

WEICON Ceramic BL медленное отверждение

Металлополимеры WEICON

Описание

Металлополимеры WEICON обладают широким спектром характеристик и в зависимости от состава могут быть как твердыми ударопрочными, так и мягкими эластичными. Это универсальные составы «холодного» отверждения, которые могут подвергаться дальнейшей обработке, такой как шлифование, фрезерование, точение и т.д.

Металлополимеры WEICON состоят из 2 компонентов, которые начинают взаимодействовать между собой в момент смешивания, образуя прочное химическое соединение. Они обладают высокой прочностью, легко наносятся и могут заполнять большие зазоры и полости.

Первый компонент А на базе эпоксидной смолы с наполнителем является основой. Наполнитель может быть из металла (сталь, титан, бронза, алюминий, металл), минеральный наполнитель, а также эпоксидная смола без наполнителя. Второй компонент В это отвердитель.

Продукт выбирается в зависимости от функционального предназначения.



Металлополимеры WEICON разработаны специально для быстрых и особо прочных ремонтных работ и склеивания металлических деталей. Для улучшения внешнего вида трещин, отверстий, пробоин, протечек и поврежденных поверхностей.

Области применения

- защита оборудования в тяжелых условиях эксплуатации
- восстановление изношенных поверхностей, деталей машин, посадочных мест
- создание защитных, износостойких покрытий
- устранение брака основного производства
- заделка трещин, вмятин, протечек
- герметизация резьбовых и фланцевых соединений
- устранение пустот и полостей
- изготовление деталей

Преимущества

- увеличение срока службы оборудования
- возможность быстрого восстановления деталей практически из любых материалов
- возможность устранения дефектов без разборки и демонтажа
- эффективность и экономичность



Применение WEICON Ceramic BL медленное отверждение

WEICON Ceramic BL это состав синего цвета, который можно наносить кистью. Эпоксидная смола наполнена карборундом и цирконом, что придает ему исключительно высокую износостойкость и прочность на истирание. Продукт образует гладкую поверхность с малыми потерями на трение, особо устойчив к химикалиям. Находит применение:

- для покрытия корпусов насосов подвергающихся сильным нагрузкам
- в качестве защитного покрытия к истиранию на скользящих опорах, спусках, желобах, воронках, трубах
- для ремонта отливных деталей, подвижных дисков, вентилялей, клапанов, вентиляционных лопастей.

Технические данные

Основа	эпоксидная смола наполненная минералами
Состояние	жидкая износостойкая
Пропорция смешивания (смола/отвердитель)	100:15
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	40 мин.
Удельная масса смеси	1,8 гр/см ³
Вязкость смеси	6.000 мПа·с
Макс. толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм
Ручная прочность	после 16 ч.
Полная прочность	24 ч.
Прочность на сжатие (+25°C) средн. DIN 53281-83	85 МПа
Прочность на разрыв (+25°C) средн. DIN 53281-83	22 МПа
Прочность на изгиб (+25°C) средн. DIN 53281-83	95 МПа
Модуль Юнга (+25°C) средн. DIN 53281-83	7.000-8.000 МПа
Твердость по Шору (+25°C) DIN 53281-83	83
Объемная усадка при отверждении	0,02%
Устойчивость формы до	80°C
Цвет	синий
Устойчивость к температурам	-35 до +180°C

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель Cleaner S или очиститель от клея и герметика компании WEICON. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги, пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте

WEICON Ceramic BL медленное отверждение Металлополимеры WEICON

наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

Инструкция по применению

При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования разные мерные ложки и шпатели. Тщательно размешайте компонент А (эпоксидную смолу) до получения однородной массы. По возможности избегайте образования воздушных пузырьков. Добавьте в компонент А компонент В (отвердитель) и перемешивайте тщательно рабочим шпателем в течении минимум 4 минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (макс. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение металлополимера. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

Жизнеспособность смеси и время обработки

Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуре материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Нанесение

Металлополимер WEICON Ceramic BL наносится на покрываемые поверхности кисточкой, валиком, шприцем или другими заливочными приспособлениями различного профиля. Металлополимер наносится на всю ремонтируемую поверхность и не оставлять пустот. Сразу, после нанесения первого слоя, наносится слой или слои металлополимера необходимой толщины. При нанесении нескольких слоев не следует ждать отверждения предыдущего слоя. Если по различным причинам это невозможно, то необходимо подготовить отвержденную поверхность как указывалось выше.

В случаях, когда характер и размеры дефектов требуют принятия дополнительных мер для повышения надежности ремонта изделия (восстановление формы и размеров детали, соединение тяжелонагруженных элементов конструкции и т.п.), рекомендуется применять совместно с металлополимерами такие материалы как стеклоткань, металлические сетки, листы, армирующие штифты. Дополнительное армирование необходимо для предохранения от растрескивания при сильной вибрации и деформировании слоя металлополимера, для создания бандажа при ремонте трубопроводов, защиты острых кромок от сколов и расслоения при ударах и т.п.

Обработка и полное затверждение

В зависимости от типа, металлополимеры могут подвергаться механической обработке или извлекаться из формы спустя 2 – макс. 24 часа. Полное затвердевание при комнатной температуре происходит самое позднее в течении 48 часов.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Хранение

Срок хранения WEICON металлополимеров в оригинальной упаковке составляет минимум 24 месяца со дня поставки. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +28°C. Открытые упаковки использовать в течении 6 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10405005-34 – 0,5 кг
Артикул 10405020-34 – 2 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S
Артикул 11202400-34 Очиститель от клея и герметика
Артикул 11450400-34 Разделительная смазка
Артикул 11350400-34 Силиконовый спрей

Примечание

Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предоставляют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |