

# SUNFOAM

SUNFOAM - это абразивный материал на тканевой основе и поролоновой подложке, что обеспечивает превосходную финишную обработку и равномерное давление на поверхность. Специальное абразивное покрытие на ткани сокращает время шлифовки, полировки и позволяет закончить работу намного быстрее. Отлично подходит для контурных и изогнутых поверхностей, а также для мокрого шлифования.

## Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия
Основа	Ткань на поролоне
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Специальное покрытие на ткани
Зернистость	P240 - P3000

## Область применения



Автомобилестроение



Авиастроение



Судостроение



Деревообработка



Металлообработка

## Формы абразива



Круги



Структура ткани с нанесенным абразивом



Зерна абразивного минерала на тканевой основе

### SUNFOAM 75мм на липучке, без отверстий

96112	P 240	10/80
96117	P 500	10/80
96118	P 600	10/80
96119	P 800	10/80
96120	P 1000	10/80
96123	P 2000	10/80
96125	P 3000	10/80

### SUNFOAM 150мм на липучке, без отверстий

96212	P 240	10/80
96217	P 500	10/80
96218	P 600	10/80
96219	P 800	10/80
96220	P 1000	10/80
96223	P 2000	10/80
96225	P 3000	10/80
96227	P 5000	10/80

### SUNFOAM 125мм на липучке, без отверстий

96312	P 240	10/80
96317	P 500	10/80
96318	P 600	10/80
96319	P 800	10/80
96320	P 1000	10/80
96323	P 2000	10/80
96325	P 3000	10/80
96327	P 5000	10/80

FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M Trizact	Scotch-Brite	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5		MED	
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

## Условия хранения лент

- Хранить в закрытом помещении, защищенном от воздействия внешней окружающей среды.
- Хранить при стабильной температуре 15-25°C
- Хранить при стабильной относительной влажности 40-60%.
- Хранить в оригинальной упаковке в вертикальном или горизонтальном положении, не более четырех коробок
- Срок хранения, при условии выполнения настоящей инструкции, 11 месяцев со дня изготовления.

Запрещается хранение:

- Вблизи источников тепла.
- Возле открытых окон и дверей.
- На полу без оригинальной упаковки.
- Вблизи источников влаги.

Неправильное хранение лент может привести к изменению размеров, перекашиванию, ухудшению шлифующих характеристик, слипанию полос, разрыву ленты, выкрашиванию зерна.