

WATERPROOF

Шлифовальный материал WATERPROOF изготавливается на основе высококачественной латексной водостойкой бумаги. Обладает повышенной эластичностью и даёт идеальный шлифовальный след. Особая технология нанесения связующего слоя предотвращает скручивание материала во время влажного шлифования.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия - P60 - P800 Карбид кремния - P1000 - P2000
Основа	Латексная бумага
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Закрытая
Зернистость	P60 - P2000

Формы абразива



Листы

WATERPROOF D532 в листах 230x280мм

	08119	P 800	50/ 250/1000
	08120	P 1000	50/ 250/1000
	08121	P 1200	50/ 250/1000
	08122	P 1500	50/ 250/1000
	08123	P 2000	50/ 250/1000

WATERPROOF D532 в листах 140x230мм

	07222	P 1500	50/ 250/1000
	07222	P 2000	50/ 250/1000

Область применения



Автомобилестроение



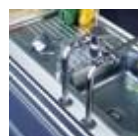
Авиастроение



Судостроение



Деревообработка



Металлообработка

WATERPROOF D332 в листах 230x280мм

	08105	P 60	25/ 250/1000
	08106	P 80	25/ 250/1000
	08107	P 100	50/ 250/1000
	08108	P 120	50/ 250/1000
	08109	P 150	50/ 250/1000
	08110	P 180	50/ 250/1000
	08111	P 220	50/ 250/1000
	08112	P 240	50/ 250/1000
	08113	P 280	50/ 250/1000
	08114	P 320	50/ 250/1000
	08115	P 360	50/ 250/1000
	08116	P 400	50/ 250/1000
	08117	P 500	50/ 250/1000
	08118	P 600	50/ 250/1000

FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M Trizact	Scotch-Brite	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
			5		MED
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

Условия хранения лент

- Хранить в закрытом помещении, защищенном от воздействия внешней окружающей среды.
- Хранить при стабильной температуре 15-25°C
- Хранить при стабильной относительной влажности 40-60%.
- Хранить в оригинальной упаковке в вертикальном или горизонтальном положении, не более четырех коробок
- Срок хранения, при условии выполнения настоящей инструкции, 11 месяцев со дня изготовления.

Запрещается хранение:

- Вблизи источников тепла.
- Возле открытых окон и дверей.
- На полу без оригинальной упаковки.
- Вблизи источников влаги.

Неправильное хранение лент может привести к изменению размеров, перекашиванию, ухудшению шлифующих характеристик, слипанию полос, разрыву ленты, выкрашиванию зерна.