

# ПРОМЫШЛЕННАЯ ХИМИЯ





СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА, РЕМОНТА И ОБСЛУЖИВАНИЯ

**КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ** 

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СМАЗКИ

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СОСТАВЫ

# АНАЭРОБНЫЕ КЛЕИ, ФИКСАТОРЫ, ГЕРМЕТИКИ



## **WEICONLOCK AN 305-77** Универсальный, анаэробный однокомпонентный герметик

**WEICONLOCK AN 302-43** ⊕ ⋈ BAM

Однокомпонентный анаэробный клей и герметик

AN 305-77 – универсальный, однокомпонентный герметик для труб и фитинга.

AN 305-77 предназначен для уплотнения резьбовых соединений, отличается быстрой конечной прочностью и гигиеническим сертификатом DVGW (Немецкой Научнотехнической Ассоциации Газа и Воды, г. Бонн), а также сертификатом ВАМ (Федерального института исследования и тестирования материалов, г. Берлин, Германия).



сдвиг (DIN 544<u>52)</u>

тускная прочность прикомнатной температуре

Конечная прочность при комнатной температуре

• герметизация металлических, резьбовых соединений в газовых приборах, газовых установках и системах водяного отопления.

	wcn30577150(50мл)
Арпикул	wan30577200(200 мл)
	wan30577250(250 мл)
Применение	Резьбовой фиксатор
Характеристики	Средняя прочность, высокая
лерантеристини <u> </u>	вязкость
Цвет	Желый
Для резьбовых соединений Вязкость	доM80R3"
по Брукфильду при +25°C Макс.	24.000-70.000 мПа*с
заполнение зазоров Прочность на	0,50 <sub>MM</sub>
разрыв (резьба) Преобладающая	18-22HM
mounous (nessha) Mounous na	10-14Hm

6-13 H/mm<sup>2</sup>

15-30мин.

1-3часа





AN 302-43 — высококачественный анаэробный клей и герметик, предназначенный для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых соединений.

Одобрен гигиеническим сертификатом DVGW (Немецкой Научно-технической Ассоциации Газа и Воды, г. Бонн), а также соответствует директивам TZW г. Карлсруэ в Германии (TZW = технологический центр воды).

#### Применение:

- в водопроводных системах, в том числе с питьевой
- герметизация металлических, резьбовых соединений в газовых приборах, газовых установках и системах водяного отопления.

	wan30243110(10 <i>m</i> л)
	wan30243020(20 мл)
Артикул	wan30243150(50 km)
	wcn30243200(200 мл)
Применение	Резьбовой фиксатор
Характеристики	Средняя прочность высокая вязность
Liber	Синий
Длярезьбовых соединений	доМ36
Вязкость по Брукфильду при+25°С	2.000-7.000 мПа*c
Макс заполнение зазоров	0,25mm
Прочность на разрыв (резьба)	17-22HM
Преобладающаяпрочность (резьба)	8-12HM
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	9-13H/mm²
Оптускная прочность прикомнатной температуре	10-20мин.
	1-3часа
Конечная прочность прикомнатной температуре	-60до+200°С







€ TZW





# АНАЭРОБНЫЕ КЛЕИ, ФИКСАТОРЫ, ГЕРМЕТИКИ

## WEICON DF 175 Уплотнительная нить для резьбовых соединений

**DF 175**— запатентованная уплотнительная нить, изготовленная из 100% ПТФЭ (политетрафторэтилена). Быстро и надежно герметизирует почти все резьбовые соединения из металла и пластика, заполняет резьбовой промежуток и при закручивании образует ПТФЭ-пленку необходимой толщины. Подходит для уплотнения резьбовых соединений трубопроводов любых размеров.

**DF 175** чрезвычайно устойчива к большинству химических средств, агрессивных растворителей, щелочей и кислот. Разрешена к применению в газовой и пищевой промышленности.



WRAS

#### Применение:

- для изоляции резьбовых соединений из металла и пластика,
- в трубах и трубопроводах при транспортировке агрессивных сред,
- в комбинации с газообразными или жидкими средами, такими как кислород, пропан, бутан и др.,
- в питьевой воде,
- при экстремальных температурах от -200°Сдо +240°С,
- везде, где присутствует необходимость возврата вращения соединения, без изменения уплотнительного действия нити (до 45°).

Артикул	wan30010175(175 M)
Основа	100%ПТФЭ(тефлон)
Устойчивость к тегипературам	-200 до+240℃
Срок годности	Не ограничен





## Plast-o-Seal Универсальный пластичный герметик

Plast-o-Seal – пластичный, универсальный, высоковязкий герметик предназначенный для поддержания и улучшения свойств твердых уплотнителей в промышленности, машиностроении, автомобилестроении, редукторостроении. Данный герметик не содержит растворителей и не обладает выраженным запахом.

Plast-o-Seal устойчив к большинству видов топлива, минеральным маслам, воде, воздуху, метаноловой смеси, смеси глюкозы, незамерзающей жидкости, керосину, фторопластовому охлаждающему средству и т.д.

## Преимущества Plast-o-Seal:

- эластичен до и после монтажа,
- легко демонтируется,
- экономичен в употреблении,
- может наноситься на вертикальные поверхности,
- не корродирует, без веществ, ослабляющих адгезию лакокрасочных покрытий (например, силиконов).

## Применение

## для уплотнения ровных фланцов:

- деталей двигателей,
- коробок передач,
- для дополнительной герметизации имеющихся и новых уплотнений из бумаги, пробкового слоя, сукна.

	wcn30000090(90r)
	wan30000120(120 r)
Артикул	wan30000230(200 мл)
	wan30000300(300 г)
Применение	Универсальный герметик
Свойства	Пластичный
Цвет	Синий (флуореацентный)
Вязкость по Брукфильду при +25°С	950.000−1.650.000мПа*с
	0,10 ммбез твердого
TVIARO IVIDIDINI 3830P	уплотнителя
V×	-50до+200°С
Устойчивость ктемпературам	Кратковременнодо+250°С
Срок годности	24 mec.





# 8 800 550 42 26 | www.premclass.ru | sales8@premclass.ru

Однокомпонентные, анаэробно затвердевающие клеи и герметики для металлических соединений. WEICONLOCK быстро, надежно и экономично фиксирует, закрепляет и герметизирует все виды резьбовых, цилиндрических и трубных соединений. WEICONLOCK полностью заполняет резьбовой зазор и создает тем самым максимальный контакт с поверхностью. Предназначен для фиксации, закрепления и герметизации винтов (до M80), а также трубных узлов и резьбовых участков (до 3"). Подшипники, муфты, болты и другие фуговальные части в ходовых и прессовых посадках будут надежно укреплены.



Process   Proc	Назначение	Продукт	Артикул	Фасовка	Применение	Вязкост	Прочность	Вязкост при +25°С м в мПа по за классам в Брукфилда, мПА*сек	<sub>ізор</sub> резь <sub>мм</sub> соеді	бового	Цвет	Начальная прочность при н комнатной н температуре, мин.	проч- ность при <sub>цень</sub> комнатной <sub>/ св</sub>	<sub>Флуорес</sub> - Усто <sub>мурует</sub> вость к <sub>етится</sub> темпера	
All 201-40   West   Color		DF 175	wcn30010175	<sub>175 м</sub> ИЗГО	товленная из 100% тефлона, быстро и надежно герметизирующая практически любые резьбы из	-	-	-	-		-	-	-		
## A 391-49  ## A		AN 301-38	wcn30138020 wcn30138150 wcn30138200	20 мл 50 мл Фик 200 мл треб	сация цилиндрических узлов, повышенные бования к безопасности. Сертификат NSF**.	средняя	высокая		0,20	M36	зеленый			0	
April		AN 301-43	wcn30143020 wcn30143150 wcn30143200		Фиксация резьбовых соединений, повышенные зования к безопасности. Сертификат NSF**.	высокая ср	едняя		0,25	M36	голубой			+	
All 2014   Commonwealth   Commonwe		AN 301-48	wcn30148020 wcn30148150 wcn30148200		Фиксация цилиндрических узлов, повышенные ования к безопасности. Сертификат NSF**.	средняя вы	ісокая 450-6	50 0,15			зеленый	10-20	24	0	
A 1 39-70		AN 301-65 WCN	30165150 wcn30165200		с незамедлительным эффектом. Сертифицирован VGW** и допущен для использования в	высокая ср	едняя <sup>180 000</sup>	-0 <sub>3</sub> 5,M <sub>6</sub> 80,R 3	" белый	l				-	
## A3 30 24 ## A3		AN 301-70	wcn30170020 wcn30170150 wcn30170200	20 мл 50 мл Фик	сация резьбовых соединений, повышенные	средняя в	высокая 500	- 900 0,15		M25	зеленый			0	
## AN 10.2-1 ## PATENTS OF THE PATEN		AN 301-72		FO.L. Tepi	метизация труб и фланцев (с РТГЕ-тефлоном), ышенные требования к безопасности. Сертификат высока	я средняя <sup>15</sup>	000 - 60 <b>0,30</b> N	180 R <sub>000</sub> белы	й					+	-60
AN 1822 V V V V V V V V V V V V V V V V V V	N N	AN 302-21		20 м 50 мл Фик	NSF**.					M12				0	-60°C
AN 302-4		AN 302-22		20 мл Фик	сация пезьбовых соединений устойчивость к	средняя	низкая 10	00 mt 0,20		M36	малино-			0	-60°C
M N N N N N N N N N N N N N N N N N N				20 мл Фик	сация резьбовых соединений демонтаж при	-		·	5		бесцвет-	10-20	1-3		-60°C
1450C   1500	A P			20 мд 50 мл Фик	сация резьбовых соединений, демонтаж при	низкая	средняя	125 nt	0,10			20-40	4-8		-60°C
М 302-43 моздейство до ин и регурация и полу и предоставления и полу и предоставля высокая средней и полу и предоставля в доставля			wcn30241200	20 мл Фик	сация резьбовых соединений, демонтаж при										-60°C
## 1924 ## 1		AN 302-43		20 мл Уі 50 мл со	иверсальный клей для фиксации резьбовых единений соответствует DVGW/KTW**, демонтаж высока	я средняя <sup>20</sup>	00 - 7 0,25	000 mt		M36	СИНИЙ			+	-60°C
### ### #############################		AN 302-44		20 мд 50 мл Фик	сация резьбовых соединений пассивных	высокая ср	едняя	3 000 - 8	0,25	M36	синий			+	-60°C
АНЗОБО МОТОВЛЕГО 50 мл Серинений вдетичиси простора му мотовлений распорации простора му мотовлений быль и при при при при при при при при при п	, <u>4</u>	AN302-50	wcn30250020	20 мл Труд	дно разъединяемая фиксация резьбовых	средняя	высокая		0,15			2-5	2-4	-	-60°C
М1302-62 V075002253 50 Mm Сорина и приноразединемен фикация резибав м высокая высокая высокая высокая высокая и приноразединемен фикация резибав м моторитором м		AN302-60	wtr30260150 wcn302602	50 мл 200 20	орвьединеменфисацияревьбовых соединений в депаляхивпассивных металися, такж 10 мл как нержавеющая сталь, алюмин1	редняя і Ийти Т. д.	оыстро обистро	700- 1 000 nt зелень	0,1! ій	M20R 3/4"		2-5	2-4	-	
\(\text{vor3027(00)} \) 20 мл   Труд-оражедняхея фикация разбавк \(\text{vor3027(00)} \) 20 мл   Труд-оражедняхея фикация разбавк \(\text{vor3027(00)} \) 20 мл   Труд-оражедняхея фикация разбавк \(\text{vor3027(00)} \) 20 мл   оразования (предоржедняхея фикация разбавк \(\text{vor3027(00)} \) 20 мл   оразования (предоржедняхея фикация разбавк \(\text{vor3027(00)} \) 20 мл   оразования (предоржедняхей фикация разбавк \(\text{vor3027(00)} \) 20 мл   оразования (предоржений фикация) (предорже		AN302-62	wan30262150	50 мл		высокая	высокая		0,25	M36	красный	10-20	3-6	-	
МЭЗДУЗД ЭОМ ПОДДЕТОВЕРДИНЕЙ И ВЫСОКАЯ ВЫСОКА					Трудно равъединия мая фиксация резьбовых					M20R		10-20	3-6	0	
MRIO2200 20 Nm Труд-содвединения фикациревабрым   Bысокаявысода 6000-030 M56R марасный   20-40 5-10 - 60°C   423°C   42					Трудно развединяемая фикация резыбовых					M20R		10-20	3-6	0	
AN30291         wor80291000 20 мл Горд-оражеций неменфикации реабствых         0,07 с МБ у зеленый         5 − 20         ~ 3         0         -60°C         +150°C           AN30291         wor80291200         200 мл Негрименрукарных шов         низкая выкожая         >10         - MSR3" корич не дый не вый		AN	wan30272020 20 1 <b>302-72</b> wan302	0млТрудн 272150 :	50 мл. осединений и шпилекустойнивк выхожим	ВІ	ысокаявыс	o <sub>kag</sub> 6000- 15000 mt	0,30 M	56 R <sub>Красн</sub>	ый	20-40	5-10	-	
NEW мот80291200 200 мл натримерусверькивов низная высокая >100 - саріllагу зеленьй т +150°С  АМВ02-25 мот8022515050мл [ерменивация резьбовь косединений труб рессоединение 000mt M8073″ корич не- вьй 15−30 3−6 - −60°С  АМВ02-45 мот8024515050мл [ерменивация круп-порезьбовь косединений труб инструмента 000mt M8073″ синий 15−30 3−6 + −60°С  АМВ02-75 мот8027515050мл [ерменивация круп-порезьбовь косединений на демонтаж 24000mt M8073″ зелен 15−30 3−6 + −60°С  АМВ02-77 мот8027715050мл [ерменивация круп-порезьбовь косединений на демонтаж 1550°С  АМВ02-77 мот8027715050мл [ерменивация круп-порезьбовь косединений на демонтаж 1550°С  АМВ02-77 мот8027715050мл [ерменивация круп-порезьбовь косединений на демонтаж 1550°С  АМВ02-77 мот8027015050мл [ерменивация круп-порезьбовь косединений трубифилинна мот8028000 200мл алюминий. −быстро окатывается без активатора, мот8028000 200мл алюминий. −быстро окатывается без активатора, мот802801200 200мл алюминий. −быстро окатывается без активатора, мот802811200 200мл соответствает DVGM/bKIW™ демонтируется гри  Высокая высокая оредняя 17000—040 м8073″ белы 20−40 5−10 - −60°С соответствает DVGM/bKIW™ демонтируется гри  Высокая оредняя 17000—040 м8073″ белы 20−40 5−10 - −60°С соответствает DVGM/bKIW™ демонтируется гри										0,07 <sub>c</sub> M5	у зеленый	5-20	~3	0	
рассединение		NEW	wan30291200	200 мл	например усварных швов	низкая	высокая	>10	-	M5 capillary	зеленый	-	-	-	
АNB02-75 W078027515050Mn Герменивация крупнорезьбовых сердинений труб  инструмента  инструмент		AN302-25V	vcn3022515050vv	1 Ebneing				000mt		M80R3"	не-	15–30	3–6	-	
ANBO2-75 W078027715050Mn Герменивация крупноревьбовыхоединений на демоннях		AN30245 <sup>V</sup>	vcn3024515050vv	1 Герметива				000mt		M80R3"		15–30	3–6		-60°C
AN302-77 W078027715050мл Гермелиация крупнорезьбовых соединений на демонтаж и демонтаж		AN302-75 <sup>V</sup>	vcn3027515050vv	1 Februerius:				24000mt		M80R3"		15–30	3–6		-60°C
AN302-80 W013028000 20 <sub>MM</sub> Герменкация резьбовых осединений трубифилинга иол 202000 20 <sub>MM</sub> из гаскивных метализа нернаженощей сталь, иол 202000 20 <sub>MM</sub> алкоминий. —быстро оказывается без активатора, высокая высокая 3000—6 000 mt 0,20 M36 зелен 2—5 2—4 +200°C w013028100 20 <sub>MM</sub> алкоминий. —быстро оказывается без активатора, иол 200°C мо1302811200 20 <sub>MM</sub> госпъетствует DVGW/bCKW**, деконтируется при высокая федная 17000—0,40 M80R3″ белы 20—40 5—10 - 60°C 0000 mt 2000 mt 2		AN302-77 <sup>V</sup>	van3027715050vv	1 EEDAGINES	эция кругнорезьбовых косединаний на					M36	красн	40-60	6–12		-60°C
War305i1190 50hvnTepverивациярезьбовыхоединений трубифилинга  AN305i1 war305i1200 200мл солветствует DVGV/h0KTW**,демонтируетсятри высокая федняя 50000ht 50000ht60°C		AN302-80	wan30280150	50 мл	ливация резыбовых коединений трубифитична из пасиленых металися—нержаенощея сталь,	высокаяв	<sub>РЮКЭЗ</sub> 3000	⊢6 000mt	0,20	M36	зелен	2–5	2–4	-	-60°C
		AN305-11	wm30511150 50 wm30511200	ОмлГерме 200 мл	соответствует DVGW/to KTW**,демонтируется при	Высокая	федняя	17000- <sub>0/</sub> 50000ht	10	M80R3"		20-40	5–10		





# АНАЭРОБНЫЕ КЛЕИ, ФИКСАТОРЫ, ГЕРМЕТИКИ

Тие			g			1	Вязкост при +25°С <sub>м</sub>				Начальная проч-	проч-	Флуорес- Уст	ойчи-
Назначение	Продукт	Артикул	Фасовка	Применение	Вязкост	Прочность	в мПа по <sub>за</sub> классам	B LLL CO		Цвет		ность при <sub>цені</sub> комнатной <sub>/ се</sub>	<sub>цирует</sub> вость К	
Has			ĕ		ь	Ē	Брукфилда , мПА*сек	J	ния		температу-			турам
<b>@</b> @	AN 305-42	wcn30542020 wcn30542150 wcn30542200		Универсальный продукт для герметизации гидравлических и пневматических систем, емонтируется при помощи обычных инструментов	средняя	средняя	500 nt	0,15 N	120 R 3/4" кори	не- ВЫЙ	10 - 20	2 – 4	0	-60°C
- Ch	AN 305-67	wcn30567150 wcn30567200	50 мл 200 мл	Уплотнение труб и фланцев с незамедлительным эффектом герметизации	высокая	низкая	170 000 – 410 000	0,60	M80 F	3" белый	120 - 240 20 - 40	24 – 72 5-10	-	+150°C -50 до +175°C
-Çn	AN 305-72	wcn30572150 wcn30572200 wcn30572300		Мгновенненная герметизация труб и фланцев (с PTFE-тефлоном), соответствует DVGW**, демонтируется при помощи обычных инструментов	высокая	средняя	17 000 – 50 000 ht	0,40	M80 F		15 – 30	1 –3	-	-60°C
	AN 305-77	wcn30577150 wcn30577200 wcn30577300	50 мл 1 200 мл	универсальный герметик для труб и фиттинга соответствует ВАМ** для газообразного кислорода, 300 энтируется при помощи обычных инструментов	высокая	средняя	24 000 – 70 000 ht	0,50 желть	M80 F		15 - 30 60 - 90	1 – 3 12 – 24	+	+150°C -60°C
	AN 305-78	wcn30578150 5 wcn30578200 2	Омл Герм	летизация труб и фиттинга из пассивных	высокая	средняя	24 000 – 70 000	0,50 желть	M80 F	3"	2-5	2-4	+	+150°C -60°C
	AN 305-86	wcn30586020 wcn30586150 wcn30586200	20 мл 50 мл	Герметизация труб, демонтируется при помощи обычных инструментов	высокая	супер	6 000 – 7 000 nt	0,30	M56 F	2"	10 – 20	2-4	-	+150°C -60°C
	AN 306-00	wcn30600020 wcn30600150 wcn30600200		сация цилиндрических узлов, затрудненный	средняя	высокая	500 nt	красн 0,15	ый M20 R 3/4"		10 – 20 2 – 5	2-4	+	+150°C -60°C
	AN 306-01	wcn30601020 wcn30601150 wcn30601200	200 мл дем 20 мл Фин 50 мл дем 200 мл	сация цилиндрических узлов, затрудненный	низкая	высокая	125 nt	0,10	M12	зеленый	20 – 40	~24	0	+175° C
	AN 306-03	wcn30603020 wcn30603150 wcn30603200		сация цилиндрических узлов, затрудненный	низкая	высокая	125 nt		И12 зеленый		2-5	2-4	0	+150°C
	AN 306-10	wcn30610020 wcn30610150 wcn30610200		сация цилиндрических узлов из пассивных	средняя	высокая	700 – 1 000 nt	R 2"	зеленый 0,2 зеленый	0 M56			0	+150°C -60°C +200° C
	AN 306-20	wcn30620020 wcn30620150 wcn30620200	20 мл Ф 50 мл D	иксация цилиндрических узлов, соответствует VGW/to KTW**, устойчив к воздействию высоких	высокая	высокая	3 000 – 6 000 nt	0,20	M36	зеленый			+	-60°C +200°C
	AN 306-30	wcn30630020 wcn30630150 wcn30630200	20 мл Фин	емператур, затрудненный демонтаж сация цилиндрических узлов, из пассивных аллов, таких как нержавеющая сталь, алюминий ак далее, быстро схватывается без активатора, затрудненное разъединение	высокая	высокая	3 000 – 6 000 mt						0	-60°C +200°C
	AN 306-38	wcn30638020 wcn30638150 wcn30638200	50 мл п	за грудпечное разоединение иксация цилиндрических узлов, находящихся од высоким динамическим стрессом, ыстроотверждающий, затрудненный демонтаж	средняя	высокая	2 500 mt	0,20	M36	зеленый	~5	1-3	0	-60°C +150°C
	AN 306-40	wcn30640020 wcn30640150 wcn30640200	20 мл Ф 50 мл в	лисация цилиндрических уэлов, устойчив к ысоким температурам, медленно отверждающийся средня атрудненный демонтаж	я высокая		600 nt	0,15	M20	зеленый	~240	~24	0	-60°C +200° C
<b>6</b>	AN 306-41	wcn30641020 wcn30641150 wcn30641200	<sup>20 мл</sup> Фин 50 мл пом 200 мл	сация цилиндрических узлов, демонтаж при ощи обычных инструментов	средняя	средняя	550 nt	0,12	M20	желтый	10 – 20	3-6	+	-60°C +150°C
\$=	AN 306-48	wcn30648020 wcn30648150 wcn30648200	<sup>20 мл</sup> Фин 50 мл тем 200 мл	сация цилиндрических узлов, устойчив к высоким пературам, затрудненный демонтаж	средняя	высокая	550 nt	0,15	M20	зеленый	~5	2-4	0	-60°C +175° C
	AN 306-60	wcn30660150 wcn30660200 wcn30660300		иксация цилиндрических узлов, рекомендуется иля ремонта бывших в эксплуатации подшипников, 300 к	высокая	высокая	150 000 - 900 000 ht	0,50	R 2"	серебри- стый	15 – 30	3 – 6	-	-60°C +150°C
	AN 305-10	wcn30510150 wcn30510200	<sub>50 мл</sub> Упл <sub>200 мл</sub> Дви	отнитель фланцев, редукторов и корпусов нателей, устойчив к высоким температурам, затрудненный демонтаж	высокая	высокая	70 000 – 300 000 ht	0,50	-	оранже- вый	15 – 30	6 – 12	0	-60°C +200°C
<b></b>	AN 305-18	wcn30518150 wcn30518200 wcn30518300	200 мл 6	плотнение и герметизация фланцев, заполнение ольших зазоров, мгновенная герметизация, 300 дненный демонтаж	высокая	высокая	80 000 – 500 000 ht	0,50	-	красный	10 – 20	3-6	+	-60°C +200°C
<b></b>	AN 305-72	wcn30572150 wcn30572200 wcn30572300	50 мл 200 мл Мгн 300 мл to k	Герметизация труб и фланцев (с PTFE- овяндыйновуметик, соответствует DVGW/ :ТW** демонтаж при помощи обычных инструментов	высокая	средняя	17 000 – 50 000 mt <sup>0,4</sup>	0	M80R 3"	белый	20 – 40	5 – 10	-	-60°C +150°C
<b>€</b>	AN 305-73	wcn30573150 wcn30573200 wcn30573300	50 мл <sup>200 мл</sup> кор 300 мл	Эластичный уплотнитель фланцев, редукторов и пусов двигателей легкий демонтаж	высокая	низкая	17 000 – 50 000 mt <sup>0,3</sup>	0	-	светло- зеленый	20 – 40	~ 12	+	-60°C +150°C
	AN 305-74	wcn30574150 wcn30574200 wcn30574300	мл и кор	ниверсальный уплотнитель фланцев, редукторов 200 пусов двигателей, устойчив к высоким емпературам, затрудненный демонтаж	высокая	высокая	30 000 – 100 000 ht	0,50	-	оранже- вый	15 – 30	~12	+	-60°C +180°C
F	Plast-o- Seal	wcn30000090 wcn30000120 120 r	90 г	Пластичный универсальный герметик – заменитель тонких прокладок Сертификат NSF**	высокая	-	950 000 – 1 650 000 <sup>0,1</sup>	0		СИНИЙ -	-		-	-60°C +180°C
	WEICONLO CK SI 303-31 NEW	wcn30000300 wcn30331085 300 f	85 мл	Клей-герметик для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений	высокая	низкая	2 000 – 7 000	0,5 до	M80R 3" бел	(флуорес -  ьЩентный)	24	72	-	-40 +180°
	Gasket Maker	wcn30100310 (красный) wcn30101310 (черный)	310 мл ОТВ	Эластичный герметик сильной адгезии, ердевающий при влажности воздуха практически без усадки. Имеет очень хорошую адгезию на стали, об алюминии, стекле, керамике и других материалах	пасто- разный	-	-	5	-	черный или красный	-	-	-	-60 +300°

Срок годности 24 мес.
\* nt = низкая тиксотропия; mt = средняя тиксотропия; ht = высокая тиксотропия
\*\* Значение сертификатов смотрите на стр. 5
Не рекомендуется дологорочное применение клее WEICONLOCK в соединениях из меди, а также при воздействии воды температурой более +40°C.
+ светится хорошо, О светится слабо, - не светится.



# герметизация фланцев

#### Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями и герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLOCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращяет самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттингкорроззии.



**WEICONLOCK® AN 305-10** универсальный, однокомпонентный, фланцевый герметик. Предназначен для уплотнения фланцев, редукторов, корпусов двигателей. Устойчив к высоким температурам, высоковязкий, особопрочный, трудно демонтируемый.

### Технические данные

Технические данные	
Применение	фланцевый герметик
Характеристики	высокая прочность
ларактеристики 	высокая вязкость
Цвет	оранжевый
Для резьбовых соединений	
Вязкость по Брукфильду при 25°C	70.000 – 300.000 мПа∙с
Макс. заполнение зазоров	0,50 мм
Прочность на разрыв (резьба)	18 - 25 Нм
Преобладающая прочность	15 - 25 Нм
(резьба)	
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	5 - 10 H/мм²
Отпускная прочность при	15 - 30 мин.
комнатной температуре	13 - 30 WINIT.
Конечная прочность при	6 - 12 ч.
комнатной температуре	0 12 1.
Устойчивость к температурам	-60 до +200°C

## Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с моющими растворами смазочно-охлаждающими жидкостями, то использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их теплой водой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать универсальный очиститель WEICON Cleaner S). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

## Обработка

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK $^{\otimes}$ , который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

### Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух. Повторное затягивание соединения после отвердения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

#### **Демонтаж**

Соединения изделий низкой и средней прочности могут легко демонтироваться обычным инструментом. Остатки затверделого WEICONLOCK $^{\otimes}$  можно удалить с помощью очистителя клея и герметика WEICON.

#### Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе / в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

### Стандартная фасовка

Артикул 30510150 – 50мл Артикул 30510200 – 200мл

## Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика Артикул 11850200 Защитное средство для рук

### Примечание

Спецификации и рекомендации, представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предосталяют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru | GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru | GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |



# герметизация фланцев

#### Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями и герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLOCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращяет самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттингкорроззии.



**WEICONLOCK® AN 305-18** является однокомпонентным, фланцевым герметиком и предназначен для герметичности больших зазоров между деталями. Действует моментально, высоковязкий, особопрочный, трудно демонтируемый.

## Технические данные

техни теские данные	
Применение	фланцевый герметик
Характеристики	высокая прочность
ларактеристики 	высокая вязкость
Цвет	красный
Для резьбовых соединений	
Вязкость по Брукфильду при 25°C	80.000 – 500.000 мПа⋅с
Макс. заполнение зазоров	0,50 мм
Прочность на разрыв (резьба)	12 - 18 Нм
Преобладающая прочность	18 - 24 Нм
(резьба)	10 - 24 ПМ
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	8 - 13 H/мм <sup>2</sup>
Отпускная прочность при	10 - 20 мин.
комнатной температуре	10 - 20 MUH.
Конечная прочность при	3 - 6 4.
комнатной температуре	3 - 0 4.
Устойчивость к температурам	-60 до +200°C

## Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с моющими растворами или смазочно-охлаждающими жидкостями, то перед использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их тепловодой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать универсальный очиститель WEICON Cleaner S). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

#### Обработка

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK $^{\otimes}$ , который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

## Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух. Повторное затягивание соединения после отвердения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

#### **Демонтаж**

Соединения изделий низкой и средней прочности могут легко демонтироваться обычным инструментом. Остатки затверделого WEICONLOCK $^{\otimes}$  можно удалить с помощью очистителя клея и герметика WEICON.

#### Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе / в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

### Стандартная фасовка

Артикул 30518150 — 50мл Артикул 30518200 — 200мл

## Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика Артикул 11850200 Защитное средство для рук

## Примечание

Спецификации и рекомендации, представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предосталяют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru | GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru | GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru | GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |



# герметизация труб и фланцев

#### Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями и герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLOCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращяет самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттингкорроззии.



WEICONLOCK® AN 305-72 содержит ПТФЭ и предназначен для уплотнения резьбовых соединений с незамедлительным эффектом герметизации. WEICONLOCK® AN 305-72 сертифицирован DVGW и KTW, и допущен для использования в газообразной и жидкой средах.

## Технические данные

гехнические данные	
Применение	резьбовой фиксатор с ПТФЭ
Характеристики	средняя прочность высокая вязкость
Цвет	белый
Для резьбовых соединений	до М 80 R3"
Вязкость по Брукфильду при 25°C	17.000 - 50.000 мПа∙с
Макс. заполнение зазоров	0,40 мм
Прочность на разрыв (резьба)	7 - 10 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	2 - 4 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	4 - 6 H/мм <sup>2</sup>
Отпускная прочность при комнатной температуре	20 - 40 мин.
Конечная прочность при комнатной температуре	5 - 10 ч.
Устойчивость к температурам	-60 до +150°C

## Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с моющими растворами смазочно-охлаждающими жидкостями, то использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их теплой водой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать универсальный очиститель WEICON Cleaner S). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

### Обработка

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK $^{\otimes}$ , который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

### Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух. Повторное затягивание соединения после отвердения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

#### **Демонтаж**

Соединения изделий низкой и средней прочности могут легко демонтироваться обычным инструментом. Остатки затверделого WEICONLOCK $^{\otimes}$  можно удалить с помощью очистителя клея и герметика WEICON.

#### Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе / в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

### Стандартная фасовка

Артикул 30572150 – 50мл Артикул 30572200 – 200мл

## Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика Артикул 11850200 Защитное средство для рук

## Примечание

Спецификации и рекомендации, представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предосталяют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.



GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |



# герметизация фланцев

#### Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями и герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых. цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLÓCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращяет самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттингкорроззии.



**WEICONLOCK® AN 305-73** универсальный, однокомпонентный, фланцевый герметик. Предназначен для эластичного уплотнения фланцев, редукторов, корпусов двигателей. Высоковязкий, легкий демонтаж.

### Технические данные

Технические данные	
Применение	фланцевый герметик
	эластичный
Характеристики	низкая прочность
	высокая вязкость
Цвет	светло-зеленый
Для резьбовых соединений	
Вязкость по Брукфильду при 25°C	17.000 – 50.000 мПа∙с
Макс. заполнение зазоров	0,30 мм
Прочность на разрыв (резьба)	6 - 10 Нм
Преобладающая прочность	2 - 5 Нм
(резьба)	
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	4 - 6 H/мм²
Отпускная прочность при	20 - 40 мин.
комнатной температуре	20 40 WVIII.
Конечная прочность при	12 ч
комнатной температуре	.=
Устойчивость к температурам	-60 до +150°C

## Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с моющими растворами или смазочно-охлаждающими жидкостями, то перед использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их теплой водой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать универсальный очиститель WEICON Cleaner S). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

#### Обработка

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK®, который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

## Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух. Повторное затягивание соединения после отвердения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

#### **Демонтаж**

Соединения изделий низкой и средней прочности могут легко демонтироваться обычным инструментом. Остатки затверделого WEICONLOCK $^{\otimes}$  можно удалить с помощью очистителя клея и герметика WEICON.

#### Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе / в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

### Стандартная фасовка

Артикул 30573150 – 50мл Артикул 30573200 – 200мл

## Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика Артикул 11850200 Защитное средство для рук

## Примечание

Спецификации и рекомендации, представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предосталяют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.





# герметизация фланцев

#### Описание

Продукты серии WEICONLOCK® являются высококачественными анаэробными клеями и герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданных специально экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых. цилиндрических и фланцевых соединений. WEICONLOCK® надежно фиксирует детали резьбовых соединений. Он предотвращяет самоотвинчивание резьбовых и крепежных соединений всех типов при действии вибрации и ударных нагрузок, предохраняет от появления фреттингкорроззии.



**WEICONLOCK® AN 305-74** универсальный, однокомпонентный, фланцевый герметик. Предназначен для уплотнения фланцев, редукторов, корпусов двигателей. Действует моментально, высоковязкий, особопрочный, трудно демонтируемый.

## Технические данные

технические данные	
Применение	фланцевый герметик
Характеристики	высокая прочность
ларактеристики <u> </u>	высокая вязкость
Цвет	оранжевый
Для резьбовых соединений	
Вязкость по Брукфильду при 25°C	30.000 – 100.000 мПа⋅с
Макс. заполнение зазоров	0,50 мм
Прочность на разрыв (резьба)	16 - 24 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	5 - 10 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	5 - 10 Н/мм <sup>2</sup>
Отпускная прочность при комнатной температуре	15 - 30 мин.
Конечная прочность при	12 ч.
комнатной температуре	· - ·
Устойчивость к температурам	-60 до +180°C

## Предварительная обработка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Если детали контактировали с моющими растворами или смазочно-охлаждающими жидкостями, то перед использованием WEICONLOCK® необходимо вымыть их теплов водой, чтобы удалить оставшуюся пленку. Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания вы можете использовать универсальный очиститель WEICON Cleaner S). При необходимости придайте поверхностям деталей шероховатость.

#### Обработка

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы.

Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK $^{\otimes}$ , который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

## Отверждение

WEICONLOCK® остается жидким, пока он находится в контакте с воздухом. Отверждение начинается, когда WEICONLOCK® входит в контакт с металлом и в стыках отсутствует воздух. Повторное затягивание соединения после отвердения WEICONLOCK® разрушит образовавшуюся твердую термоактивную пластмассу, обеспечивающую герметизацию.

#### **Демонтаж**

Соединения изделий низкой и средней прочности могут легко демонтироваться обычным инструментом. Остатки затверделого WEICONLOCK $^{\otimes}$  можно удалить с помощью очистителя клея и герметика WEICON.

#### Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум два года. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе / в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

### Стандартная фасовка

Артикул 30574150 — 50мл Артикул 30574200 — 200мл

## Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика Артикул 11850200 Защитное средство для рук

## Примечание

Спецификации и рекомендации, представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предосталяют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru | GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru | GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |