл
Артикул 30648200 – 200мл

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S
Артикул 11202400-34 Очиститель клея и герметика
Артикул 11850200-34 Защитное средство для рук

Примечание

Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предоставляют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

WEICONLOCK® AN 306-50

фиксатор цилиндрических узлов

Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями-герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLOCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращает самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттинг-коррозии.



WEICONLOCK® AN 306-50 предназначен для фиксации цилиндрических узлов и втулок. Обладает средней прочностью, то есть демонтаж можно произвести только после предварительного нагрева до +350°C.

Технические данные

Применение	фиксатор цилиндрических узлов
Характеристики	средняя прочность отн. высокая вязкость
Цвет	бесцветный
Для резьбовых соединений	M 36 R 1/2"
Вязкость по Брукфильду при 25°C	2500 – 3000 мПа·с
Макс. заполнение зазоров	0,20 мм
Прочность на разрыв (резьба)	35 - 45 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	55 - 70 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	25 - 35 Н/мм²
Время схватывания при комнатной температуре	2 - 5 мин.
Полная полимеризация при комнатной температуре после	2 - 4 ч
Диапазон рабочих температур	-60 до +150°C
Срок годности	24 месяца

Демонтаж

Соединения высокой прочности демонтируются после предварительного нагрева до +350°C.

Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с моющими растворами или смазочно-охлаждающими жидкостями, то перед использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их теплой водой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать очиститель поверхностей WEICON Surface Cleaner). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

Инструкция по применению

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK®, который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух.

Повторное затягивание соединения после отверждения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе/ в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

Стандартная фасовка

Артикул 30650020 – пен-система 20мл
Артикул 30650150 – пен-система 50мл
Артикул 30650200 – пен-система 200мл

Вспомогательные материалы

Артикул 30700200 Активатор F спрей 200мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и д.р.
Артикул 30700501 Активатор F жидкий 1.000мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и д.р.
Артикул 11207400 Очиститель поверхностей
Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика, 400мл
Артикул 11850200 Защитное средство для рук, 200мл

WEICONLOCK® AN 306-60

фиксатор цилиндрических узлов

Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями-герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLOCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращает самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттинг-коррозии.



WEICONLOCK® AN 306-60 предназначен для фиксации цилиндрических узлов и втулок. Обладает высокой прочностью, то есть демонтаж можно произвести только после предварительного нагрева до +350°C.

Технические данные

Применение	фиксатор цилиндрических узлов
Характеристики	высокая прочность высокая вязкость
Цвет	серебрянный
Для резьбовых соединений	до M 56 R 2"
Вязкость по Брукфильду при 25°C	150.000 – 900.000 мПа·с
Макс. заполнение зазоров	0,50 мм
Прочность на разрыв (резьба)	35 - 45 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	10 - 20 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	25 - 30 Н/мм ²
Время схватывания при комнатной температуре	15 - 30 мин.
Полная полимеризация при комнатной температуре после	3 - 6 ч
Диапазон рабочих температур	-60 до +150°C
Срок годности	24 месяца

Стандартная фасовка

Артикул 30660150 – пен-система 50мл
Артикул 30660200 – пен-система 200мл

Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с моющими растворами или смазочно-охлаждающими жидкостями, то перед использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их теплой водой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать универсальный очиститель WEICON Cleaner S). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

Инструкция по применению

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK®, который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух.

Повторное затягивание соединения после отверждения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

Демонтаж

Соединения изделий низкой и средней прочности могут легко демонтироваться обычным инструментом. Остатки затвердевшего WEICONLOCK® можно удалить с помощью очистителя клея и герметика WEICON.

Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе/ в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

Вспомогательные материалы

Артикул 30700200 Активатор F спрей 200мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и др.
Артикул 30700501 Активатор F жидкий 1.000мл для пассивных поверхностей, таких как алюминий, нержавеющая сталь, цинк, хром и др.
Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл
Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика, 400мл
Артикул 11850200 Защитное средство для рук, 200мл