

# Flex 310 M

## Нержавеющая сталь

### Описание

Эластичные клеи-герметики используются практически во всех отраслях современной промышленности. Они сочетают в себе преимущества упругого и прочного склеивания и герметизации и используются там, где эластичность и герметичность соединений являются наиболее важными требованиями.



WEICON Flex 310 M Нержавеющая сталь сертифицирован ISEGA, международным сертификационным органом, и пригоден к применению в пищевой промышленности. Не подвержен и не вызывает коррозии, эластичный MS-полимерный клей-герметик с высокой клеящейся способностью. Особенно пригоден для склеивания и уплотнения швов на нержавеющей стали, алюминии, цветных металлах и т.д.

WEICON Flex 310 M Нержавеющая сталь часто применяется там, где цвет клея или уплотнителя должен соответствовать цвету материала, например нержавеющей стали, алюминия.

### Технические данные

Основа	1-комп. MS-полимер
Плотность	1,06 г/см <sup>3</sup>
Вязкость	пастообразный
Стабильность (растекание) (ASTM D 2202)	<1мм
Рабочая температура	+5 до +35°C
Вид полимеризации	за счет влажности
Условия полимеризации	+5 до +40°C, 30%-95% отн. влажн. воздуха
Время образования пленки	10 мин.
Скорость застывания (первые 24 часа)	2-3 мм
Усадка (DIN 52451)	-3 %
Заполнение зазоров макс.	5 мм
Ширина зазоров макс.	25 мм
Срок годности (+5 до +25°C)	12 месяцев
Твердость по Shore A (DIN 53505 /ASTM D 2240) ± 5	45
Удлинение на разрыв (DIN 53504 / ASTM D 412)	250%
Прочность на отрыв	2,4 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг с отрывом (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,8 Н/мм <sup>2</sup>

Прочность на разрыв (DIN 53515 / ASTM D 624)	10 Н/мм <sup>2</sup>
Поглощение движения макс	20 %
Устойчивость к температурам	-40 до +90°C
Окраска	«сырое на сыром» в течении 3 часов
Категория строительных материалов (DIN4102)	B2

### Предварительная обработка поверхностей

Поверхность должна быть чистой и обезжиренной (масло, пыль, грязь). Для этого мы рекомендуем Очиститель WEICON Cleaner S. Для удаления старой краски или остатков клея рекомендуется использовать WEICON Удалитель клея и герметика.

Большинство материалов хорошо склеиваются между собой. Для склеивания некоторых материалов рекомендуется использовать адгезивный агент-праймер (грунтовку). Предварительная механическая обработка поверхности (шлифование, пескоструйная обработка) значительно улучшает адгезию.

### Инструкция по применению

WEICON Flex 310 M Нержавеющая сталь поставляется в евро-картриджах. При использовании евро-картриджей рекомендуется применять профессиональные дозаторы или автоматические системы дозирования.

### Склеивание

Для обеспечения оптимальной адгезии склеиваемые поверхности должны быть соединены между собой до момента образования поверхностной пленки, т.е. в течении первых 10 минут.

### Затвердевание

WEICON Flex 310 M Нержавеющая сталь полимеризуется под воздействием влажности. Полимеризация начинается с поверхности клея герметика и распространяется внутрь. При 50% относительной влажности воздуха и 23°C глубина затвердевания составляет около 3 мм/24 часа.

Скорость адгезии замедляется при склеивании больших поверхностей и большом размере шва. Повышение температуры и влажности способствует ускорению адгезии. Низкая температура или влажность воздуха замедляют процесс затвердевания.

Может быть немедленно окрашен („сырое на сыром“, не позднее, чем через 3 часа после нанесения; невозможно применение красок на основе алкидных смол).

### Хранение

В закрытой оригинальной упаковке срок хранения WEICON Flex 310 M Stainless Steel при температуре 23°C и 50% относительной влажности воздуха составляет 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 13656290-34 – 290 мл картридж

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S  
Артикул 11202400-34 Очиститель от клея и герметика



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |