

# WEICON Клей-Спрей сильной фиксации

## Описание

Специально разработан для долгосрочного, прочного склеивания шершавых и неровных поверхностей. С помощью специального клапана-распылителя возможно регулирование наносимого количества клея: большое, среднее и малое. Клапан-распылитель поворачивается для вертикального и горизонтального распыления клея.



## Области применения:

- войлок, ПВХ-пленка, искусственная кожа
- ковровые покрытия, винил, кожа
- синтетический материал, картон
- изоляционный материал, мягкий пенопласт
- резина, металл, дерево.

## Технические данные

Основа	синтетический каучук
Рабочая температура	+10°C до +30°C
Время испарения	5-15 минут
Время жизнеспособности	макс. 45 минут
Температурная устойчивость	-20°C до +80°C
Расход	4 – 13 м <sup>2</sup>
Фасовка	500 мл спрей-баллон
Срок годности	12 месяцев

## Инструкция по применению

Применяйте на сухих, чистых, обезжиренных поверхностях. Очистите и обезжирьте поверхность. Перед употреблением хорошо встряхните аэрозольный баллончик. Распыляйте клей-спрей с расстояния в 15-30см на одну сторону. При склеивании пористых материалов нанесите на обе склеиваемые стороны.

В зависимости от поверхности материала, температуры окружающей среды и температуры клеевого состава нанесенный слой клея должен сначала выветриться (10 мин). Проведите тест "пальцем", то есть, дотроньтесь до поверхности и посмотрите отходят ли "нити". Чем ниже температура, тем больше времени требуется для выветривания растворителя из нанесенного слоя. Позиционируйте склеиваемые части и соедините, прилагая большую силу.

## Хранение

Аэрозольный баллон находится под давлением. Хранить в защищенном от солнечного излучения и температур выше +50°C месте. Срок годности 12 месяца.

## Стандартная фасовка

Артикул 11801500 – 500 мл

## Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S

Артикул 11202400-34 Очиститель клея и герметика

## Дефекты склеивания

Основными причинами дефектных склеек являются:

- «голодное» соединение. Нанесение клеящего материала в недостаточном количестве на поверхность субстратов.
- «сухие» соединения. Клей был пересушен до потери липкости в методах, не предполагающих реактивацию клеевой пленки.
- «мокрые» соединения. Образуются при неполном удалении из клея растворителя или при неполном отверждении жидкого клея.
- перекося соединения. Неправильная и недостаточная фиксация склеиваемых поверхностей или смещение склеиваемых элементов, произошедшее во время отверждения.
- несоблюдение технологического процесса. Неправильная подготовка поверхности. Недостаточное время выдержки, неправильный температурный режим, недостаточное давление при фиксации. Все это приводит к образованию трещин, раковин, пор в клеевом шве, слабой адгезии клея к поверхности, неоднородности клеевого шва и т.д.
- ухудшение качества клея. Нарушение условий и сроков хранения, влияние субстрата на зону склейки (миграция пластификаторов из эластичных полимерных субстратов в клеевую пленку).

## Примечание

Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предоставляют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.