

WEICON Brushable Zinc Coating

Цинковое защитное покрытие

Описание

Цинковое покрытие является активной коррозионной защитой для всех металлических поверхностей цвета оцинковки. В результате использования хлопьевидных металлических пигментов достигается стойкий защитный слой, предотвращающий коррозию и проникновение влаги, обеспечивая необходимый уровень защиты.



Области применения

- внутри и снаружи помещений для нанесения прочного, антикоррозионного покрытия на металлические поверхности
- для антикоррозионной защиты сварных швов
- для ремонта поврежденных оцинкованных покрытий.

Технические данные

Цвет	горячих гальванизированных поверхностей (металлический блеск)
Основа	алкидные смолы цинка и алюминия
Пигмент	(приблизительно ал. 99,5% и цинка 99,9%)
Удельный вес	1,25 г / см ³
Доля металла в сухом остатке	около 58,5%
Вязкость (DIN EN ISO 2431)	около 70 с 4мм/для консистенция размазки
Диапазон рабочих температур	+18 до +30°C
Расход	около 120 мл/м ²
Консистенция при распылении	10-20 %
Сухость после	60 мин.
Полная прочность после	12 ч
Готовность для повторного нанесения после	12 ч
Окончательная твердость после	48 ч
Минимальный слой покрытия	30 мк
Решетчатый надрез (DIN 53151)	GT 0 до GT 1
Испытания на стойкость к солевому туману (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	200 ч
Испытания на изгиб (DIN EN ISO 1519)	без образования трещин
Термостабильность (при окончательной твердости)	около +240°C
Грунтовка	нет необходимости
Срок годности	12 – 18 месяцев

Подготовка поверхности перед процессом окрашивания, герметизации

Необходимое условие для успешного склеивания, окрашивания, герметизации это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель S компании WEICON. Обильно распылите Очиститель S на предназначенную для склеивания, окрашивания, герметизации поверхность. Удалите загрязнение чистой тканью. При необходимости повторите процесс.

Очиститель S должен полностью испариться с поверхности. Это позволит избежать попадания очистителя в соединение.

Работу с покрытиями с металлическими пигментами можно начинать 1 час после предварительной обработки очистителем, наждачной бумагой или пескоструем. Температурная разница между поверхностью и воздухом должна быть минимальной. В противном случае возможно запотевание (температура конденсации +7°C).

Инструкция по применению

При комнатной температуре 20°C тщательно размешать массу. Равномерно нанести на поверхность с помощью кисточки или ролика. Перед каждым слоем нанесения перемешать. Нанесение возможно также с помощью пульверизатора. Для нанесения пульверизатором необходимо разбавить необходимое количество продукта универсальным растворителем исходя из пропорции 10 – 20 % растворителя на 100 % цинкового покрытия. Рабочая температура до макс. +30° С и низкая влажность воздуха способствуют равномерному распределению и оптимальному покрытию. Низкие температуры негативно влияют на структуру покрытия. При нанесении на вертикальные поверхности возможна текучесть.

Обращение с продуктом

Работа с продуктом должна производиться в соответствии с общими правилами применения легковоспламеняемых веществ. Например, необходимо избегать контакта очистителя или его паров с открытым пламенем или с электрическими устройствами, не имеющими специальной защиты. Необходимо избегать длительного или неоднократного контакта продукта с кожей. Использовать только в хорошо вентилируемом помещении. Не курить при работе с очистителем. Очиститель может повредить отдельные разновидности пластмасс и покрытий. Поэтому перед его применением необходимо провести предварительные испытания на совместимость продукта с такими материалами.

Хранение

Срок хранения цинкового покрытия WEICON в оригинальной, плотно закрытой упаковке в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом месте составляет минимум 12 месяцев. Беречь от солнечных лучей, нагрева и быстро воспламеняющихся источников. Не подвергать воздействию температур свыше 50°C. Курение в месте хранения запрещено. Применить меры против электростатического заряда.

Стандартная фасовка

Артикул 15001375 – банка 375 мл
Артикул 15001750 – банка 750 мл

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл
Артикул 11202400 Очиститель от клея, герметика, краски



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |

WEICON Brushable Liquid Zinc Coating

WEICON Brushable Liquid Coating – это цинковое покрытие с активной коррозионной защитой для всех металлических поверхностей цвета оцинковки. В результате использования хлопьевидных металлических пигментов достигается стойкий защитный слой, предотвращающий коррозию и проникновение влаги, обеспечивая необходимый уровень защиты. Основой покрытия является алкидно-стирольная смола и пластинчатые пигменты цинка и алюминия.

Подготовка поверхности перед процессом окрашивания, герметизации

Необходимое условие для успешного склеивания, окрашивания, герметизации это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель S компании WEICON. Обильно распылите Очиститель S на предназначенную для склеивания, окрашивания, герметизации поверхность. Удалите загрязнение чистой тканью. При необходимости повторите процесс. Очиститель S должен полностью испариться с поверхности. Это позволит избежать попадания очистителя в соединение.

Работу с покрытиями с металлическими пигментами можно начинать 1 час после предварительной обработки очистителем, наждачной бумагой или пескоструем. Температурная разница между поверхностью и воздухом должна быть минимальной. В противном случае возможно запотевание (температура конденсации +7°C).

Способ нанесения

Продукт рекомендуется наносить при комнатной температуре около 20° С. Перед применением тщательно размешать массу. Равномерно нанести на поверхность с помощью кисточки или ролика. Перед каждым слоем нанесения перемешать.

Нанесение возможно также с помощью пульверизатора. Для нанесения пульверизатором необходимо разбавить необходимое количество продукта универсальным растворителем (например, универсальный растворитель 646) исходя из пропорции 10 – 20 % растворителя на 100 % цинкового покрытия. Количество растворителя зависит от желаемой консистенции для распыления. При нанесении распылитель в зависимости от формы рекомендуется держать на расстоянии примерно 20-30 см до поверхности. Толщина цинкового покрытия зависит от ожидаемого результата. При нанесении несколькими слоями толщина одного слоя должна быть минимум 30 мкм.

После нанесения первого слоя кистью или валиком второй слой цинкового покрытия WEICON можно наносить спустя 1 час. Цвет покрытия после затвердевания - светло-серый (с пигментами цинка и алюминия). Последующие слои цинкового покрытия WEICON можно наносить спустя 12 часов, окончательная твердость будет достигнута спустя 48 часов. Между повторным нанесением слоя поверхность не должна подвергаться загрязнению. После финального затвердевания термостабильность покрытия составляет около 240° С.

Теоретический расход цинкового покрытия WEICON около 120 мл/м². Фактический расход зависит от вида поверхности, потери при нанесении, а также желаемой толщины слоя.

Хранение

Срок хранения цинкового покрытия WEICON в оригинальной, плотно закрытой упаковке в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом месте составляет минимум 12 месяцев. Беречь от солнечных лучей, нагрева и быстро воспламеняющихся источников. Не подвергать воздействию температур свыше 50°С.

Технические данные, а также паспорт безопасности на цинковое покрытие WEICON прилагается.



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |