

QUICK CHANGE DISC

QCD – быстросъёмные круги, изготавливаемые с применением цирконата алюминия, обладающего особой агрессивностью. Применяемый абразивный минерал износостоек и обладает непревзойденными режущими свойствами.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Цирконат алюминия
Основа	100 % полиэстеровая ткань
Связующее	Фенольная смола
Насыпка	Закрытая
Зернистость	P24 - P120

Область применения



Автомобилестроение



Авиастроение



Судостроение



Металлообработка

Формы абразива



Круги

QCD R205 75мм



00101	P 24	25 /200
00102	P 36	25 /200
00104	P 50	25 /200
00105	P 60	25 /200
00106	P 80	25 /200
00107	P 100	25 /200
00108	P 120	25 /200

QCD R205 50мм



00201	P 24	25 /200
00202	P 36	25 /200
00204	P 50	25 /200
00205	P 60	25 /200
00206	P 80	25 /200
00207	P 100	25 /200
00208	P 120	25 /200

FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M Trizact	Scotch-Brite	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5		MED	
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

Условия хранения лент

- Хранить в закрытом помещении, защищенном от воздействия внешней окружающей среды.
- Хранить при стабильной температуре 15-25°C
- Хранить при стабильной относительной влажности 40-60%.
- Хранить в оригинальной упаковке в вертикальном или горизонтальном положении, не более четырех коробок
- Срок хранения, при условии выполнения настоящей инструкции, 11 месяцев со дня изготовления.

Запрещается хранение:

- Вблизи источников тепла.
- Возле открытых окон и дверей.
- На полу без оригинальной упаковки.
- Вблизи источников влаги.

Неправильное хранение лент может привести к изменению размеров, перекашиванию, ухудшению шлифующих характеристик, слипанию полос, разрыву ленты, выкрашиванию зерна.

