

Спрей Цинк WEICON

Описание

Технические спреи применяются почти во всех промышленных областях. Они служат для ухода и защиты поверхностей, помогают при очистке, обезжиривании, смазке, разделении, удалении и являются незаменимыми составляющими в ежедневной работе.



WEICON Спрей Цинк надолго обеспечивает катодной антикоррозионной защитой любые металлические поверхности, в том числе обработанные методом горячего цинкования. Спрей Цинк образует быстросохнущий, прочный, защитный слой из мельчайших цинковых хлопьев (чешуек). Испытания проведенные с металлическими деталями в камере соляного тумана на протяжении 550 часов, в соответствии с DIN 53167 / DIN 50021, показали полное отсутствие следов коррозии на деталях предварительно покрытых Спрей Цинком компании WEICON. 98-99% хлопьевидных частиц цинка, присутствующих в Спрее Цинк, формируют защитный слой, устойчивый к любым погодным условиям и агрессивному воздействию окружающей среды, в том числе и экстремальным. Защитные свойства WEICON Спрей Цинка превосходят требования установленные нормами DIN EN ISO 1461.

Применение

- для восстановления защитного покрытия оцинкованных деталей, таких как трубы, резервуары, панели и т.д.
- для высококачественной антикоррозионной грунтовки деталей
- для заделки, восстановления и защиты сварных швов, стыков, мест сверления
- в качестве проводящего промежуточного слоя при точечной сварке
- для долговременной, универсальной, антикоррозионной защиты металла

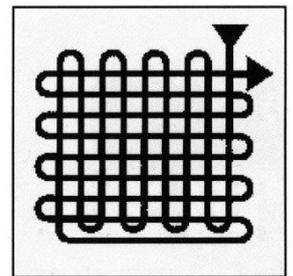
Технические данные

| | |
|-----------------------------------|--|
| Цвет | RAL 9006, цвет горячих гальванизированных поверхностей |
| Применение | в помещении и на открытом воздухе |
| Связующий агент | алкидно-стирольная смола |
| Пигмент | хлопьевидные (чешуйчатые) пигменты цинка и алюминия |
| Чистота пигмента | около 99,9% Zn и 99,9 Al |
| Содержание металла в сухой пленке | около 70% |

| | |
|--|--|
| Удельный вес | 1,1 – 1,3 г/см ³ |
| Рекомендуемая грунтовка | не требуется |
| Температура нанесения | +5 - +35°C оптимальная +18 - +25°C |
| Расход | 150 мл/м ² нанесение крест-накрест |
| Толщина покрытия | 30-50 мкм |
| Высыхание до отлипа (20°C) | 15 мин. |
| Полное отверждение при (20°C) | 12 ч. |
| Лакировка / повторное окрашивание (20°C) | 24 ч. |
| Устойчивость к истиранию | износостойкий |
| Решётчатый надрез по DIN 53151 / ISO 2409 для определения прочности сцепления покрытий | GT 0 |
| Стойкость к соляному туману ISO 9227 | > 550 ч. |
| Испытание сгибом на стержне DIN EN ISO 1519 | без образования волосяных микротрещин |
| Наружное покрытие | не требуется |
| Устойчивость к температурам после полного отверждения | от -50 до +500°C |
| Срок годности | 24 мес. |

Инструкция по применению

Предварительно удалите ржавчину с обрабатываемой поверхности. Очистите и обезжирьте поверхность Очистителем WEICON Cleaner S. Тщательно встряхните баллон, чтобы отчетливо стал слышен стук смешивающего шарика. Распыляйте спрей цинк равномерно, крест-накрест, как указано на картинке, при комнатной температуре (около 20°C) с расстояния в 25 см.



Хранение

Аэрозольный баллон находится под давлением. Хранить в защищенном от солнечного излучения и температур выше +50°C месте. Срок годности 24 месяца.

Стандартная фасовка

Артикул 11000400-34 – 400 мл

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S

Примечание

Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предоставляют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |