



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ  
АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**Sun**might

## Стремление к высочайшим стандартам качества

Sun Abrasives Co., Ltd – южно-корейская компания, основанная в 1961 году, которая производит и поставляет абразивные материалы. Прочной базой для новых разработок является эффективная производственная система и опыт нескольких десятилетий в сфере абразивного производства. Бренд SunMight, под которым компания Sun Abrasives Co., Ltd выпускает абразивные материалы, гарантирует надежное качество продукции путем соблюдения требований системы гарантии качества ISO 9001.

Sun Abrasives Co., Ltd поставляет целый спектр абразивной продукции на мировые рынки, включая Северную Америку, Европу и Азию. Продукция компании Sun Abrasives Co., Ltd – отличный выбор для большинства областей применения.



06.1961

В Сеуле основана  
KOREA ABRASIVE  
INDUSTRIAL CO.

06.1970

Основание компании  
SUN ABRASIVES  
CO., в Бучоне

07.1988

Создание совместного  
предприятия с компанией  
ЗМ

09.1988

Закладка нового  
предприятия в Ансане

12.1990

Строительство линии  
№1, запуск абразивов  
на тканевой основе

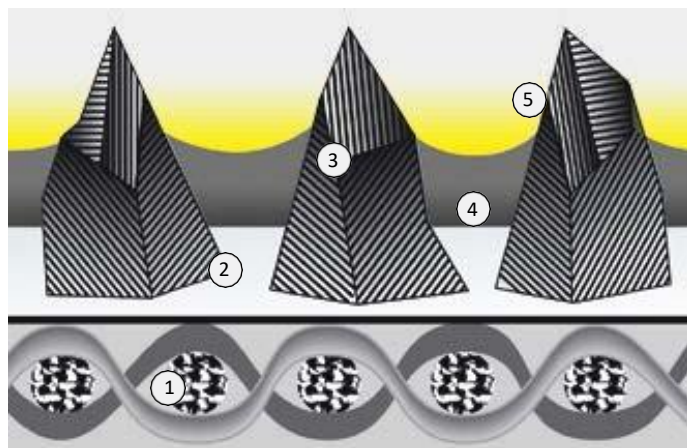
## Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальный инструмент на гибкой основе это абразивные изделия, которые состоят из более или менее гибкой основы и зерна, прикрепленного связующим веществом.

### Линейка продуктов

Шлифовальный инструмент на гибкой основе включает в себя шлифовальные бесконечные ленты, рулоны, листы, полосы и круги. Эта продукция состоит из следующих четырех, а иногда даже из пяти компонентов (см. на рисунке справа):

1. Основа
2. Грунтовочная связка
3. Зерно
4. Заливочная связка
5. Опционально: Специальное покрытие



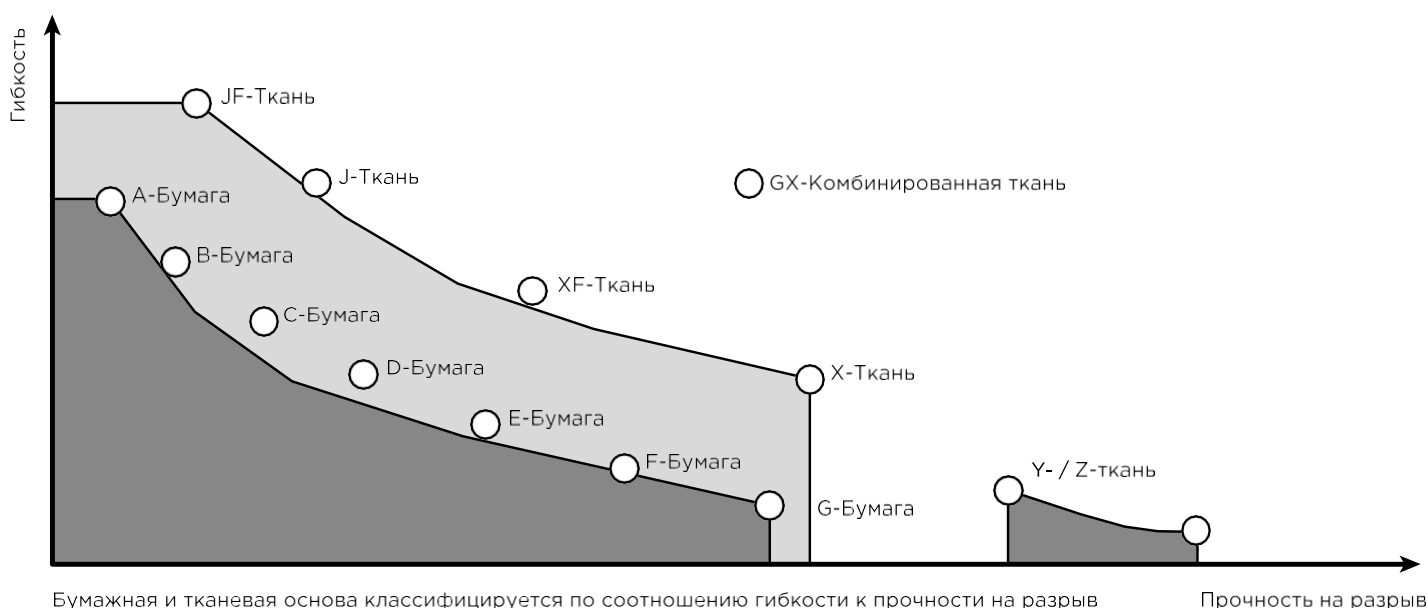
## Гибкая абразивная основа

Основа покрыта зерном и передает силу трения при шлифовании на обрабатываемую заготовку. В производстве шлифовальной шкурки обычно применяются следующие виды основ:

- Бумага
- Ткань
- Полиэстер

Так же используются следующие виды основ исключительно для отдельных продуктов и/или специфических требований/применений:

- Пленка (применяется исключительно для шлифовальных кругов)
- GX-комбинированная ткань (специальная смесь хлопок/ полиэстер для эластичных, сверх прочных бесконечных лент)





Основа	Описание	Пример применения
A – Бумага	примерно 95 г/м <sup>2</sup>	профили + финишное шлифование (ручное)
B – Бумага	примерно 105 г/м <sup>2</sup>	профили + финишное шлифование (ручное)
C – Бумага	примерно 110 г/м <sup>2</sup>	финишное шлифование (ручное)
D – Бумага	примерно 130 г/м <sup>2</sup>	финишное шлифование (ручное и механическое)
E - Бумага	примерно 250 г/м <sup>2</sup>	финишное шлифование (механическое)
F – Бумага	примерно 300 г/м <sup>2</sup>	финишное шлифование (механическое)
G – Бумага	примерно 400 г/м <sup>2</sup>	финишное шлифование (механическое)
JF – Ткань	легкая, очень эластичная	высокопрофилированные заготовки (ручное и механическое)
GX – ТканьКомби	легкая, эластичная	профилированные заготовки (механическое)
J – Ткань	легкая, эластичная	профилированные заготовки (ручное и механическое)
XF – Ткань	тяжелая, эластичная	ручные ленточные шлифмашины
X – Ткань	тяжелая, плотная	поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Y – Ткань	тяжелая, очень плотная	поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Z – Ткань	тяжелая, очень плотная, можно изготовить в сегментную ленту	шлифование поверхности (механическое)

## Грунтовочная связка

Грунтовочная связка крепит зерно к основе. Грунтовочная связка является соединением между зерном и основой. В основном используется смола, что обеспечивает высокое качество соединения. Клей применяется только в нескольких типах абразивного материала на бумажной основе.

## Зерно

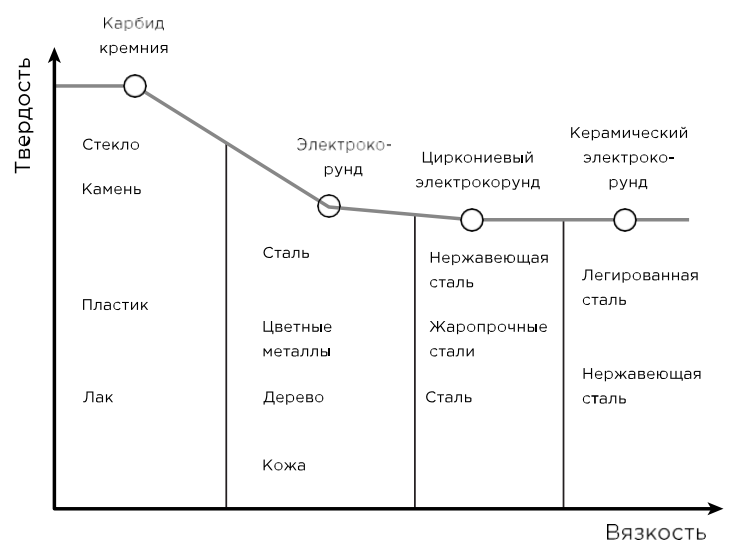
Зерно отвечает за снятие слоя древесины. При правильном выборе, стоит учитывать несколько свойств:

- Мягкость
- Твердость

От этого зависит на сколько продуктивно будет работать абразивный материал.

Все зерно является искусственным. Это обеспечивает неизменно высокое качество продукции. Применяется четыре типа зерна:

- Карбид кремния
- Электрокорунд
- Циркониевый электрокорунд
- Керамический электрокорунд



Классификация применения зерна по отношению к вязким и твердым материалам

Тип минерала	Твердость / Прочность	Структура	Свойства изнашивания
Карбид кремния (SiC)	очень твердый / менее прочный	кристаллический	острые края, хрупкий, очень хрупкий микро-износ 
Электрокорунд (Оксид алюминия)	твердый / прочный	кристаллический / неровный	клиновидный, цельное зерно, макро - износ 
Циркониевый электрокорунд	твердый / очень прочный	Кристаллический / ровный	клиновидное, цельное, каплевидное микро - износ, самозатачивающееся 
Керамический электрокорунд	твердый / очень прочный	микро - кристаллический	острые края, остроконечное зерно микро - износ, самозатачивающееся 

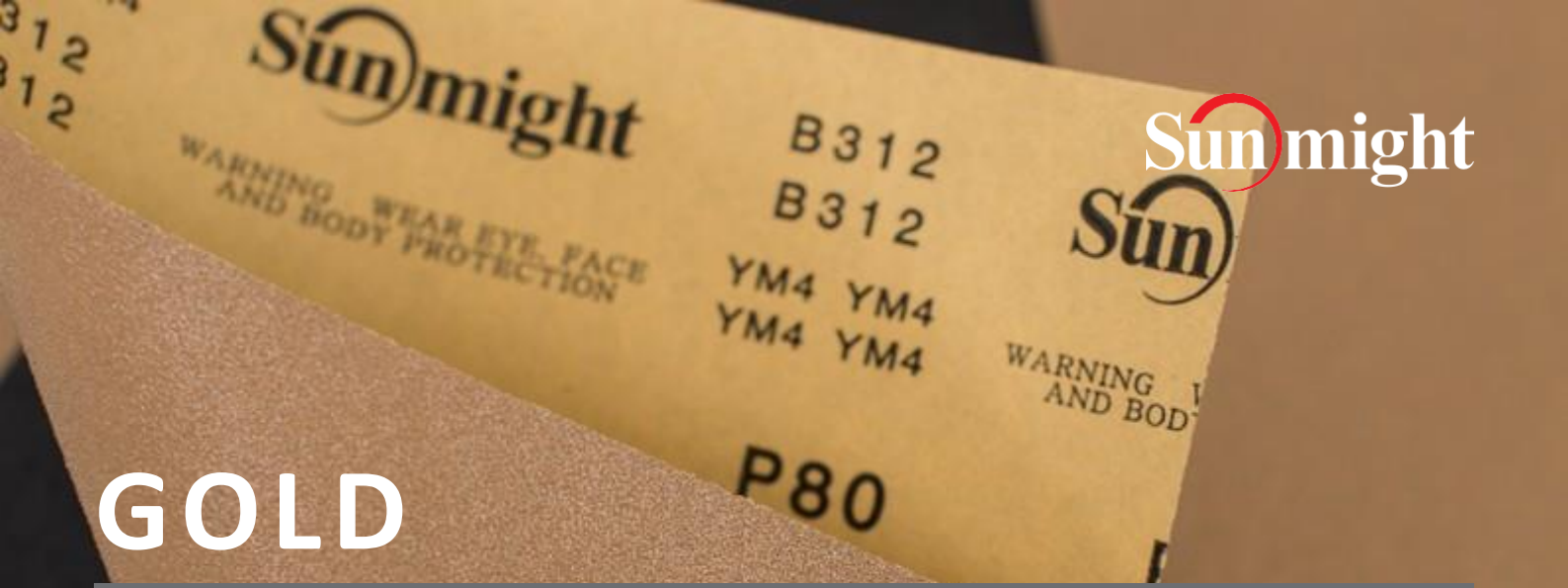
Эффективность абразивного материала в значительной степени определяется количеством используемого абразива. При малом количестве абразивного камня, получается «открытая» насыпка: более устойчива к забиванию. При увеличенном количестве абразивного камня, получаем «закрытую» насыпку, тем самым получаем более эффективное снятие обрабатываемого материала, что позволяет получить более качественную гладкую поверхность.



Определение	Описание
Закрытая насыпка	Вся поверхность основы покрыта зерном
Полуоткрытая насыпка	Поверхность основы покрыта зерном на 75%
Открытая насыпка	Поверхность основы покрыта зерном на 50%

## Заливочная связка

Заливочная связка дополнительно закрепляет шлифовальное зерно на основе и поэтому абразивный инструмент становится устойчивым к нагрузкам, возникающим во время шлифования. Заливочная связка производится исключительно из смолы и окрашивает продукцию в типовые цвета (за исключением абразивов с дополнительным слоем).



# GOLD

GOLD является шлифовальным материалом на бумажной основе премиум класса. Производится с использованием высококачественного абразивного минерала, латексной бумаги и связующей смолы высокой прочности, что определяет отличные рабочие характеристики и долговечность материала.

## Технические характеристики

Абразивный минерал	Закалённый оксид алюминия
Основа	Латексная бумага
Связующее	Фенольная смола
Насыпка	Открытая
Зернистость	P36 - P1200

## Область применения

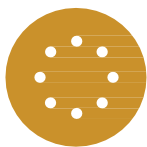


## Формы абразива

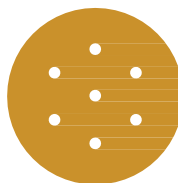


ООО «Премиум Класс»  
 8 863 242 00 09 | sale4@premclass.ru | @promclass  
 344033 г.Ростов-на-Дону, ул. Портовая, 366

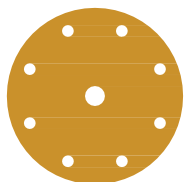
**Абразивные технологии**

**GOLD 125мм на липучке, 8 отверстий**


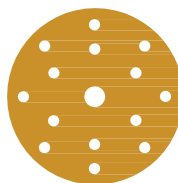
58103	P 40	50 /400
58105	P 60	50 /400
58106	P 80	100 /800
58107	P 100	100 /800
58108	P 120	100 /800
58109	P 150	100 /800
58110	P 180	100 /800
58112	P 240	100 /800
58114	P 320	100 /800
58116	P 400	100 /800
58117	P 500	100 /800
58118	P 600	100 /800
58119	P 800	100 /800
58120	P 1000	100 /800
58121	P 1200	100 /800

**GOLD 150мм на липучке, 7 отверстий**


52603	P 40	50 /400
52605	P 60	50 /400
52606	P 80	100 /800
52607	P 100	100 /800
52608	P 120	100 /800
52609	P 150	100 /800
52610	P 180	100 /800
52611	P 220	100 /800
52612	P 240	100 /800
52613	P 280	100 /800
52614	P 320	100 /800
52615	P 360	100 /800
52616	P 400	100 /800
52617	P 500	100 /800
52618	P 600	100 /800
52619	P 800	100 /800
52620	P 1000	100 /800
52621	P 1200	100 /800

**GOLD 150мм на липучке, 9 отверстий**


52303	P 40	50 /400
52305	P 60	50 /400
52306	P 80	100 /800
52307	P 100	100 /800
52308	P 120	100 /800
52309	P 150	100 /800
52310	P 180	100 /800
52311	P 220	100 /800
52312	P 240	100 /800
52313	P 280	100 /800
52314	P 320	100 /800
52315	P 360	100 /800
52316	P 400	100 /800
52317	P 500	100 /800
52318	P 600	100 /800
52319	P 800	100 /800
52320	P 1000	100 /800
52321	P 1200	100 /800


**GOLD 150мм на липучке, 15 отверстий**


44303	P 40	50 /400
44305	P 60	50 /400
44306	P 80	100 /800
44307	P 100	100 /800
44308	P 120	100 /800
44309	P 150	100 /800
44310	P 180	100 /800
44311	P 220	100 /800
44312	P 240	100 /800
44313	P 280	100 /800
44314	P 320	100 /800
44315	P 360	100 /800
44316	P 400	100 /800
44317	P 500	100 /800
44318	P 600	100 /800
44319	P 800	100 /800
44320	P 1000	100 /800
44321	P 1200	100 /800


**GOLD в рулонах 70мм x 50м на липучке**


27303	P 40	1/4
27305	P 60	1/8
27306	P 80	1/8
27307	P 100	1/8
27308	P 120	1/8
27310	P 180	1/8
27312	P 240	1/8
27314	P 320	1/8
27316	P 400	1/8


### GOLD 70x420мм на липучке, без отверстий

	05403	P 40	50 / 400
	05405	P 60	50 / 400
	05406	P 80	100 / 800
	05407	P 100	100 / 800
	05408	P 120	100 / 800
	05409	P 150	100 / 800
	05410	P 180	100 / 800
	05411	P 220	100 / 800
	05412	P 240	100 / 800
	05414	P 320	100 / 800
	05416	P 400	100 / 800


### GOLD 70x198мм на липучке, 8 отверстий

	64905	P 60	50 / 400
	64906	P 80	100 / 800
	64907	P 100	100 / 800
	64908	P 120	100 / 800
	64909	P 150	100 / 800
	64910	P 180	100 / 800
	64912	P 240	100 / 800
	64914	P 320	100 / 800
	64916	P 400	100 / 800
	64917	P 500	100 / 800
	64918	P 600	100 / 800


### GOLD 70x420мм на липучке, 14 отверстий

	17603	P 40	50 / 400
	17605	P 60	50 / 400
	17606	P 80	100 / 800
	17607	P 100	100 / 800
	17608	P 120	100 / 800
	17609	P 150	100 / 800
	17610	P 180	100 / 800
	17611	P 220	100 / 800
	17612	P 240	100 / 800
	17614	P 320	100 / 800
	17616	P 400	100 / 800


### GOLD в листах 230x280мм

	09103	P 40	25 / 125 / 500
	09105	P 60	25 / 125 / 500
	09106	P 80	50 / 250 / 1000
	09107	P 100	50 / 250 / 1000
	09108	P 120	50 / 250 / 1000
	09109	P 150	50 / 250 / 1000
	09110	P 180	50 / 250 / 1000
	09111	P 220	50 / 250 / 1000
	09112	P 240	50 / 250 / 1000
	09114	P 320	50 / 250 / 1000
	09116	P 400	50 / 250 / 1000
	09117	P 500	50 / 250 / 1000
	09118	P 600	50 / 250 / 1000

### GOLD в рулонах 115ммx 50м

	30303	P 40	1/4
	30305	P 60	1/8
	30306	P 80	1/8
	30307	P 100	1/8
	30308	P 120	1/8
	30309	P 150	1/8
	30310	P 180	1/8
	30311	P 220	1/8
	30312	P 240	1/8
	30313	P 280	1/8
	30314	P 320	1/8
	30315	P 360	1/8
	30316	P 400	1/8

### GOLD Soft Flex Pad 114ммx 25м, 200 штук

	32105	P 60	1/4
	32106	P 80	1/4
	32107	P 100	1/4
	32108	P 120	1/4
	32109	P 150	1/4
	32110	P 180	1/4
	32112	P 240	1/4
	32114	P 320	1/4
	32116	P 400	1/4
	32117	P 500	1/4
	32118	P 600	1/4
	32119	P 800	1/4
	32120	P 1000	1/4
	32121	P 1200	1/4



FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M Trizact	Scotch-Brite	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5		MED	
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

### Условия хранения лент

- Хранить в закрытом помещении, защищенном от воздействия внешней окружающей среды.
- Хранить при стабильной температуре 15-25°C
- Хранить при стабильной относительной влажности 40-60%.
- Хранить в оригинальной упаковке в вертикальном или горизонтальном положении, не более четырех коробок
- Срок хранения, при условии выполнения настоящей инструкции, 11 месяцев со дня изготовления.

Запрещается хранение:

- Вблизи источников тепла.
- Возле открытых окон и дверей.
- На полу без оригинальной упаковки.
- Вблизи источников влаги.

Неправильное хранение лент может привести к изменению размеров, перекашиванию, ухудшению шлифующих характеристик, слипанию полос, разрыву ленты, выкрашиванию зерна.



## КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

# Sunmight

ООО «Премиум Класс» | [www.premclass.ru](http://www.premclass.ru)

8 800 550 42 26 - Бесплатный звонок.

8 863 242 00 09 | [sales4@premclass.ru](mailto:sales4@premclass.ru)

344033 г.Ростов-на-Дону, ул. Портовая, 366