



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Sunmight

Стремление к высочайшим стандартам качества

Sun Abrasives Co., Ltd – южно-корейская компания, основанная в 1961 году, которая производит и поставляет абразивные материалы. Прочной базой для новых разработок является эффективная производственная система и опыт нескольких десятилетий в сфере абразивного производства. Бренд SunMight, под которым компания Sun Abrasives Co., Ltd выпускает абразивные материалы, гарантирует надежное качество продукции путем соблюдения требований системы гарантии качества ISO 9001.

Sun Abrasives Co., Ltd поставляет целый спектр абразивной продукции на мировые рынки, включая Северную Америку, Европу и Азию. Продукция компании Sun Abrasives Co., Ltd – отличный выбор для большинства областей применения.



06.1961

В Сеуле основана
KOREA ABRASIVE
INDUSTRIAL CO.

06.1970

Основание компании
SUN ABRASIVES
CO., в Бучоне

07.1988

Создание совместного
предприятия с компанией
ЗМ

09.1988

Закладка нового
предприятия в Ансане

12.1990

Строительство линии
№1, запуск абразивов
на тканевой основе

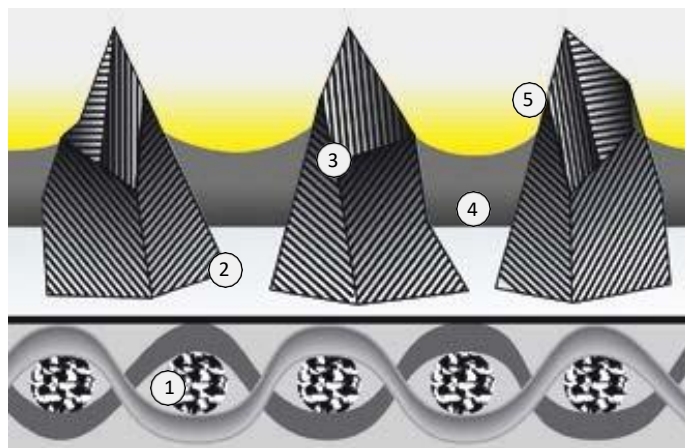
Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальный инструмент на гибкой основе это абразивные изделия, которые состоят из более или менее гибкой основы и зерна, прикрепленного связующим веществом.

Линейка продуктов

Шлифовальный инструмент на гибкой основе включает в себя шлифовальные бесконечные ленты, рулоны, листы, полосы и круги. Эта продукция состоит из следующих четырех, а иногда даже из пяти компонентов (см. на рисунке справа):

1. Основа
2. Грунтовочная связка
3. Зерно
4. Заливочная связка
5. Опционально: Специальное покрытие



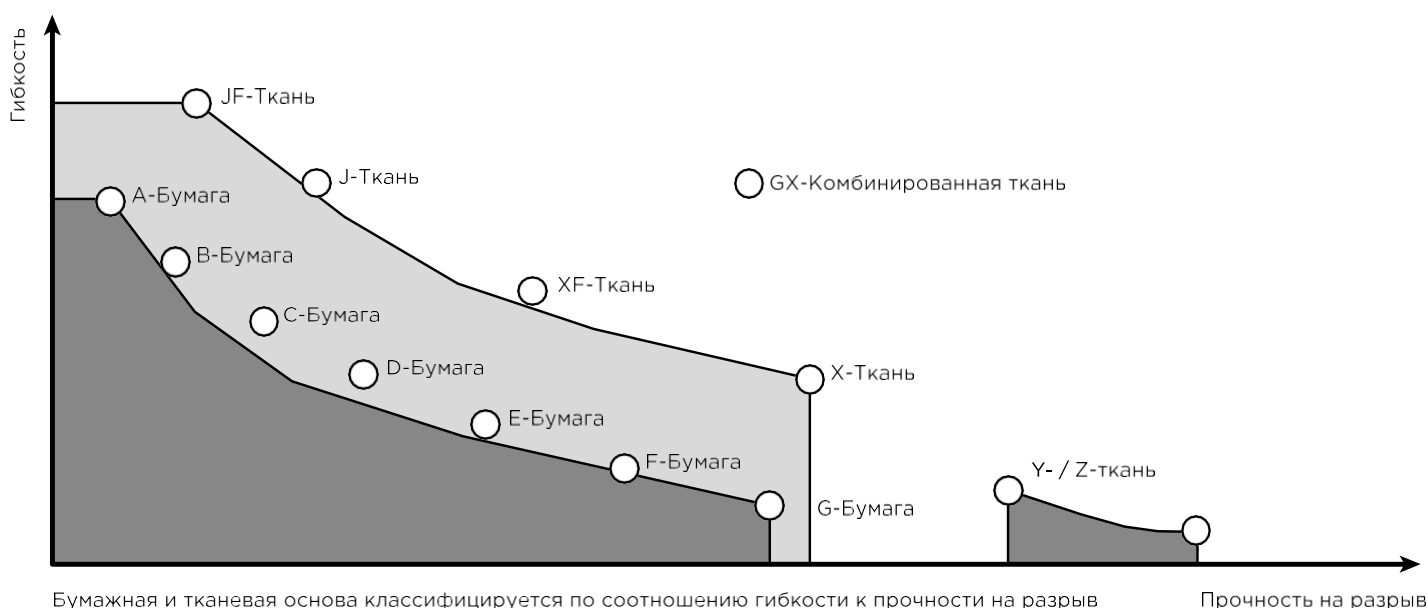
Гибкая абразивная основа

Основа покрыта зерном и передает силу трения при шлифовании на обрабатываемую заготовку. В производстве шлифовальной шкурки обычно применяются следующие виды основ:

- Бумага
- Ткань
- Полиэстер

Так же используются следующие виды основ исключительно для отдельных продуктов и/или специфических требований/применений:

- Пленка (применяется исключительно для шлифовальных кругов)
- GX-комбинированная ткань (специальная смесь хлопок/ полиэстер для эластичных, сверх прочных бесконечных лент)



Основа	Описание	Пример применения
A – Бумага	примерно 95 г/м ²	профили + финишное шлифование (ручное)
B – Бумага	примерно 105 г/м ²	профили + финишное шлифование (ручное)
C – Бумага	примерно 110 г/м ²	финишное шлифование (ручное)
D – Бумага	примерно 130 г/м ²	финишное шлифование (ручное и механическое)
E - Бумага	примерно 250 г/м ²	финишное шлифование (механическое)
F – Бумага	примерно 300 г/м ²	финишное шлифование (механическое)
G – Бумага	примерно 400 г/м ²	финишное шлифование (механическое)
JF – Ткань	легкая, очень эластичная	высокопрофилированные заготовки (ручное и механическое)
GX – ТканьКомби	легкая, эластичная	профилированные заготовки (механическое)
J – Ткань	легкая, эластичная	профилированные заготовки (ручное и механическое)
XF – Ткань	тяжелая, эластичная	ручные ленточные шлифмашины
X – Ткань	тяжелая, плотная	поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Y – Ткань	тяжелая, очень плотная	поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Z – Ткань	тяжелая, очень плотная, можно изготовить в сегментную ленту	шлифование поверхности (механическое)

Грунтовочная связка

Грунтовочная связка крепит зерно к основе. Грунтовочная связка является соединением между зерном и основой. В основном используется смола, что обеспечивает высокое качество соединения. Клей применяется только в нескольких типах абразивного материала на бумажной основе.

Зерно

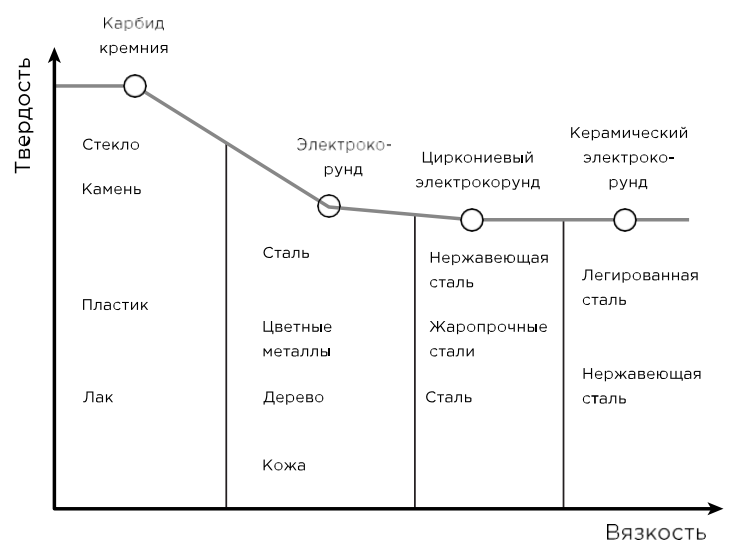
Зерно отвечает за снятие слоя древесины. При правильном выборе, стоит учитывать несколько свойств:

- Мягкость
- Твердость

От этого зависит на сколько продуктивно будет работать абразивный материал.

Все зерно является искусственным. Это обеспечивает неизменно высокое качество продукции. Применяется четыре типа зерна:

- Карбид кремния
- Электрокорунд
- Циркониевый электрокорунд
- Керамический электрокорунд



Классификация применения зерна по отношению к вязким и твердым материалам

Тип минерала	Твердость / Прочность	Структура	Свойства изнашивания
Карбид кремния (SiC)	очень твердый / менее прочный	кристаллический	острые края, хрупкий, очень хрупкий микро-износ 
Электрокорунд (Оксид алюминия)	твердый / прочный	кристаллический / неровный	клиновидный, цельное зерно, макро - износ 
Циркониевый электрокорунд	твердый / очень прочный	Кристаллический / ровный	клиновидное, цельное, каплевидное микро - износ, самозатачивающееся 
Керамический электрокорунд	твердый / очень прочный	микро - кристаллический	острые края, остроконечное зерно микро - износ, самозатачивающееся 

Эффективность абразивного материала в значительной степени определяется количеством используемого абразива. При малом количестве абразивного камня, получается «открытая» насыпка: более устойчива к забиванию. При увеличенном количестве абразивного камня, получаем «закрытую» насыпку, тем самым получаем более эффективное снятие обрабатываемого материала, что позволяет получить более качественную гладкую поверхность.



Определение	Описание
Закрытая насыпка	Вся поверхность основы покрыта зерном
Полуоткрытая насыпка	Поверхность основы покрыта зерном на 75%
Открытая насыпка	Поверхность основы покрыта зерном на 50%

Заливочная связка

Заливочная связка дополнительно закрепляет шлифовальное зерно на основе и поэтому абразивный инструмент становится устойчивым к нагрузкам, возникающим во время шлифования. Заливочная связка производится исключительно из смолы и окрашивает продукцию в типовые цвета (за исключением абразивов с дополнительным слоем).

FILM

FILM – продукт высочайшего качества на основе плотной синтетической плёнки с идеально ровной поверхностью с улучшенными характеристиками производительности и долговечности. Отлично подходит для шлифования кромок, углов и контурных поверхностей, обладает большей стойкостью к разрушению.

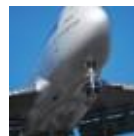
Технические характеристики

Абразивный минерал	Закалённый оксид алюминия
Основа	Полиэстеровая плёнка
Связующее	Фенольная смола
Насыпка	Открытая, со стеаратовым покрытием
Зернистость	P36 - P2000

Область применения



Автомобилестроение



Авиастроение



Судостроение



Деревообработка



Металлообработка

Формы абразива



Круги



Полосы



Листы



Рулоны



Soft Flex

Идеальная шлифовальная поверхность

Шлифовальный материал Film с равномерно нанесенным минеральным покрытием на идеально ровную поверхность плёнки обеспечивает гораздо лучший шлифовальный след, чем диск на бумажной основе, не оставляя в процессе шлифования глубоких рисок.

Основа — FILM
(ровная поверхность)



Основа — бумага
(неровная поверхность)





Превосходная производительность и износоустойчивость

Высокое качество абразивного минерала и связующей смолы кругов FILM обеспечивают более высокие режущие свойства и большую долговечность продукции по сравнению с аналогами конкурентов.

Превосходная долговечность

Плёночная основа очень крепка и износостойка. Имеет высокую стойкость к разрушению во время шлифования. Обеспечивает большую долговечность при шлифовании кромок, углов и поверхностей неправильной формы.

Шлифование кромок и углов



Шлифование кромок



Шлифование углов

После шлифования



Плёночная основа



Бумажная основа

Меньше выпадения абразива

Специальная технология крепления абразивного зерна уменьшает его выпадение.

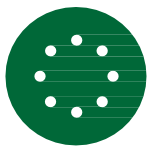
Улучшенная технологии крепления



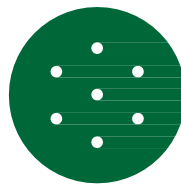
Sunmight Film



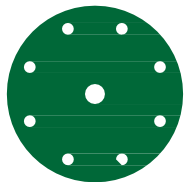
Абразив на бумажной основе

FILM 125мм на липучке, 8 отверстий


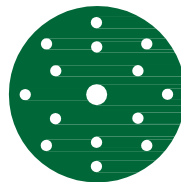
53202	P 36	50 /400
53203	P 40	50 /400
53205	P 60	50 /400
53206	P 80	100 /800
53207	P 100	100 /800
53208	P 120	100 /800
53209	P 150	100 /800
53210	P 180	100 /800
53211	P 220	100 /800
53212	P 240	100 /800
53213	P 280	100 /800
53214	P 320	100 /800
53215	P 360	100 /800
53216	P 400	100 /800
53217	P 500	100 /800
53218	P 600	100 /800
53219+	P 800	100 /800
53220+	P 1000	100 /800
53221+	P 1200	100 /800
53222+	P 1500	100 /800
53223+	P 2000	100 /800

FILM 150мм на липучке, 7 отверстий


52002	P 36	50 /400
52003	P 40	50 /400
52005	P 60	50 /400
52006	P 80	100 /800
52007	P 100	100 /800
52008	P 120	100 /800
52009	P 150	100 /800
52010	P 180	100 /800
52011	P 220	100 /800
52012	P 240	100 /800
52013	P 280	100 /800
52014	P 320	100 /800
52015	P 360	100 /800
52016	P 400	100 /800
52017	P 500	100 /800
52018	P 600	100 /800
52019+	P 800	100 /800
52020+	P 1000	100 /800
52021+	P 1200	100 /800
52022+	P 1500	100 /800
52023+	P 2000	100 /800

FILM 150мм на липучке, 9 отверстий


51302	P 36	50 /400
51303	P 40	50 /400
51305	P 60	50 /400
51306	P 80	100 /800
51307	P 100	100 /800
51308	P 120	100 /800
51309	P 150	100 /800
51310	P 180	100 /800
51311	P 220	100 /800
51312	P 240	100 /800
51313	P 280	100 /800
51314	P 320	100 /800
51315	P 360	100 /800
51316	P 400	100 /800
51317	P 500	100 /800
51318	P 600	100 /800
51319+	P 800	100 /800
51320+	P 1000	100 /800
51321+	P 1200	100 /800
51322+	P 1500	100 /800
51323+	P 2000	100 /800

FILM 150мм на липучке, 15 отверстий


53002	P 36	50 /400
53003	P 40	50 /400
53005	P 60	50 /400
53006	P 80	100 /800
53007	P 100	100 /800
53008	P 120	100 /800
53009	P 150	100 /800
53010	P 180	100 /800
53011	P 220	100 /800
53012	P 240	100 /800
53013	P 280	100 /800
53014	P 320	100 /800
53015	P 360	100 /800
53016	P 400	100 /800
53017	P 500	100 /800
53018	P 600	100 /800
53019+	P 800	100 /800
53020+	P 1000	100 /800
53021+	P 1200	100 /800
53022+	P 1500	100 /800
53023+	P 2000	100 /800

FILM 70x420мм на липучке, 14 отверстий


16603	P 40	50 /400
16605	P 60	50 /400
16606	P 80	100 /800
16607	P 100	100 /800
16608	P 120	100 /800
16609	P 150	100 /800
16610	P 180	100 /800
16611	P 220	100 /800
16612	P 240	100 /800
16614	P 320	100 /800
16616	P 400	100 /800

FILM 70x420мм на липучке, без отверстий


04403	P 40	50 /400
04405	P 60	50 /400
04406	P 80	100 /800
04407	P 100	100 /800
04408	P 120	100 /800
04409	P 150	100 /800
04410	P 180	100 /800
04411	P 220	100 /800
04412	P 240	100 /800
04414	P 320	100 /800
04416	P 400	100 /800

FILM 70x198мм на липучке, 8 отверстий


56403	P 40	50 /400
56405	P 60	50 /400
56406	P 80	100 /800
56407	P 100	100 /800
56408	P 120	100 /800
56409	P 150	100 /800
56410	P 180	100 /800
56412	P 240	100 /800
56414	P 320	100 /800
56416	P 400	100 /800
56417	P 500	100 /800
56418	P 600	100 /800

FILM в листах 230 x 280мм


12103	P 40	25/ 125/ 500
12105	P 60	25/ 125/ 500
12106	P 80	25/ 125/ 500
12107	P 100	50/ 250/ 1000
12108	P 120	50/ 250/ 1000
12109	P 150	50/ 250/ 1000
12110	P 180	50/ 250/ 1000
12111	P 220	50/ 250/ 1000
12112	P 240	50/ 250/ 1000
12113	P 280	50/ 250/ 1000
12114	P 320	50/ 250/ 1000
12116	P 400	50/ 250/ 1000

FILM в рулонах 70мм x 50м на липучке


11302	P 36	1/4
11303	P 40	1/4
11305	P 60	1/4
11306	P 80	1/8
11307	P 100	1/8
11308	P 120	1/8
11309	P 150	1/8
11310	P 180	1/8
11312	P 240	1/8
11314	P 320	1/8
11316	P 400	1/8
11317	P 500	1/8
11318	P 600	1/8

FILM в рулонах 70мм x 50м


10302	P 36	1/4
10303	P 40	1/4
10305	P 60	1/4
10306	P 80	1/8
10307	P 100	1/8
10308	P 120	1/8
10309	P 150	1/8
10310	P 180	1/8
10311	P 220	1/8
10312	P 240	1/8
10313	P 280	1/8
10314	P 320	1/8
10315	P 360	1/8
10316	P 400	1/8

FILM в рулонах 115ммх 50м налипучке



11402	P 36	1/4
11403	P 40	1/4
11405	P 60	1/4
11406	P 80	1/8
11407	P 100	1/8
11408	P 120	1/8
11409	P 150	1/8
11410	P 180	1/8
11412	P 240	1/8
11414	P 320	1/8
11416	P 400	1/8
11417	P 500	1/8
11418	P 600	1/8

FILM в рулонах 115ммх 50м



10402	P 36	1/4
10403	P 40	1/4
10405	P 60	1/4
10406	P 80	1/8
10407	P 100	1/8
10408	P 120	1/8
10409	P 150	1/8
10410	P 180	1/8
10411	P 220	1/8
10412	P 240	1/8
10413	P 280	1/8
10414	P 320	1/8
10415	P 360	1/8
10416	P 400	1/8

FILM Soft Flex Pad 114ммх 25м, 200 штук



31105	P 60	1/4
31106	P 80	1/4
31107	P 100	1/4
31108	P 120	1/4
31109	P 150	1/4
31110	P 180	1/4
31112	P 240	1/4
31114	P 320	1/4
31116	P 400	1/4
31117	P 500	1/4
31118	P 600	1/4
31119	P 800	1/4
31120	P 1000	1/4
31121	P 1200	1/4
31122	P 1500	1/4
31123	P 2000	1/4

FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M Trizact	Scotch-Brite	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5		MED	
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

Условия хранения лент

- Хранить в закрытом помещении, защищенном от воздействия внешней окружающей среды.
- Хранить при стабильной температуре 15-25°C
- Хранить при стабильной относительной влажности 40-60%.
- Хранить в оригинальной упаковке в вертикальном или горизонтальном положении, не более четырех коробок
- Срок хранения, при условии выполнения настоящей инструкции, 11 месяцев со дня изготовления.

Запрещается хранение:

- Вблизи источников тепла.
- Возле открытых окон и дверей.
- На полу без оригинальной упаковки.
- Вблизи источников влаги.

Неправильное хранение лент может привести к изменению размеров, перекашиванию, ухудшению шлифующих характеристик, слипанию полос, разрыву ленты, выкрашиванию зерна.



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Sunmight

ООО «Премиум Класс» | www.premclass.ru

8 800 550 42 26 - Бесплатный звонок.

8 863 242 00 09 | sales4@premclass.ru

344033 г.Ростов-на-Дону, ул. Портовая, 366